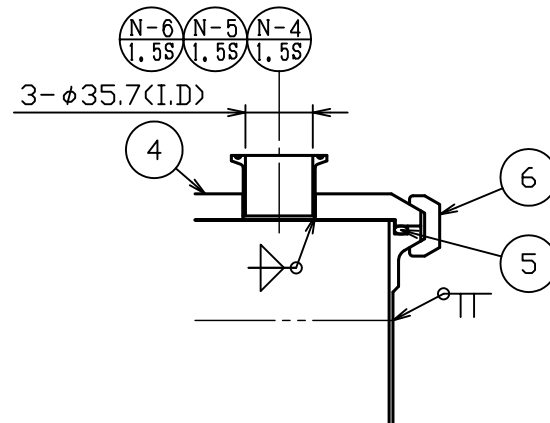
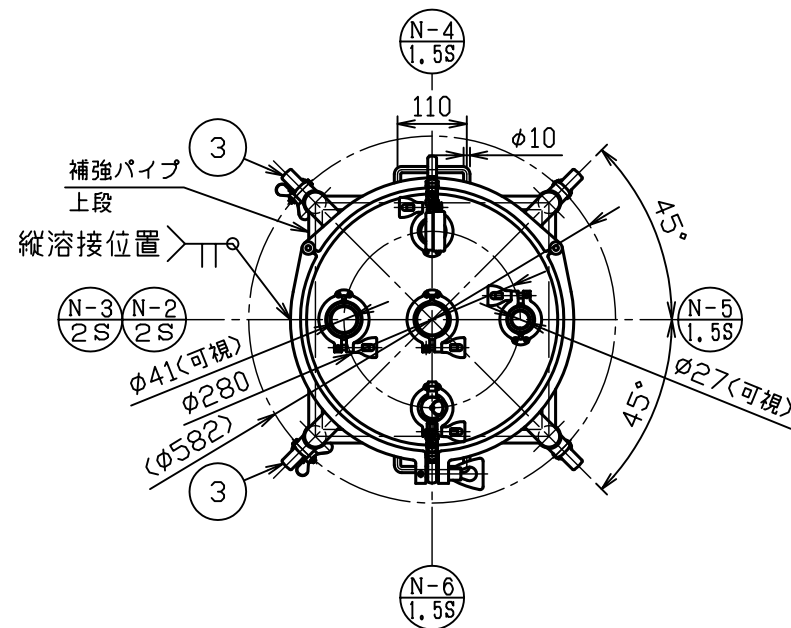
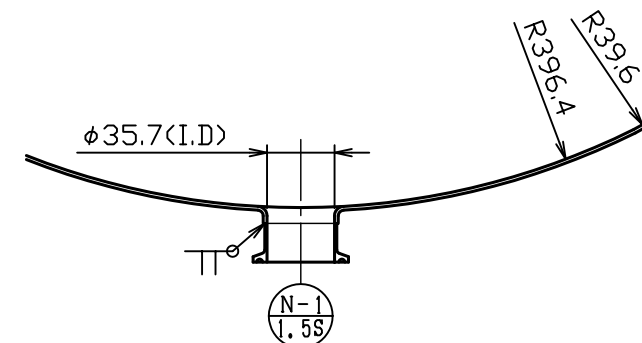
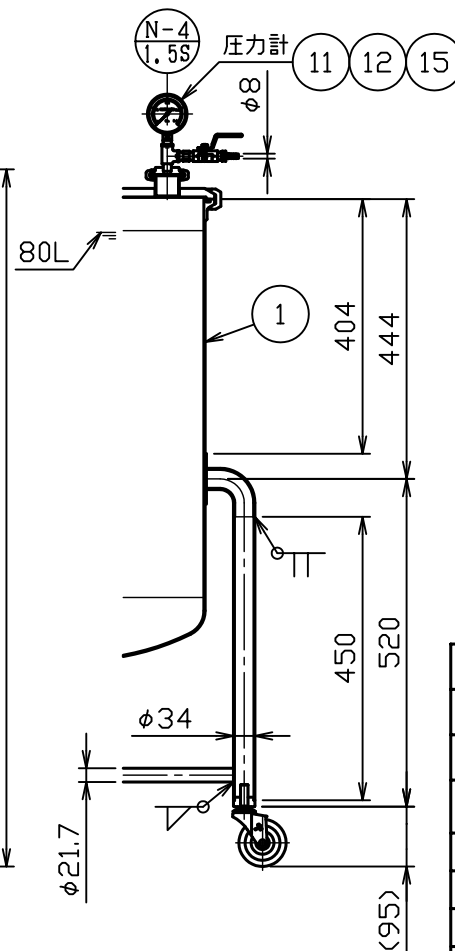
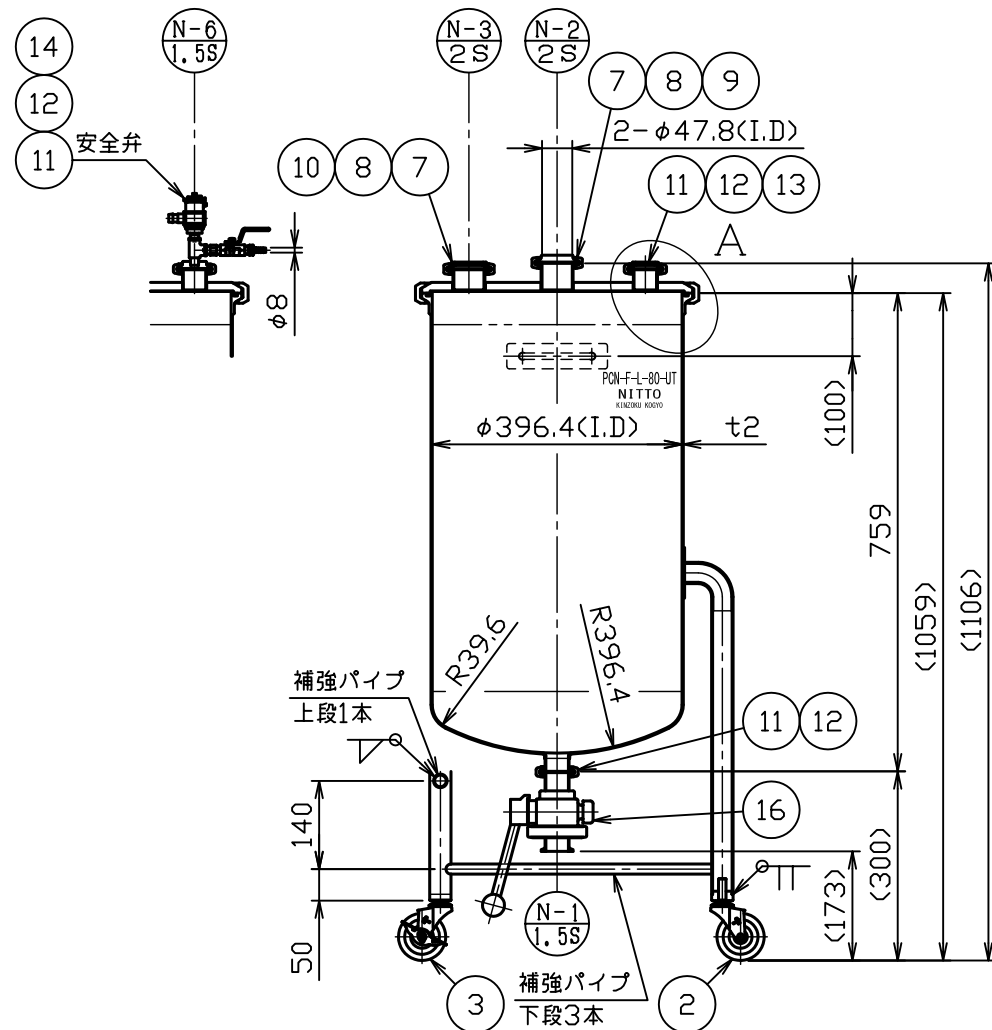




