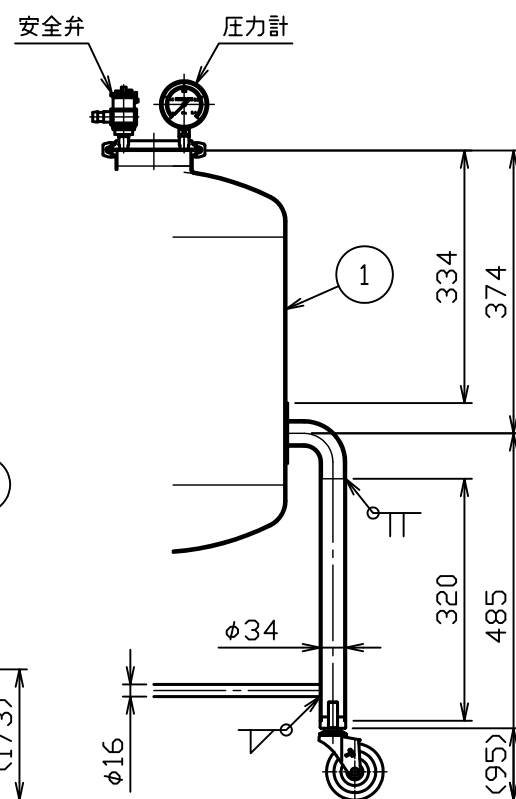
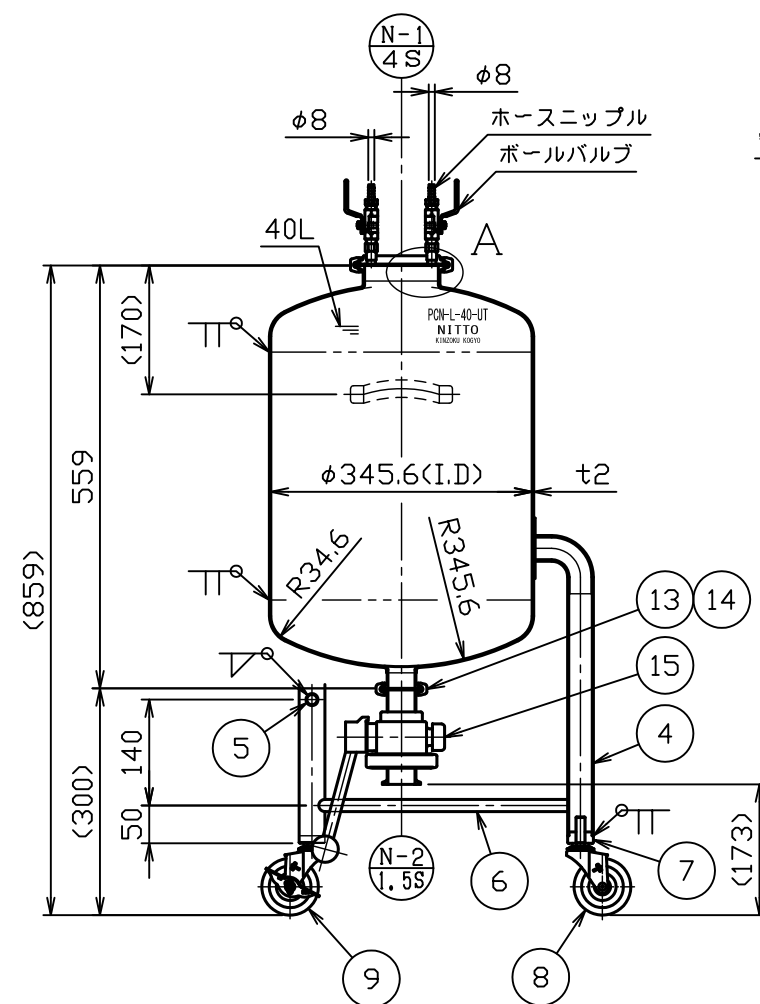
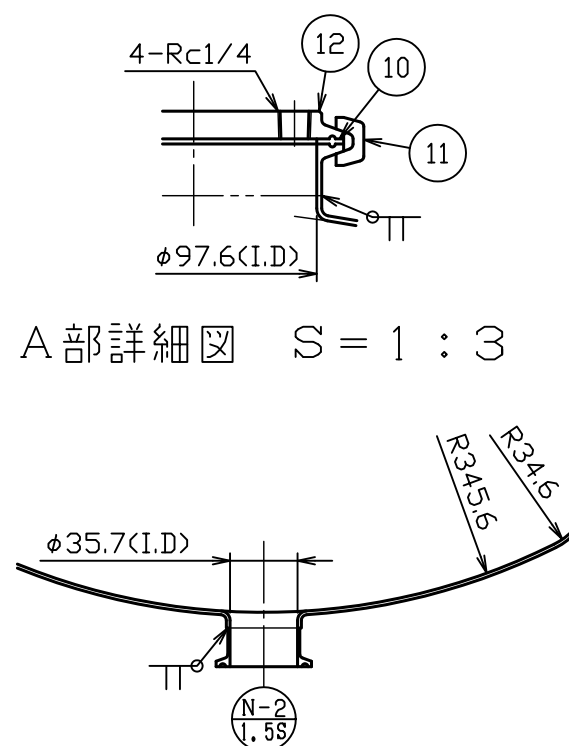
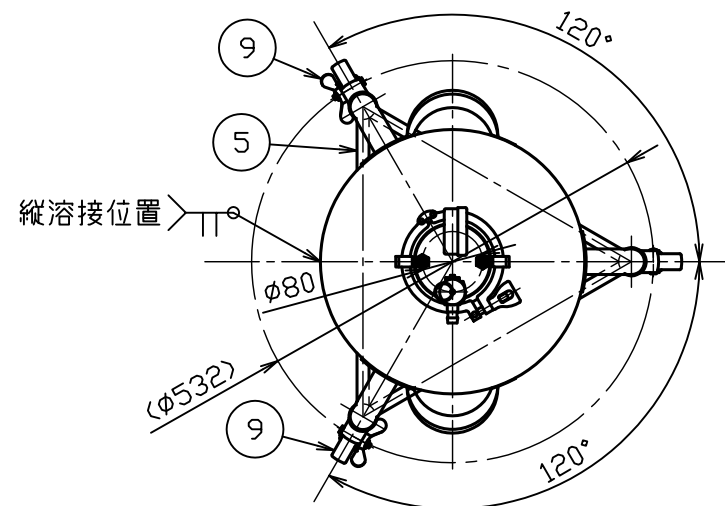


