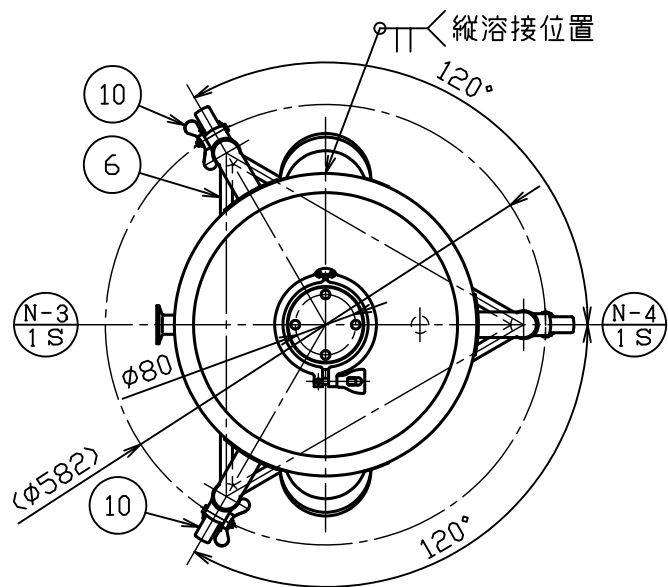
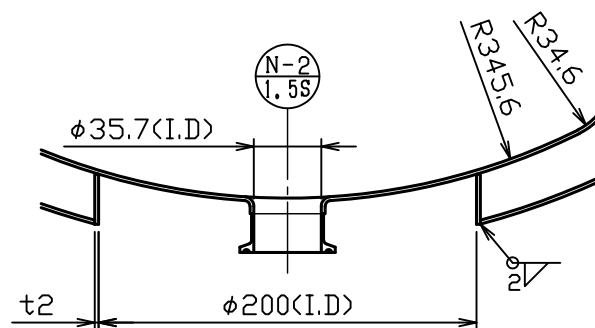
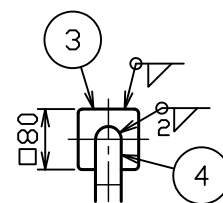
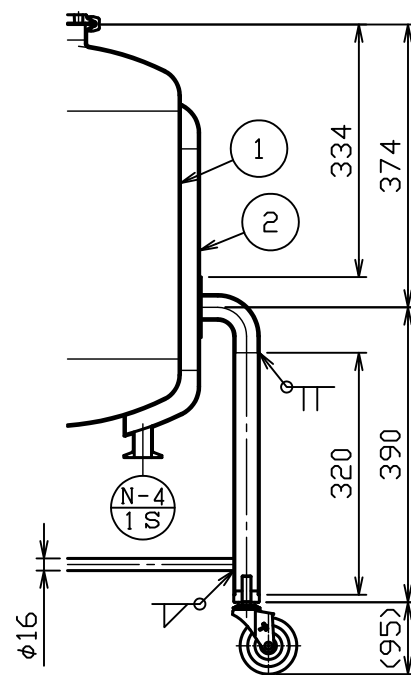
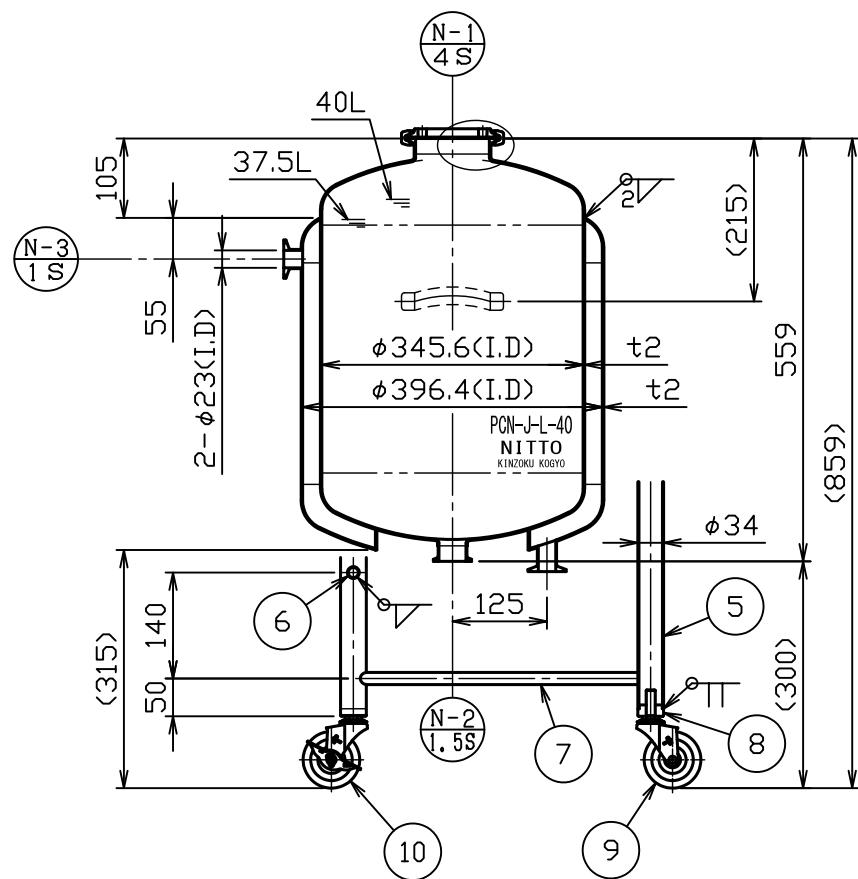


A部詳細図 S = 1 : 3



ドレン部詳細図 S = 1 : 4



No.	品名	材質	個数	備考
1	内槽	SUS304	1	t2.0(34-1-2-0028620)
2	ジャケット	SUS304	1	t2.0(34-1-2-0028621)
3	当板	SUS304	3	t2.0×□80
4	ネック付エルボ	SUS304	3	φ34×t2.0
5	化粧パイプ(A)	SUS304	3	φ34×t1.5-L320
6	化粧パイプ(B)	SUS304	1	φ16×t1.2-L424
7	化粧パイプ(C)	SUS304	2	φ16×t1.2-L424
8	キャスター取付座	SUS304	3	M12(44-1-1-0000044)
9	ステンレスキャスター	100%	1	320EA-75-UR(ハンマー)
10	ストッパー付ステンレスキャスター	100%	2	315EA-75-UR(ハンマー)
11	4Sキャップヘルール(4-Rc1/4付)	SUS304	1	4S(44-1-1-0028573)
12	ガスケット	シリコン	1	4S(トーステ)
13	クランプバンド	SCS13	1	4S(トーステ)

製品仕様	
本体使用圧力	0 ~ 0.18MPa
本体使用温度	60℃(内容液沸点未満)
本体全容量	約43.0L
ジャケット使用圧力	0 ~ 0.18MPa
ジャケット使用温度	冷水~温水
ジャケット容量	約13.2L
大気圧を基準(0)とした差圧である	

注記
 内外面#320バフ研磨
 許容荷重は製品重量を含み122kg

△ 図面整理

△				名称	ジャケット型加圧容器 脚付		△
△				名称	PCN-J-L-40		△
△	No. 21578	堀井	2021.10.25	図番	HP-1-2-0028571		△
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:10	1:4	1:3
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	-	得意先名	規格
	製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社		
氏名	岸	岸	小野寺	小野寺			
日付	H22.1.16	H22.1.16					