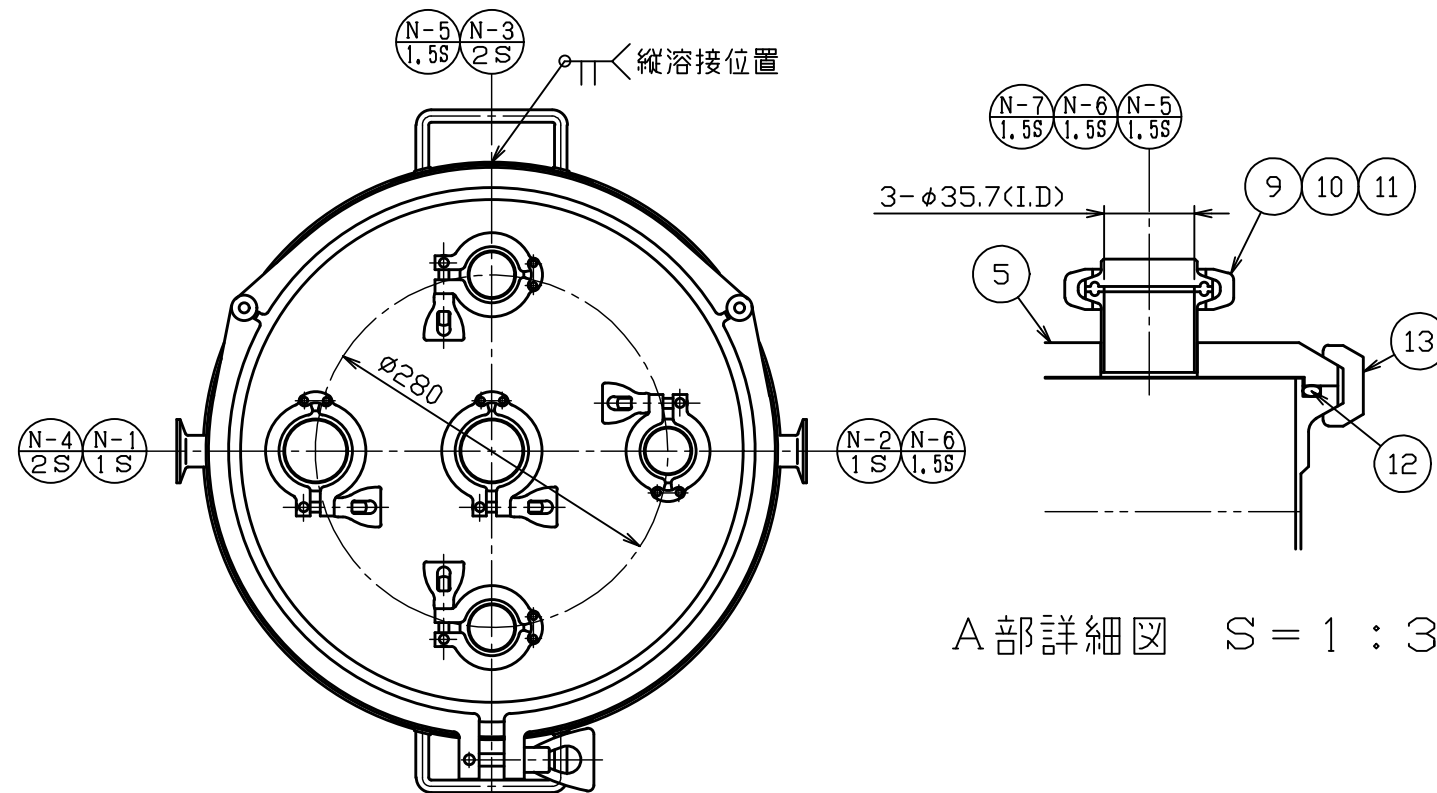
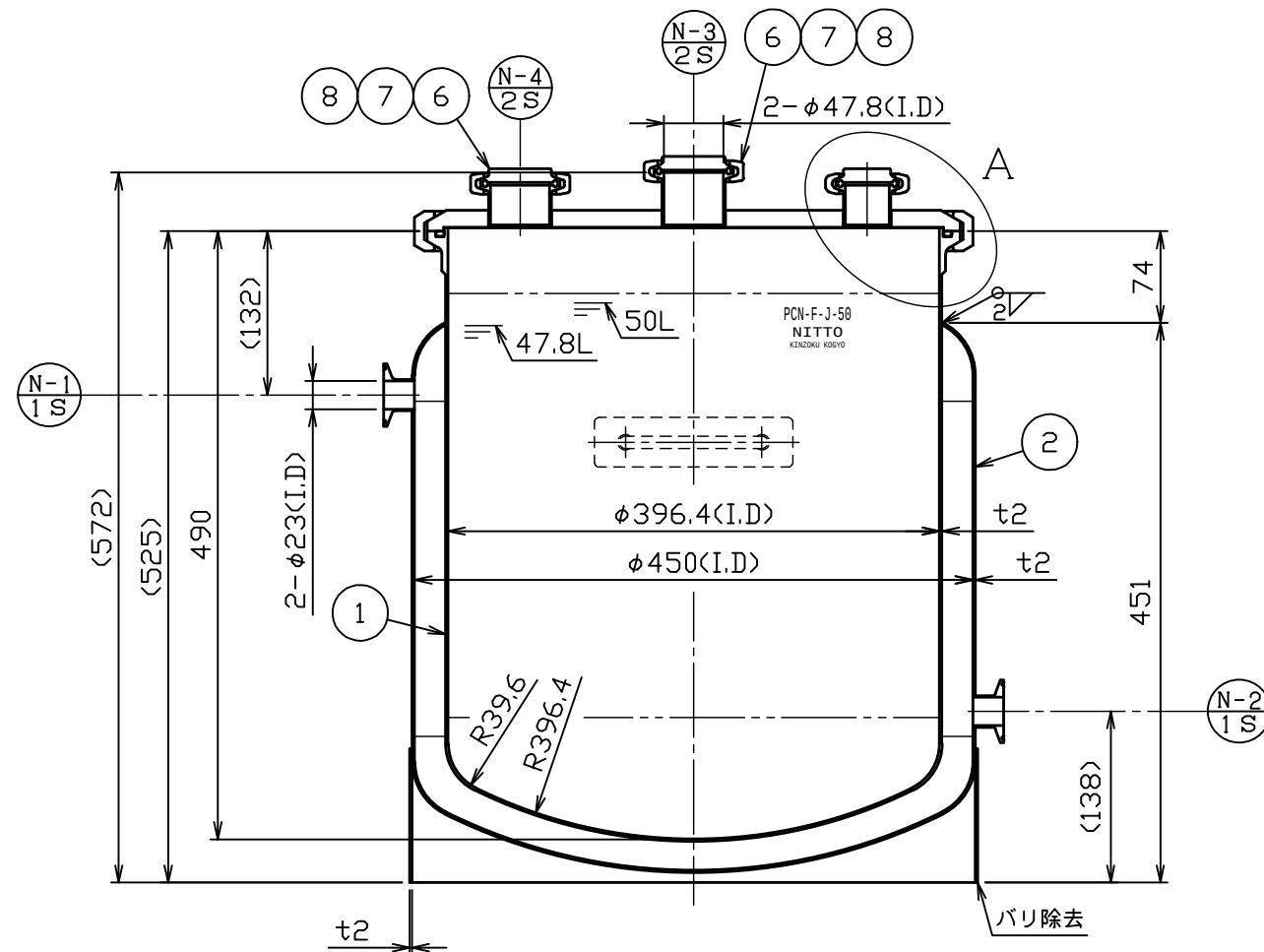




