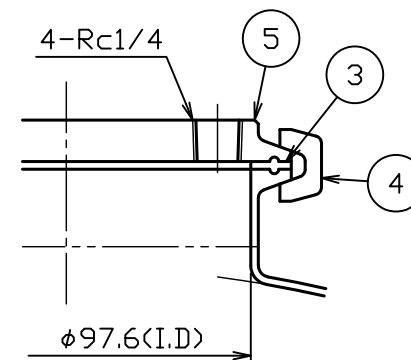
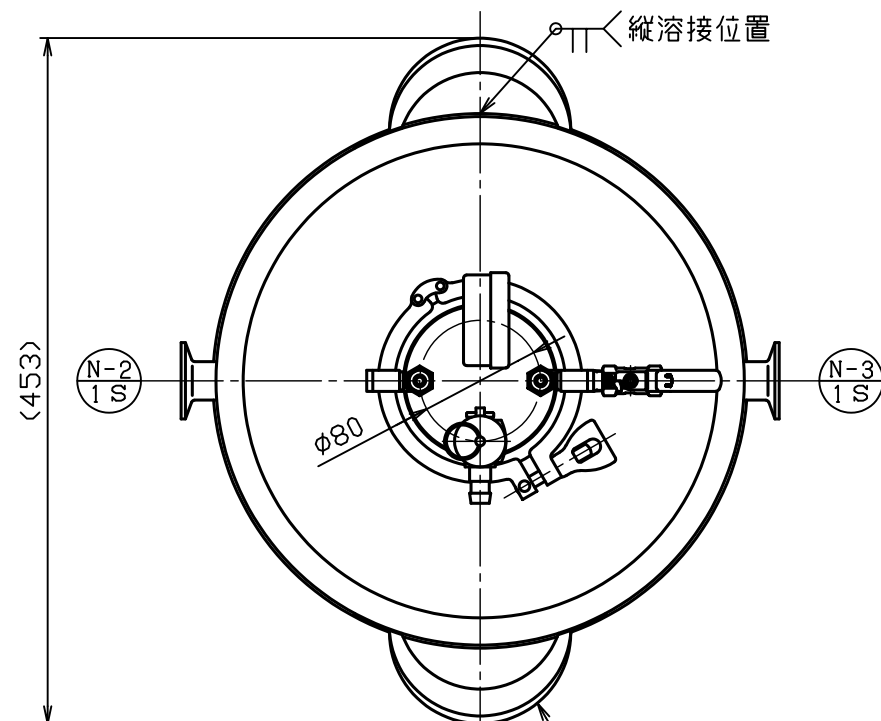
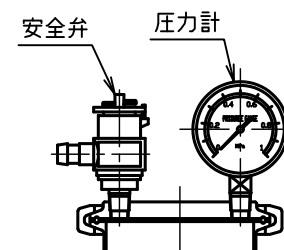
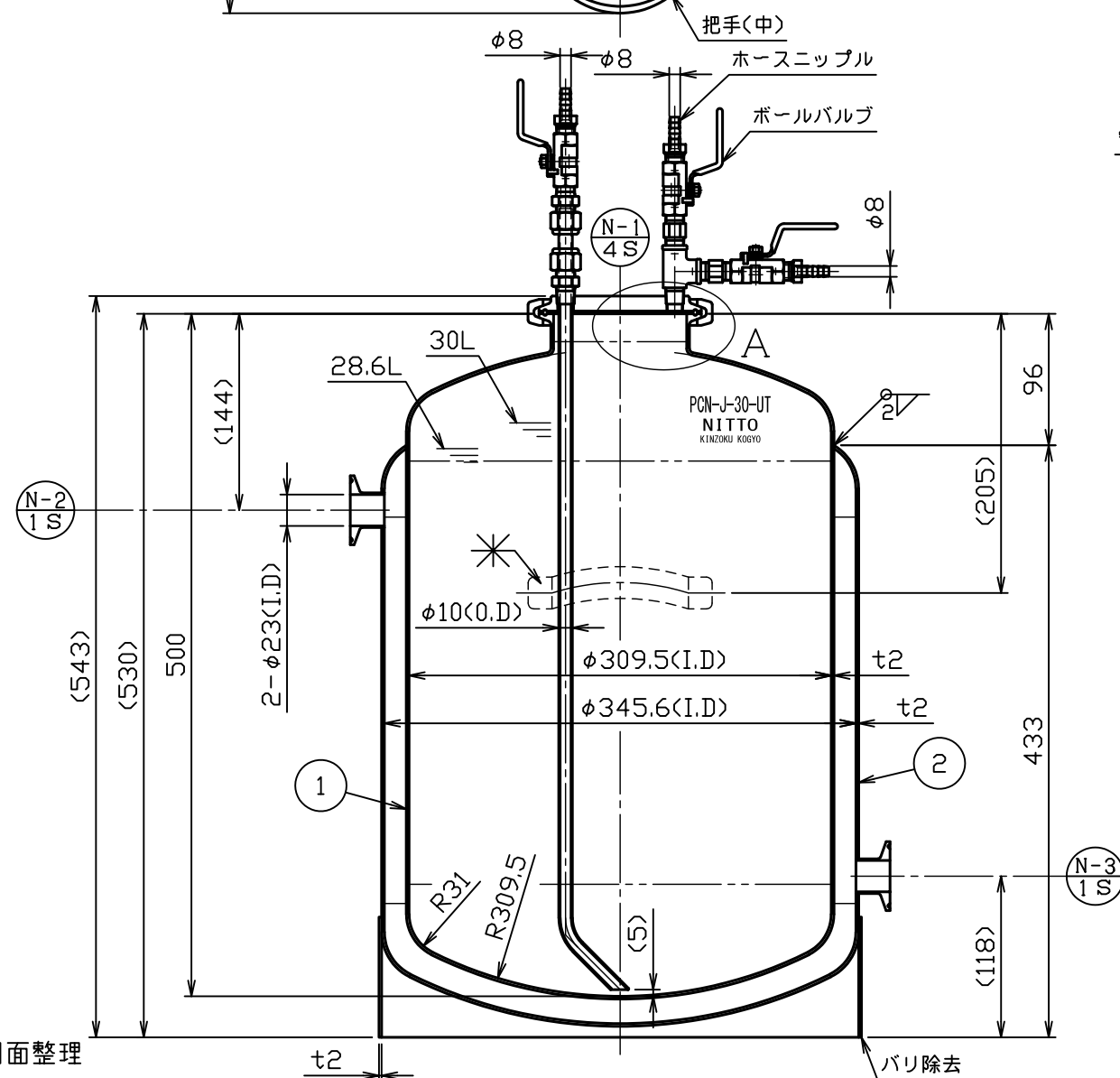




