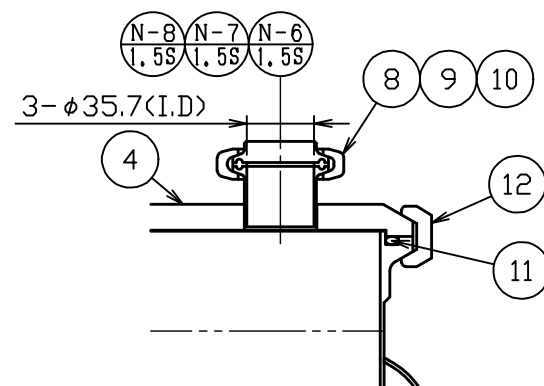
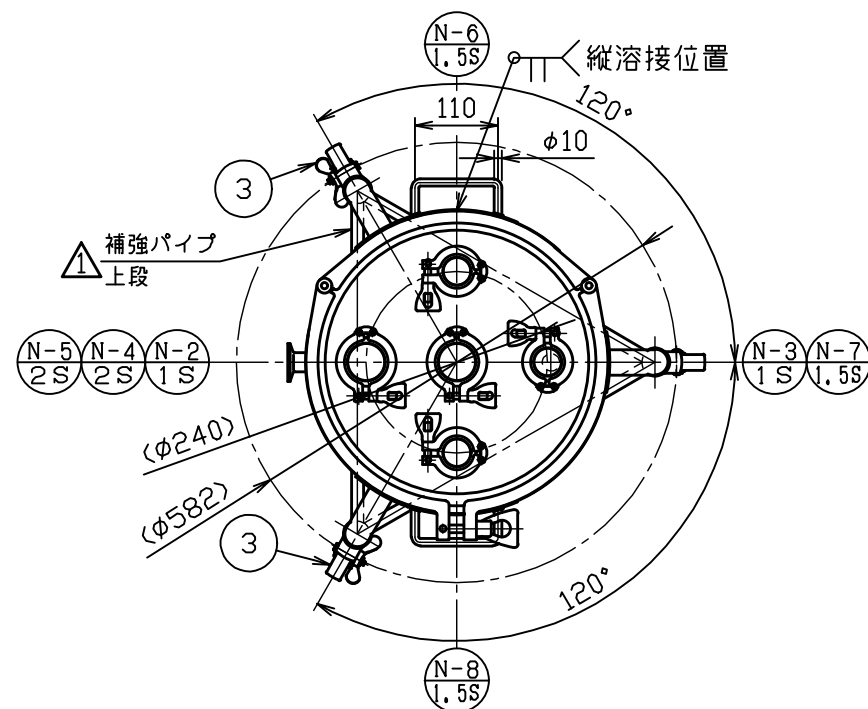
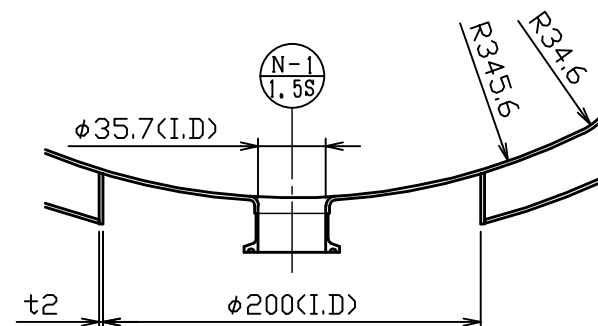
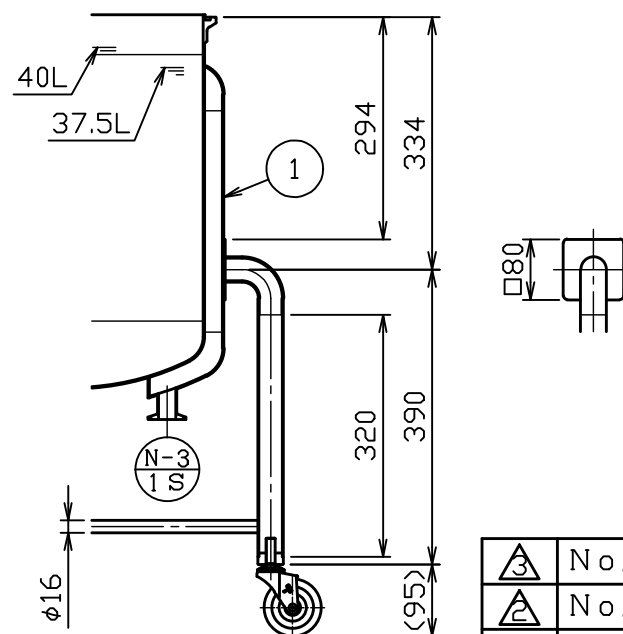
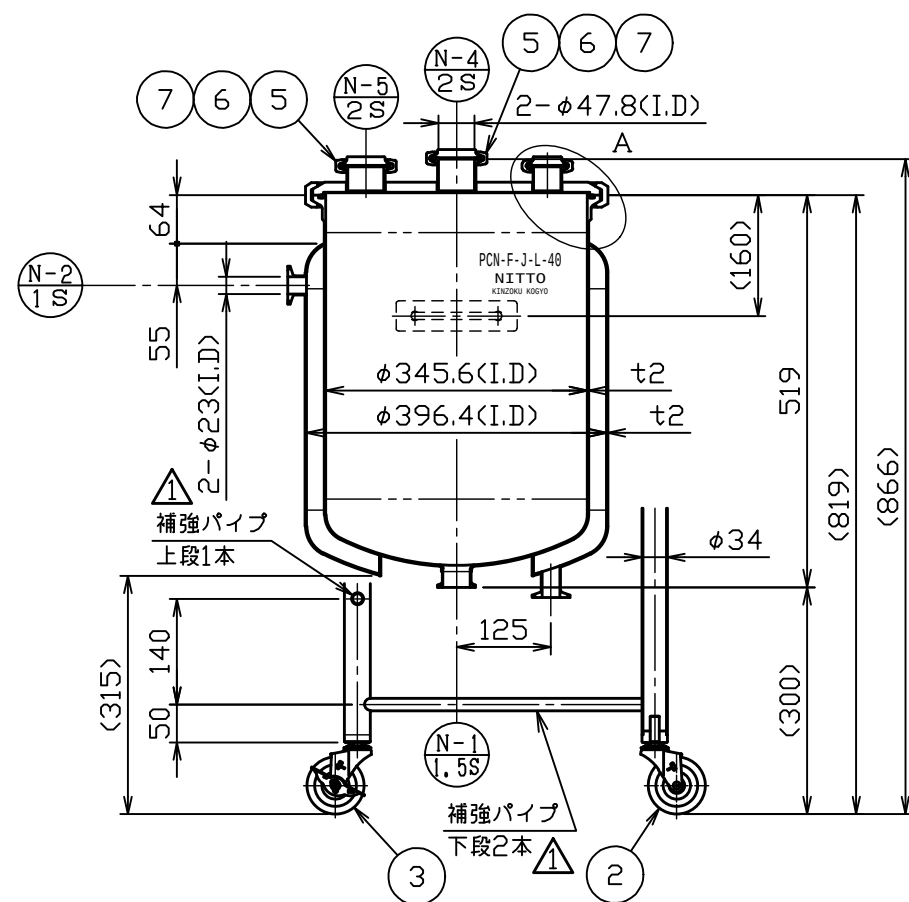




