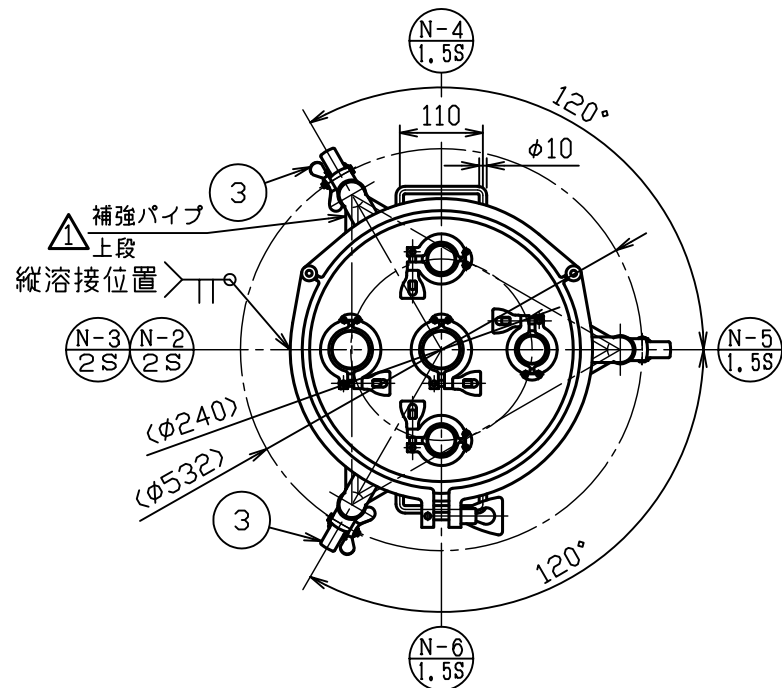
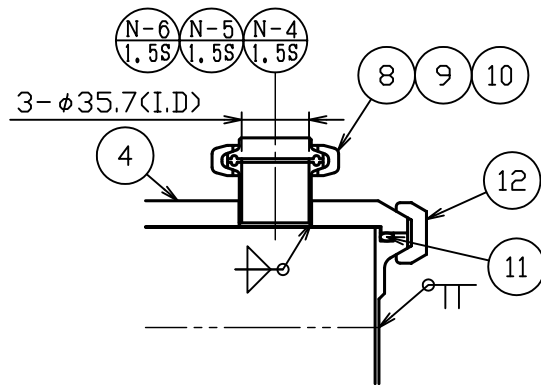
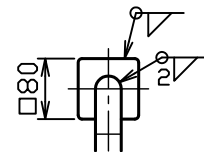
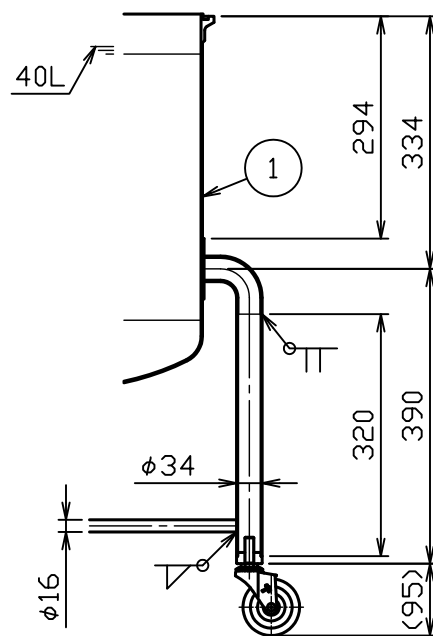




A部詳細図 S = 1 : 4



ドレン部詳細図 S = 1 : 4



No.	品名	材質	個数	備考
1	容器本体	SUS304	1	350A(34-1-2-0028796)
2	ステンレスキャスター	10000000	1	320EA-75-UR(ハンマー)
3	ストッパー付ステンレスキャスター	10000000	2	315EA-75-UR(ハンマー)
4	蓋本体	SUS304	1	350A(34-1-2-0028791)
5	キャップヘルール(厚板タイプ)(A)	SUS304	2	2S(16AMD(11))(トーステ)
6	ガスケット(A)	シリコン	2	2S(トーステ)
7	クランプバンド(A)	SCS13	2	2S(トーステ)
8	キャップヘルール(厚板タイプ)(B)	SUS304	3	1.5S(16AMD(11))(トーステ)
9	ガスケット(B)	シリコン	3	1.5S(トーステ)
10	クランプバンド(B)	SCS13	3	1.5S(トーステ)
11	リング(AS568-383)	シリコン	1	350A(協和ステンレス)
12	K3Kクランプ	SCS13	1	350A(協和ステンレス)

製品仕様	
本体使用圧力	0 ~ 0.18MPa
大気圧を基準(0)とした差圧である	
本体使用温度	常温
全容量	約 44.7L

注記

内外面#320バフ研磨
適正使用積載重量は製品重量を含んで
122kg以下で使用してください

△	No. 15508	新田	H27.1.19	名称	ヘルールオープン加圧容器 脚付	図番	HP-1-2-0028745-△
△	No. 12630	原口	H25.1.7	図番	HP-1-2-0028745-△	尺 度	1:10 1:4
No.	変 更 番 号	氏 名	日 付	参考図	-	得意先名	規格
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				製 図	設 計	検 図	承 認
氏 名	岸	岸	岸	日東金属工業株式会社			
日 付	H22.1.27	H22.1.27	岸				