A部詳細図 S = 1 : 2



No.	品名	材質	個数	備考
1	内槽	SUS304	1	t2.0(34-1-2-0028604)
2	ジャケット	SUS304	1	t2.0(34-1-2-0028605)
3	ガスケット	シリコン	1	4S(トーステ)
4	クランプバンド	SCS13	1	4S(トーステ)
5	液送ユニット(LP-3-0.4)	SUS304	1	4S(34-1-2-0033734)

製品仕様	
本体使用圧力	0 ~ 0.4MPa
本体使用温度	60℃(内容液沸点未満)
本体全容量	約 32.7L
安全弁吹出し圧力	0.4MPa
圧力計表示範囲	0 ~ 1.0MPa
ジャケット使用圧力	0 ~ 0.18MPa
ジャケット使用温度	冷水~温水
ジャケット容量	約 7.7L
大気圧を基準(0)とした差圧である	
重量	約 19.5kg

注記

内外面#320バフ研磨
(袴内面は縦溶接部のみバフ研磨)
袴溶接60°每6ヶ所 長さ30mm

△				名称	ジャケット型加圧容器 圧送ユニット		⊕
△				名称	PCN-J-30-UT		⊕
△	No. 21578	堀井	2021.10.25	図番	HP-1-2-0033779-1		△
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:5	1:2	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	-	得意先名	規格
	製図	設計	検図	承認			
氏名	野村	野村	小野寺	小野寺			
日付	H27.10.17	H27.10.17					

日東金属工業株式会社

△ 図面整理