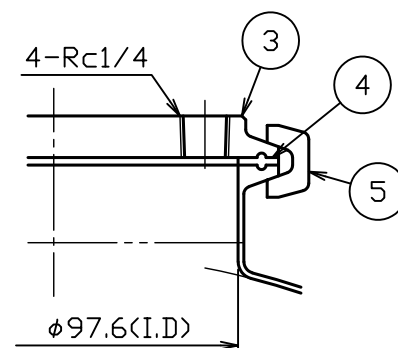
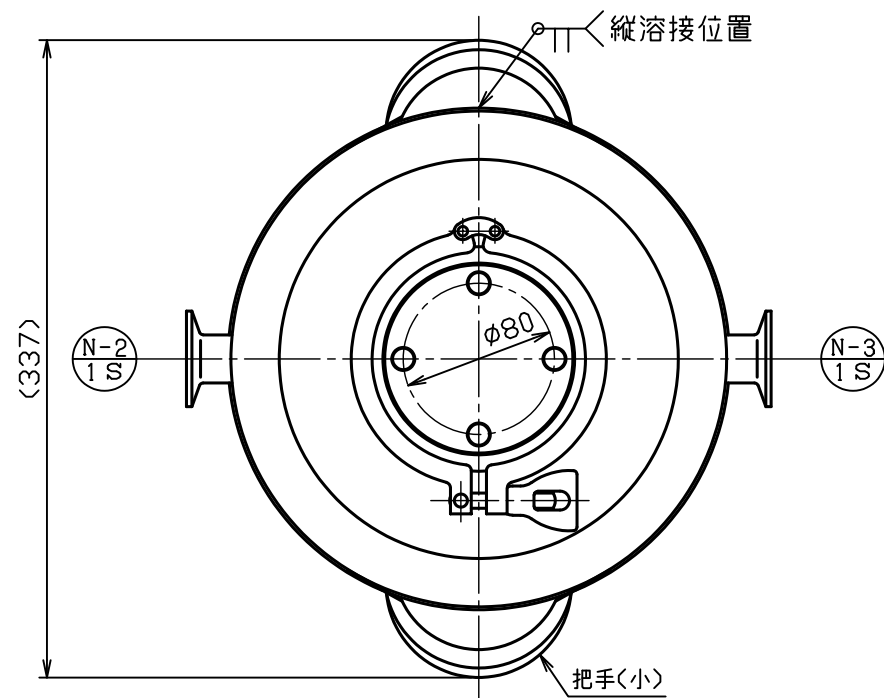
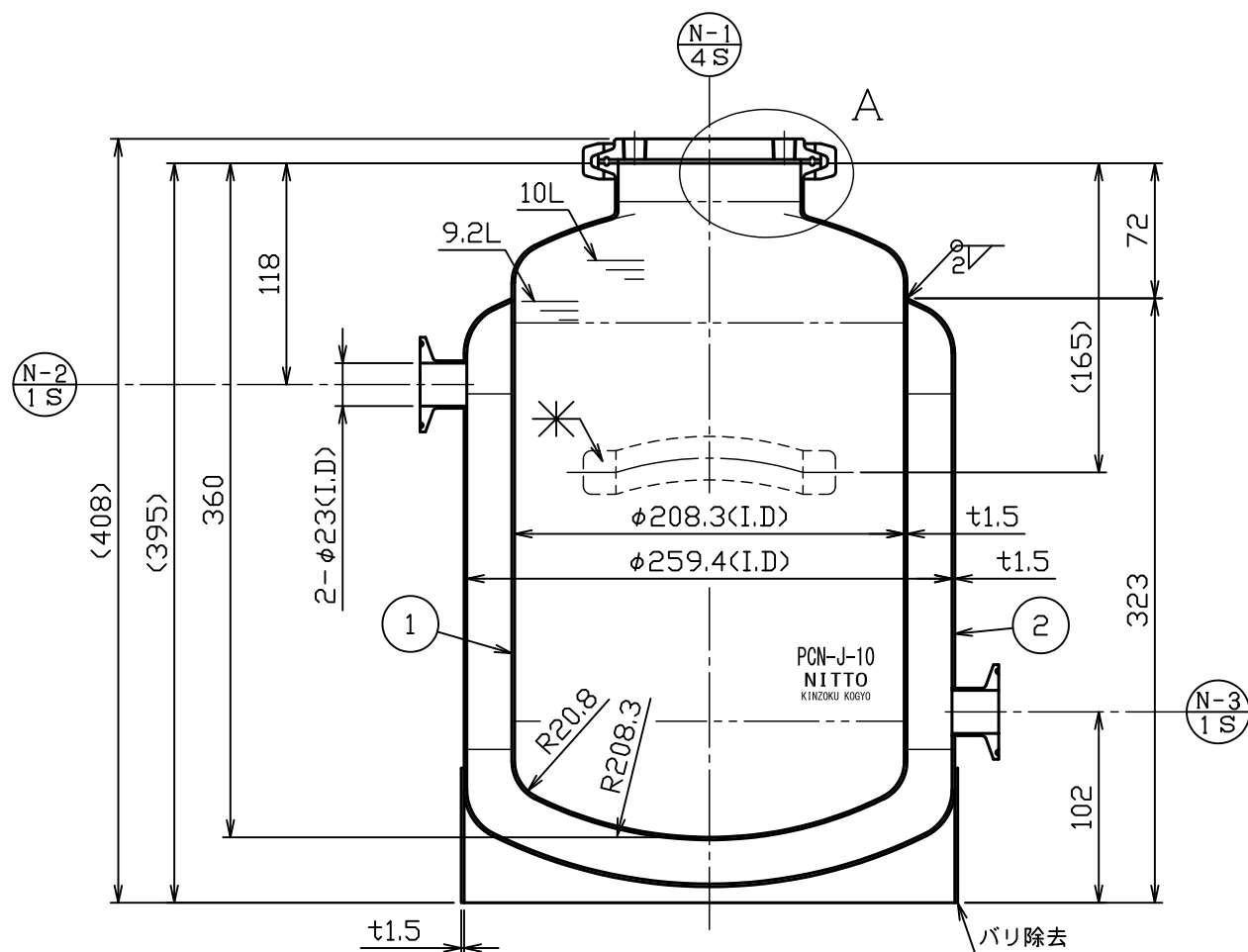




A部詳細図 S = 1 : 2



△ 図面整理

No.	品名	材質	個数	備考
1	内槽	SUS304	1	t1.5(34-1-2-0028582)
2	ジャケット	SUS304	1	t1.5(34-1-2-0028583)
3	4Sキャップヘルール(4-Rc1/4付)	SUS304	1	4S(44-1-1-0028573)
4	ガスケット	シリコンゴム	1	4S(トーステ)
5	クランプバンド	SCS13	1	4S(トーステ)

製品仕様	
本体使用圧力	0 ~ 0.4MPa
本体使用温度	60℃(内容液沸点未満)
本体全容量	約 10.7L
ジャケット使用圧力	0 ~ 0.18MPa
ジャケット使用温度	冷水~温水
ジャケット容量	約 5.3L
大気圧を基準(0)とした差圧である	

注記
 内外面#320バフ研磨
 (袴内面は縦溶接部のみバフ研磨)
 袴溶接60°每6ヶ所 長さ30mm

△				名称	ジャケット型加圧容器		⊕
△				名称	PCN-J-10		⊕
△	No. 21578	堀井	2021.10.25	図番	HP-1-2-0028558-1		△
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:4	1:2	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	-	得意先名	規格
	製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社		
氏名	岸	岸	小野寺	小野寺			
日付	H22.1.16	H22.1.16					