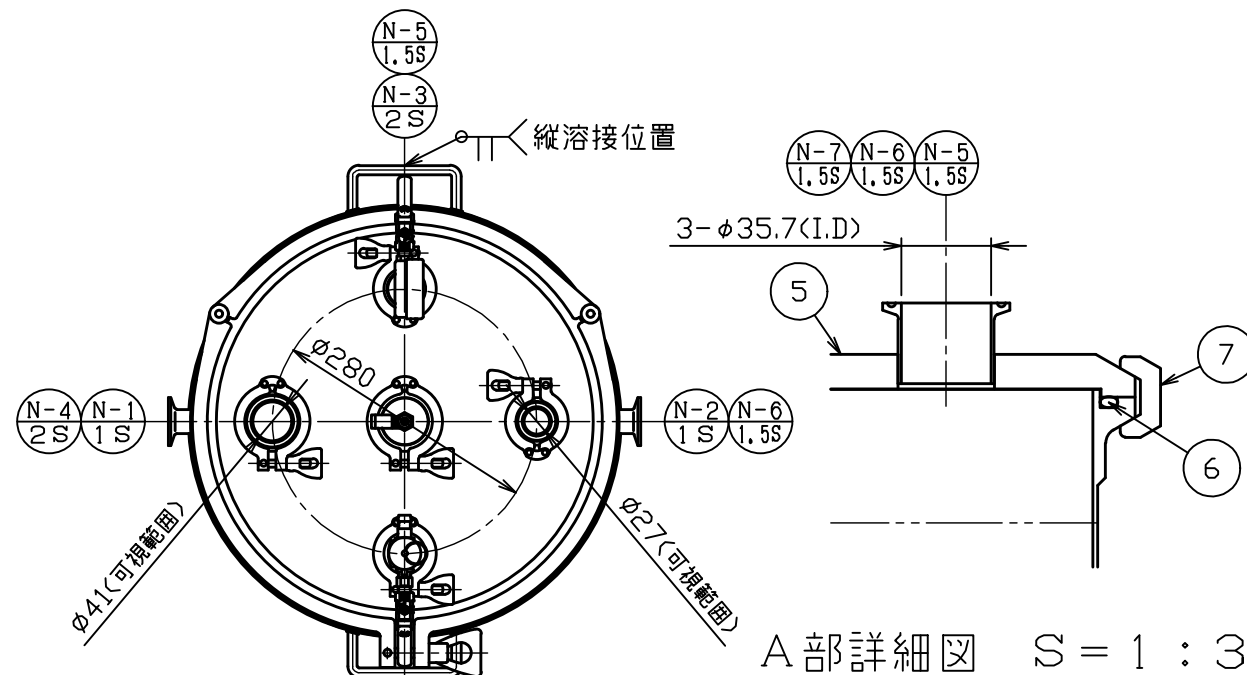
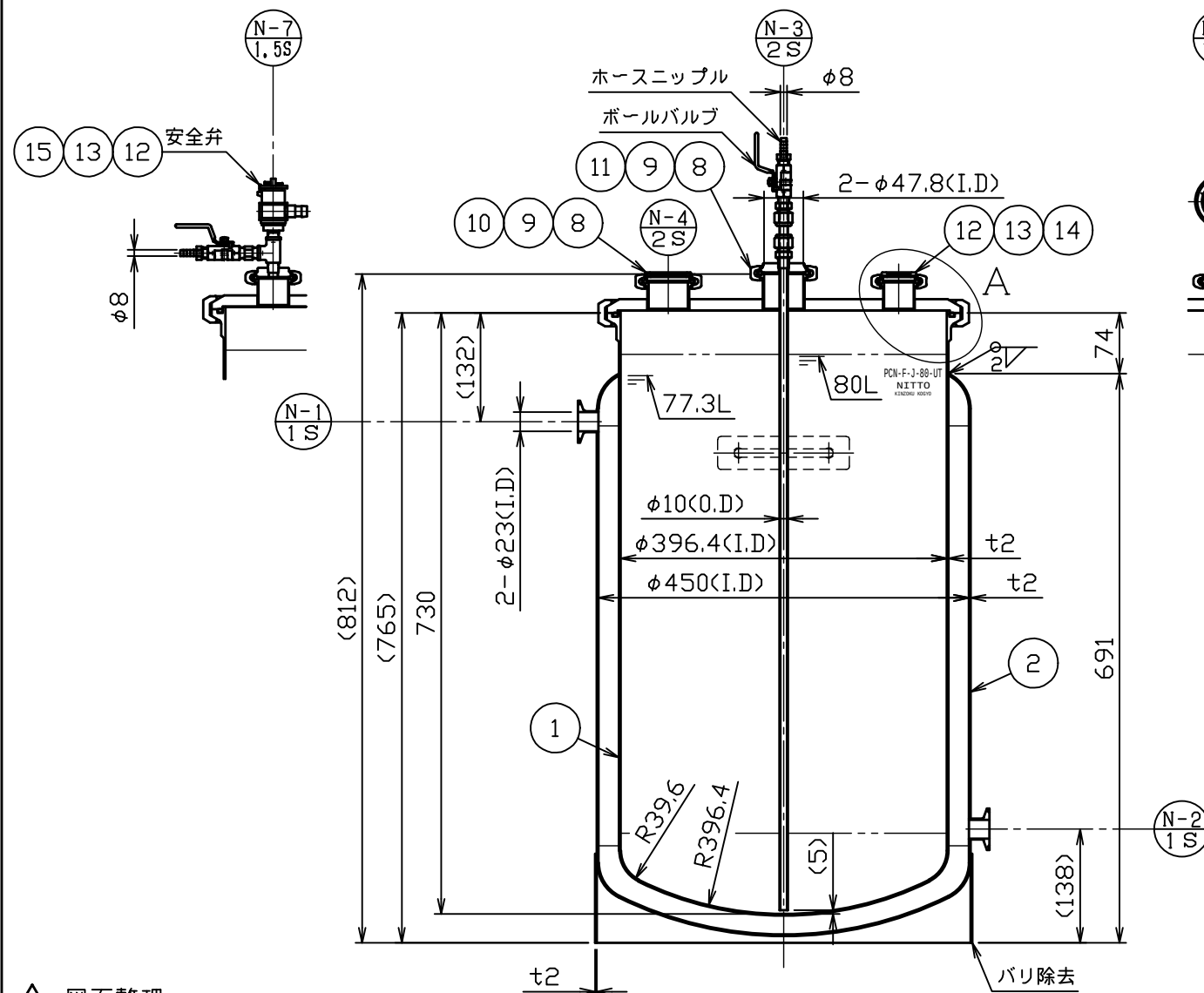




