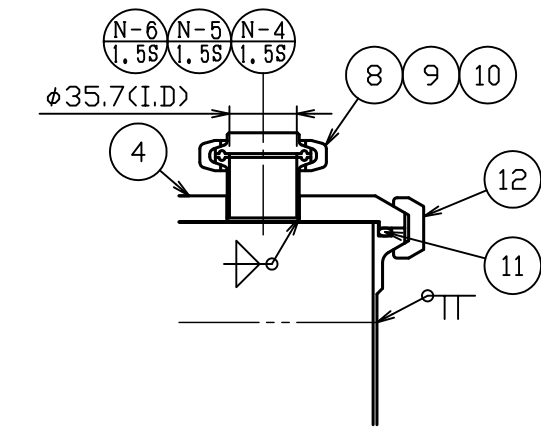
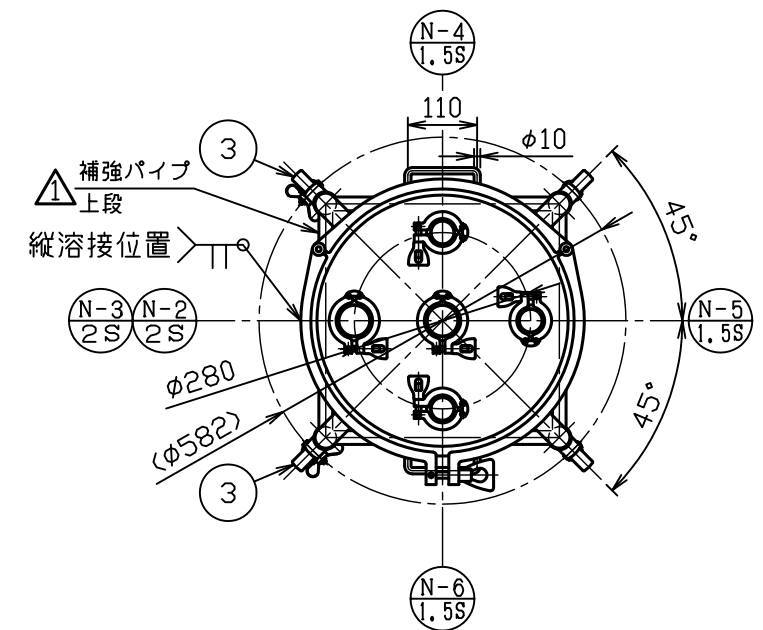


No.	品 名	材 質	個 数	備 考
1	容器本体	SUS304	1	400A(34-1-2-0028807)
2	ステンレスキャスター	100・100・100	2	320EA-75-UR(ハンマー)
3	ストッパー付ステンレスキャスター	100・100・100	2	315EA-75-UR(ハンマー)
4	蓋本体	SUS304	1	400A(34-1-2-0028802)
5	キャップヘルール(厚板タイプ)(A)	SUS304	2	2S(16AMD(11))(トーステ)
6	ガスケット(A)	シリコンゴム	2	2S(トーステ)
7	クランプバンド(A)	SCS13	2	2S(トーステ)
8	キャップヘルール(厚板タイプ)(B)	SUS304	3	1.5S(16AMD(11))(トーステ)
9	ガスケット(B)	シリコンゴム	3	1.5S(トーステ)
10	クランプバンド(B)	SCS13	3	1.5S(トーステ)
11	Oリング(AS568-385)	シリコンゴム	1	400A(協和ステンレス)
12	K3Kクランプ	SCS13	1	400A(協和ステンレス)

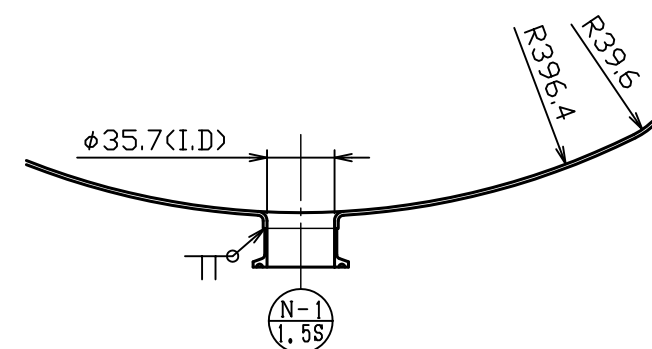
製品仕様	
本体使用圧力	0 ~ 0.18MPa
大気圧を基準(0)とした差圧である	
本体使用温度	常温
全容量	約 57.5L

注記
 内外面#320バフ研磨
 適正使用積載重量は製品重量を含んで
 163kg以下で使用してください

③					名称	ヘルールオープン加圧容器 脚付 PCN-F-L-50		
②		No. 15508	新田	H27.1.19		図番	HP-1-2-0028746- ②	
①		No. 12630	原口	H25.1.7	尺 度		1 : 12 1 : 4	
No. 変 更 番 号		氏 名		日 付		参考図	-	得意先名
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値								
	製 図	設 計	検 図	承 認	日東金属工業株式会社			
氏 名	岸	岸	岸	岸				
日 付	H22.1.27	H22.1.27						



A部詳細図 S = 1 : 4



ドレン部詳細図 S = 1 : 4

