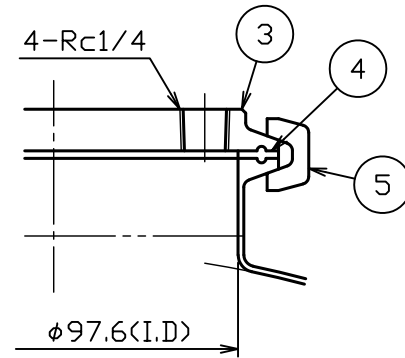




③				名称	ジャケット型加圧容器			
②					PCN-J-20			
①	No. 21578	堀井	2021.10.25	図番	HP-1-2-0028559-①			
No. 変更番号		氏名	日付	尺度	1:5 1:2			
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	-		得意先名	規格
	製図	設計	検図	日東金属工業株式会社				
氏名	岸	岸						
日付	H22.1.16	H22.1.16	小野寺 小野寺					