A部詳細図 S=1:3



△ 図面整理

No.	品名	材質	個数	備考
1	内槽	SUS304	1	400A(34-1-2-0028813)
2	ジャケット	SUS304	1	t2.0(34-1-2-0028814)
3	サニタリー把手用当板(大)	SUS304	2	t1.2
4	サニタリー把手	SUS304	2	φ10(44-1-1-0019789)
5	蓋本体	SUS304	1	400A(34-1-2-0028802)
6	Oリング(AS568-385)	シリコンゴム	1	400A(協和ステンレス)
7	K3Kクランプ	SCS13	1	400A(協和ステンレス)
8	ガスケット(A)	シリコンゴム	2	2S(トーステ)
9	クランプバンド(A)	SCS13	2	2S(トーステ)
10	のぞき窓(NM-2S)	耐熱強化ガラス	1	2S(44-1-2-0029366)
11	液送口(L-3)(パイプ長850)	SUS304	1	44-1-2-0033737
12	ガスケット(B)	シリコンゴム	3	1.5S(トーステ)
13	クランプバンド(B)	SCS13	3	1.5S(トーステ)
14	のぞき窓(NM-1.5S)	耐熱強化ガラス	1	1.5S(44-1-2-0029365)
15	安全弁(S-3-0.18)	SUS304	1	1.5S(44-1-2-0033738)
16	圧力計(PV-P-3-0.4)	要部SUS	1	1.5S(44-1-2-0033740)

製品仕様	
本体使用圧力	0 ~ 0.18MPa
本体使用温度	60℃(内容液沸点未満)
本体全容量	約 87.2L
安全弁吹出し圧力	0.18MPa
圧力計表示範囲	0 ~ 0.4MPa
ジャケット使用圧力	0 ~ 0.18MPa
ジャケット使用温度	冷水~温水
ジャケット容量	約 23.6L
大気圧を基準(0)とした差圧である	
重量	約 60kg

注記
内外面#320バフ研磨
(袴内面は縦溶接部のみバフ研磨)

△				名称	ジャケット型ヘルルオープン加圧容器 圧送ユニット			
△					PCN-F-J-80-UT			
△ No. 21579 前澤 2021.10.29				図番	HP-1-2-0033832- △			
No. 変更番号		氏名		日付		尺度 1:8 1:3		
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値						参考図	-	得意先名 規格
製図		設計		検図		承認		
氏名 池田		池田		樫谷		樫谷		
日付 H27.11.10		H27.11.10		樫谷		樫谷		
N 日東金属工業株式会社								