No.	品名	材質	個数	備考
1	容器本体	SUS304	1	t2.0(34-1-2-0028618)
2	当板	SUS304	3	t 2.0 × □ 80
3	ネック付エルボ	SUS304	3	φ34 × t 2.0
4	化粧パイプ (A)	SUS304	3	φ34 × t 1.5-L320
5	化粧パイプ (B)	SUS304	1	φ16 × t 1.2-L380
6	化粧パイプ (C)	SUS304	2	φ16 × t 1.2-L380
7	キャスター取付座	SUS304	3	M12(44-1-1-0000044)
8	ステンレスキャスター	100-0000000	1	320EA-75-UR (ハンマー)
9	ストッパー付ステンレスキャスター	100-0000000	2	315EA-75-UR (ハンマー)
10	ガスケット (A)	シリコンゴム	1	4S (トーステ)
11	クランプバンド (A)	SCS13	1	4S (トーステ)
12	加圧ユニット (PU-3-0.18)	SUS304	1	4S(34-1-2-0033735)
13	ガスケット (B)	シリコンゴム	1	1.5S (トーステ)
14	クランプバンド (B)	SCS13	1	1.5S (トーステ)
15	手動二方サニタリーボールバルブ	SUS316L	1	1.5S(0リングシリコン) (トーステ)

製品仕様	
本体使用圧力	0 ~ 0.18MPa
本体使用温度	常温
本体全容量	約 43.0L
安全弁吹出し圧力	0.18MPa
圧力計表示範囲	0 ~ 0.4MPa
大気圧を基準 (0) とした差圧である	
重量	約 18kg
適正使用積載重量	製品含んで 122kg以下

注記
内外面 #320 バフ研磨

③						名称		加圧容器 脚付 加圧ユニット			
②						図番		PCN-L-40-UT			
①						図番		HP-1-2-0033758-			
No.		変更番号		氏名		日付		尺度		1:10 1:4 1:3	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値								参考図		得意先名	
		製図		設計		検図		承認		日東金属工業株式会社	
氏名		栗原		栗原		堀井		堀井			
日付		H27.10.30		H27.10.30		堀井		堀井			