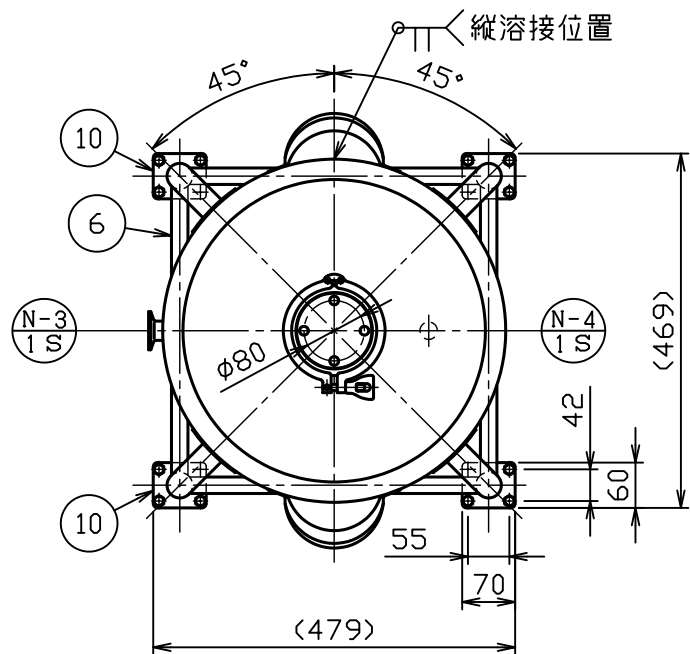
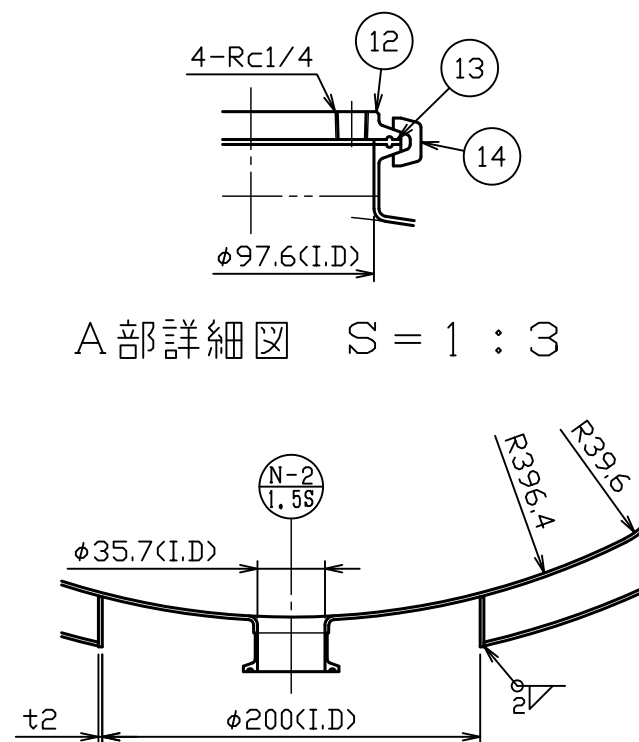
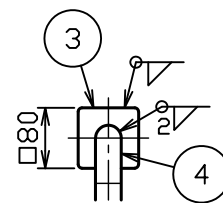
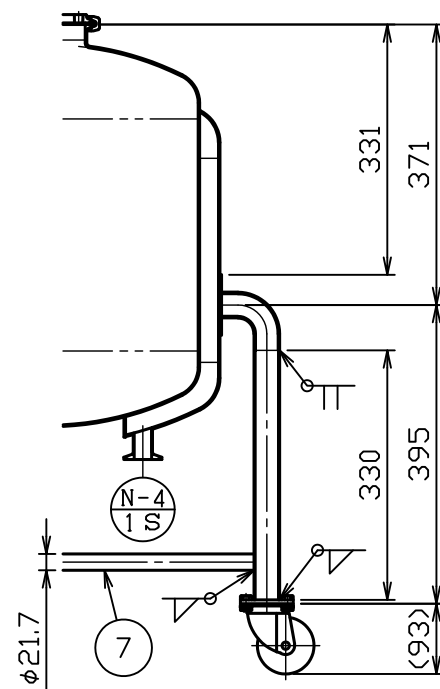
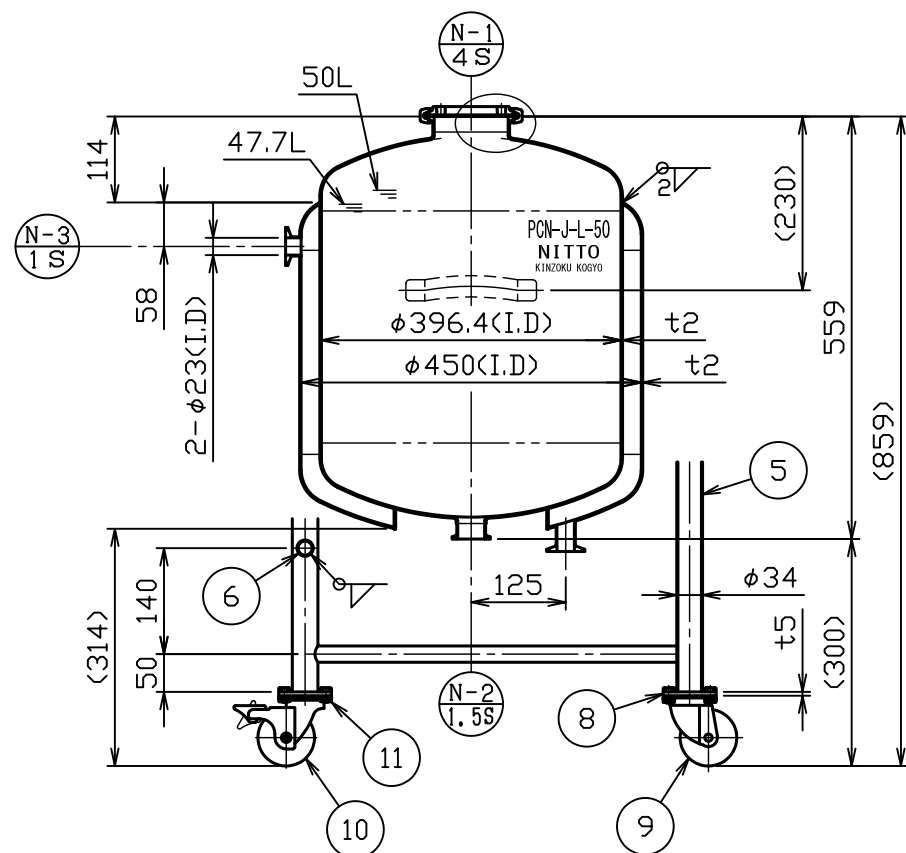




