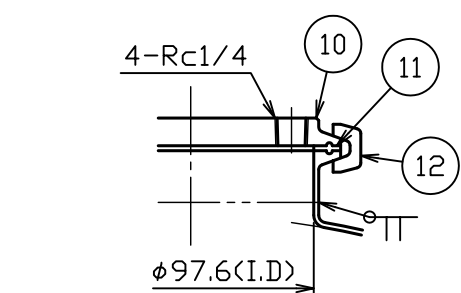
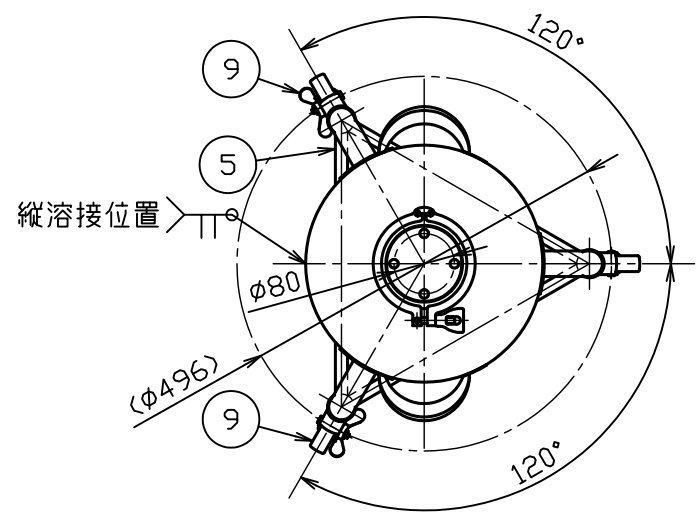


No.	品名	材質	個数	備考
1	容器本体	SUS304	1	t2.0(34-1-2-0028607)
2	当板	SUS304	3	t2.0×□80
3	ネック付エルボ	SUS304	3	φ34×t2.0
4	化粧パイプ(A)	SUS304	3	φ34×t1.5-L310
5	化粧パイプ(B)	SUS304	1	φ16×t1.2-L349
6	化粧パイプ(C)	SUS304	2	φ16×t1.2-L349
7	キャスター取付座	SUS304	3	M12(44-1-1-0000044)
8	ステンレスキャスター	100・100・100	1	320EA-75-UR(ハンマー)
9	ストッパー付ステンレスキャスター	100・100・100	2	315EA-75-UR(ハンマー)
10	4Sキャップヘルル(4-Rc1/4付)	SUS304	1	4S(44-1-1-0028573)
11	ガスケット	シリコンゴム	1	4S(トーステ)
12	クランプバンド	SCS13	1	4S(トーステ)

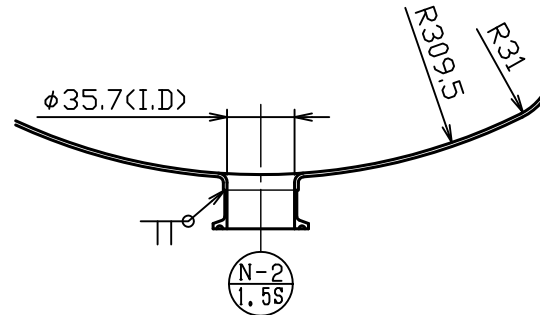
製品仕様	
本体使用圧力	0～0.4MPa
本体使用温度	内容液沸点未満
本体全容量	約32.7L
大気圧を基準(0)とした差圧である	

注記
 内外面#320バフ研磨
 適正使用積載重量は製品重量を含んで
 122kg以下で使用してください

③				名称	加圧容器 脚付 PCN-L-30		
②				図番	HP-1-2-0028565-①		
①							
No. 変更番号		氏名	日付	尺度	1:10 1:3		
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	-	得意先名	規格
	製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社		
氏名	岸	岸	中山	中山			
日付	H22.1.16	H22.1.16					



A部詳細図 S=1:3



ドレン部詳細図 S=1:4