A部詳細図 S = 1 : 4



ドレン部詳細図 S = 1 : 4



No.	品名	材質	個数	備考
1	容器本体	SUS304	1	350A(34-1-2-0028798)
2	ステンレスキャスター	100・100	1	320EA-75-UR(ハンマー)
3	ストッパー付ステンレスキャスター	100・100	2	315EA-75-UR(ハンマー)
4	蓋本体	SUS304	1	350A(34-1-2-0028791)
5	キャップヘルール(厚板タイプ)(A)	SUS304	2	2S(16AMD(11))(トーステ)
6	ガスケット(A)	シリコン	2	2S(トーステ)
7	クランプバンド(A)	SCS13	2	2S(トーステ)
8	キャップヘルール(厚板タイプ)(B)	SUS304	3	1.5S(16AMD(11))(トーステ)
9	ガスケット(B)	シリコン	3	1.5S(トーステ)
10	クランプバンド(B)	SCS13	3	1.5S(トーステ)
11	Oリング(AS568-383)	シリコン	1	350A(協和ステンレス)
12	K3Kクランプ	SCS13	1	350A(協和ステンレス)

製品仕様	
本体使用圧力	0 ~ 0.18MPa
本体使用温度	60℃(内容液沸点未満)
本体全容量	約 44.7L
ジャケット使用圧力	0 ~ 0.18MPa
ジャケット使用温度	冷水~温水
ジャケット容量	約 12.5L
大気圧を基準(0)とした差圧である	

注記
 内外面#320バフ研磨
 許容荷重は製品重量を含み122kg

△ 図面整理

△	No. 21579	前澤	2021.11.29	名称	ジャケット型ヘルールオープン加圧容器 脚付	図番	HP-1-2-0028751-3
△	No. 15509	新田	H27.1.19	氏名	岸	日付	H22.1.27
△	No. 12630	原口	H25.1.7	氏名	岸	日付	H22.1.27
No.	変更番号	氏名	日付	参考図	-	得意先名	規格
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				製図	設計	検図	承認
				氏名	岸	岸	岸
				日付	H22.1.27	H22.1.27	H22.1.27
				日東金属工業株式会社			