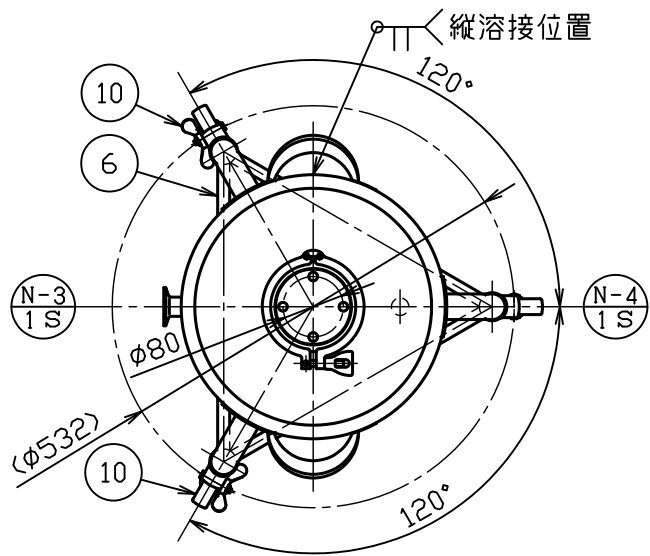
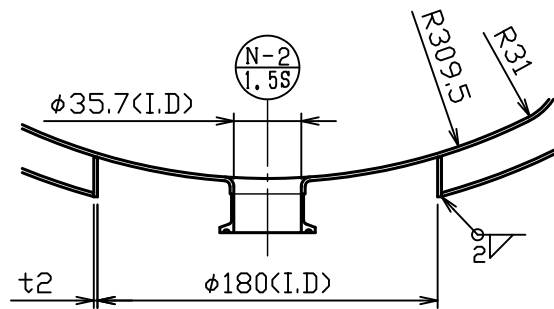
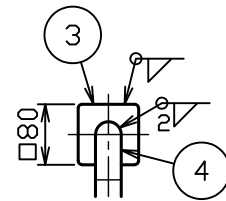
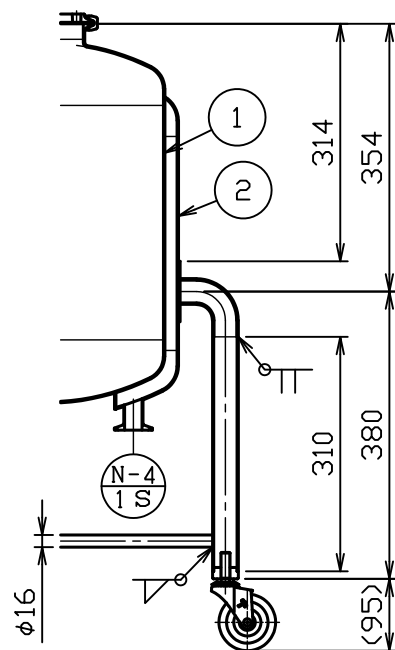
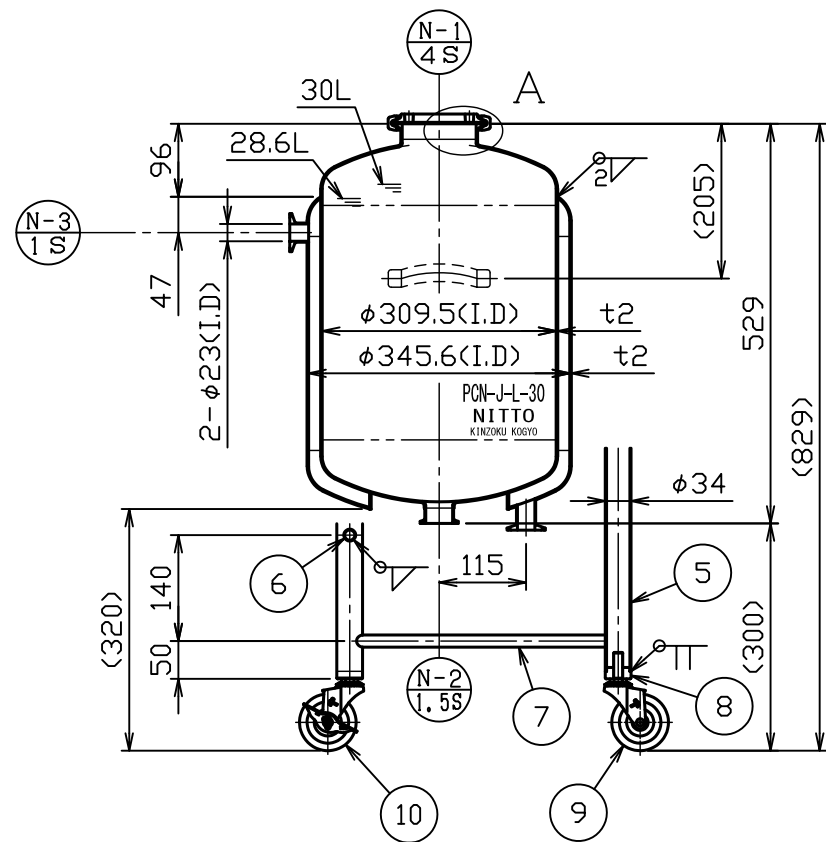


A部詳細図 S = 1 : 3



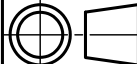
ドレン部詳細図 S = 1 : 4



No.	品名	材質	個数	備考
1	内槽	SUS304	1	t2.0(34-1-2-0028609)
2	ジャケット	SUS304	1	t2.0(34-1-2-0028610)
3	当板	SUS304	3	t2.0×□80
4	ネック付エルボ	SUS304	3	φ34×t2.0
5	化粧パイプ(A)	SUS304	3	φ34×t1.5-L310
6	化粧パイプ(B)	SUS304	1	φ16×t1.2-L380
7	化粧パイプ(C)	SUS304	2	φ16×t1.2-L380
8	キャスター取付座	SUS304	3	M12(44-1-1-0000044)
9	ステンレスキャスター	100%ステンレス	1	320EA-75-UR(ハンマー)
10	ストッパー付ステンレスキャスター	100%ステンレス	2	315EA-75-UR(ハンマー)
11	4Sキャップヘルール(4-Rc1/4付)	SUS304	1	4S(44-1-1-0028573)
12	ガスケット	シリコンゴム	1	4S(トーステ)
13	クランプバンド	SCS13	1	4S(トーステ)

製品仕様	
本体使用圧力	0 ~ 0.4MPa
本体使用温度	60℃(内容液沸点未満)
本体全容量	約 32.7L
ジャケット使用圧力	0 ~ 0.18MPa
ジャケット使用温度	冷水~温水
ジャケット容量	約 7.7L
大気圧を基準(0)とした差圧である	

注記
内外面#320バフ研磨
許容荷重は製品重量を含み122kg

				名称	ジャケット型加圧容器 脚付 PCN-J-L-30		
					図番	HP-1-2-0028570- 	
	No. 21578	堀井	2021.10.25	尺度		1:10 1:4 1:3	
No. 変更番号		氏名	日付	参考図	- 得意先名		規格
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値							
	製図	設計	検図	承認	 日東金属工業株式会社		
氏名	岸	岸	小野寺	小野寺			
日付	H22.1.16	H22.1.16					