A部詳細図 S = 1 : 4



ドレン部詳細図 S = 1 : 4



| No. | 品名                | 材質      | 個数 | 備考                   |
|-----|-------------------|---------|----|----------------------|
| 1   | 容器本体              | SUS304  | 1  | 400A(34-1-2-0028815) |
| 2   | ステンレスキャスター        | 316L    | 2  | 320EA-75-UR(ハンマー)    |
| 3   | ストッパー付ステンレスキャスター  | 316L    | 2  | 315EA-75-UR(ハンマー)    |
| 4   | 蓋本体               | SUS304  | 1  | 400A(34-1-2-0028802) |
| 5   | Oリング(AS568-385)   | シリコン    | 1  | 400A(協和ステンレス)        |
| 6   | K3Kクランプ           | SCS13   | 1  | 400A(協和ステンレス)        |
| 7   | ガスケット(A)          | シリコン    | 2  | 2S(トーステ)             |
| 8   | クランプバンド(A)        | SCS13   | 2  | 2S(トーステ)             |
| 9   | キャップヘルル(厚板タイプ)(A) | SUS304  | 1  | 2S(16AMD(11))(トーステ)  |
| 10  | のぞき窓(NM-2S)       | 耐熱強化ガラス | 1  | 2S(44-1-2-0029366)   |
| 11  | ガスケット(B)          | シリコン    | 4  | 1.5S(トーステ)           |
| 12  | クランプバンド(B)        | SCS13   | 4  | 1.5S(トーステ)           |
| 13  | のぞき窓(NM-1.5S)     | 耐熱強化ガラス | 1  | 1.5S(44-1-2-0029365) |
| 14  | 安全弁(S-3-0.18)     | SUS304  | 1  | 1.5S(44-1-2-0033738) |
| 15  | 圧力計(PV-P-3-0.4)   | 要部SUS   | 1  | 1.5S(44-1-2-0033740) |
| 16  | 手動二方サニタリーボールバルブ   | SUS316L | 1  | 1.5S(リングシリコン)(トーステ)  |

| 製品仕様              |               |
|-------------------|---------------|
| 本体使用圧力            | 0 ~ 0.18MPa   |
| 本体使用温度            | 常温            |
| 全容量               | 約 87.2L       |
| 安全弁吹出し圧力          | 0.18MPa       |
| 圧力計表示範囲           | 0 ~ 0.4MPa    |
| 大気圧を基準(0)とした差圧である |               |
| 重量                | 約 50kg        |
| 適正使用積載重量          | 製品含んで 163kg以下 |

注記  
内外面#320バフ研磨

|                            |           |           |    |     |                       |    |
|----------------------------|-----------|-----------|----|-----|-----------------------|----|
| △                          |           |           |    | 名称  | ヘルルオープン加圧容器 脚付 加圧ユニット | ⊕  |
| △                          |           |           |    | 図番  | PCN-F-L-80-UT         | ⊕  |
| △                          |           |           |    | 図番  | HP-1-2-0033800        | ⊕  |
| No.                        | 変更番号      | 氏名        | 日付 | 尺度  | 1:12 1:4              |    |
| 板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値 |           |           |    | 参考図 | 得意先名                  | 規格 |
|                            | 製図        | 設計        | 検図 | 承認  | 日東金属工業株式会社            |    |
| 氏名                         | 栗原        | 栗原        | 堀井 | 堀井  |                       |    |
| 日付                         | H27.10.30 | H27.10.30 |    |     |                       |    |