A部詳細図 S = 1 : 3



ドレン部詳細図 S = 1 : 4



No.	品名	材質	個数	備考
1	内槽	SUS304	1	t2.0(34-1-2-0028631)
2	ジャケット	SUS304	1	t2.0(34-1-2-0028632)
3	当板	SUS304	4	t2.0×□80
4	ネック付エルボ	SUS304	4	φ34×t2.0
5	化粧パイプ(A)	SUS304	4	φ34×t1.5-L330
6	化粧パイプ(B)	SUS304	1	φ21.7×t1.5-L383
7	化粧パイプ(C)	SUS304	3	φ21.7×t1.5-L383
8	キャスター取付板	SUS304	4	t5.0(44-1-1-0002123)
9	ステンレスキャスター	100・100	2	SU-STC-75-GNU(ナジシ)
10	ストッパー付ステンレスキャスター	100・100	2	SU-STC-75-GNU-S-12(ナジシ)
11	六角ボルト(全ねじ, 低N, SW付)	SUS304	16	M8-L14
12	4Sキャップヘルル(4-Rc1/4付)	SUS304	1	4S(44-1-1-0028573)
13	ガスケット	シリコンゴム	1	4S(トーステ)
14	クランプバンド	SCS13	1	4S(トーステ)

製品仕様	
本体使用圧力	0 ~ 0.18MPa
本体使用温度	60℃(内容液沸点未満)
本体全容量	約 55.6L
ジャケット使用圧力	0 ~ 0.18MPa
ジャケット使用温度	冷水~温水
ジャケット容量	約 15.7L
大気圧を基準(0)とした差圧である	

注記
 内外面#320バフ研磨
 許容荷重は製品重量を含み259kg

③					名称	ジャケット型加圧容器 脚付 PCN-J-L-50			
②		No. 21578	堀井	2021.10.25	図番	HP-1-2-0028572-②			
①		No. 12630	原口	H25.1.7					
No.		変 更 番 号	氏 名	日 付	尺 度	1 : 1 0 1 : 4 1 : 3			
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値					参考図	-		得意先名	規格
		製 図	設 計	検 図	承 認	 日東金属工業株式会社			
氏 名		岸	岸	小野寺	小野寺				
日 付		H22.1.16	H22.1.16	小野寺	小野寺				