A部詳細図 S = 1 : 3



図面整理

No.	品名	材質	個数	備考
1	内槽	SUS304	1	400A(34-1-2-0028805)
2	ジャケット	SUS304	1	t2.0(34-1-2-0028806)
3	サニタリー把手用当板(大)	SUS304	2	t 1.2
4	サニタリー把手	SUS304	2	φ10(44-1-1-0019789)
5	蓋本体	SUS304	1	400A(34-1-2-0028802)
6	キャップヘルール(厚板タイプ)(A)	SUS304	2	2S(16AMD(11))(トーステ)
7	ガスケット(A)	シリコンゴム	2	2S(トーステ)
8	クランプバンド(A)	SCS13	2	2S(トーステ)
9	キャップヘルール(厚板タイプ)(B)	SUS304	3	1.5S(16AMD(11))(トーステ)
10	ガスケット(B)	シリコンゴム	3	1.5S(トーステ)
11	クランプバンド(B)	SCS13	3	1.5S(トーステ)
12	Oリング(AS568-385)	シリコンゴム	1	400A(協和ステンレス)
13	K3Kクランプ	SCS13	1	400A(協和ステンレス)

製品仕様	
本体使用圧力	0 ~ 0.18MPa
本体使用温度	60℃(内容液沸点未満)
本体全容量	約 57.5L
ジャケット使用圧力	0 ~ 0.18MPa
ジャケット使用温度	冷水~温水
ジャケット容量	約 15.7L
大気圧を基準(0)とした差圧である	

注記
内外面#320バフ研磨
(袴内面は縦溶接部のみバフ研磨)

名称	ジャケット型ヘルールオープン加圧容器			図番	HP-1-2-0028740
No.	21579	前澤	2021.10.29	氏名	新田
No.	15507	新田	H27.1.19	日付	
No. 変更番号		氏名	日付	尺度	1:6 1:3
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	-
製図		設計	検図	承認	
氏名	岸	岸	榎谷	榎谷	
日付	H22.1.27	H22.1.27			

日東金属工業株式会社