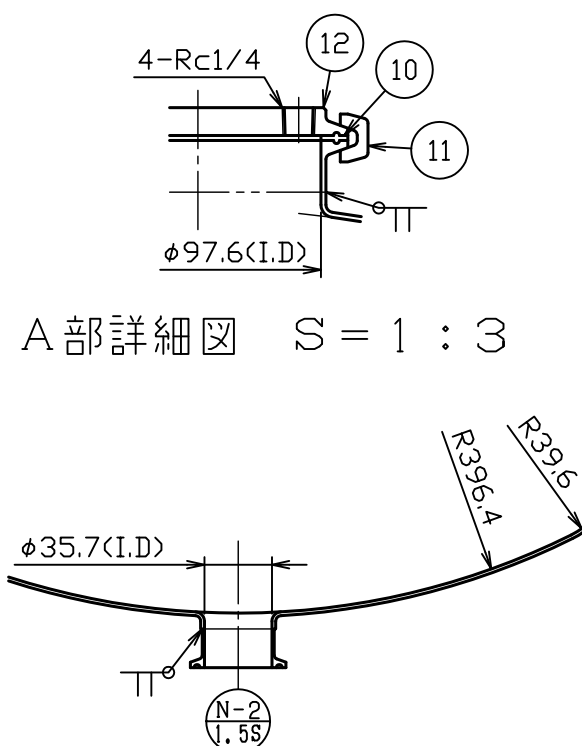
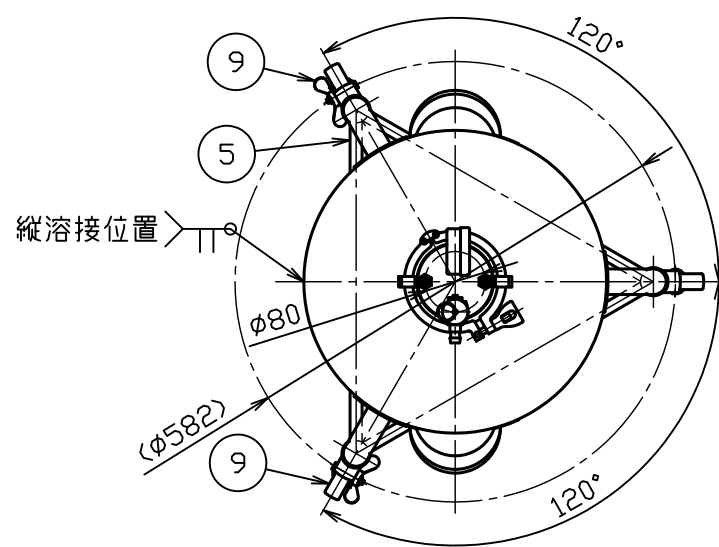
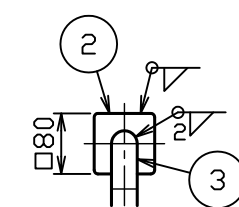
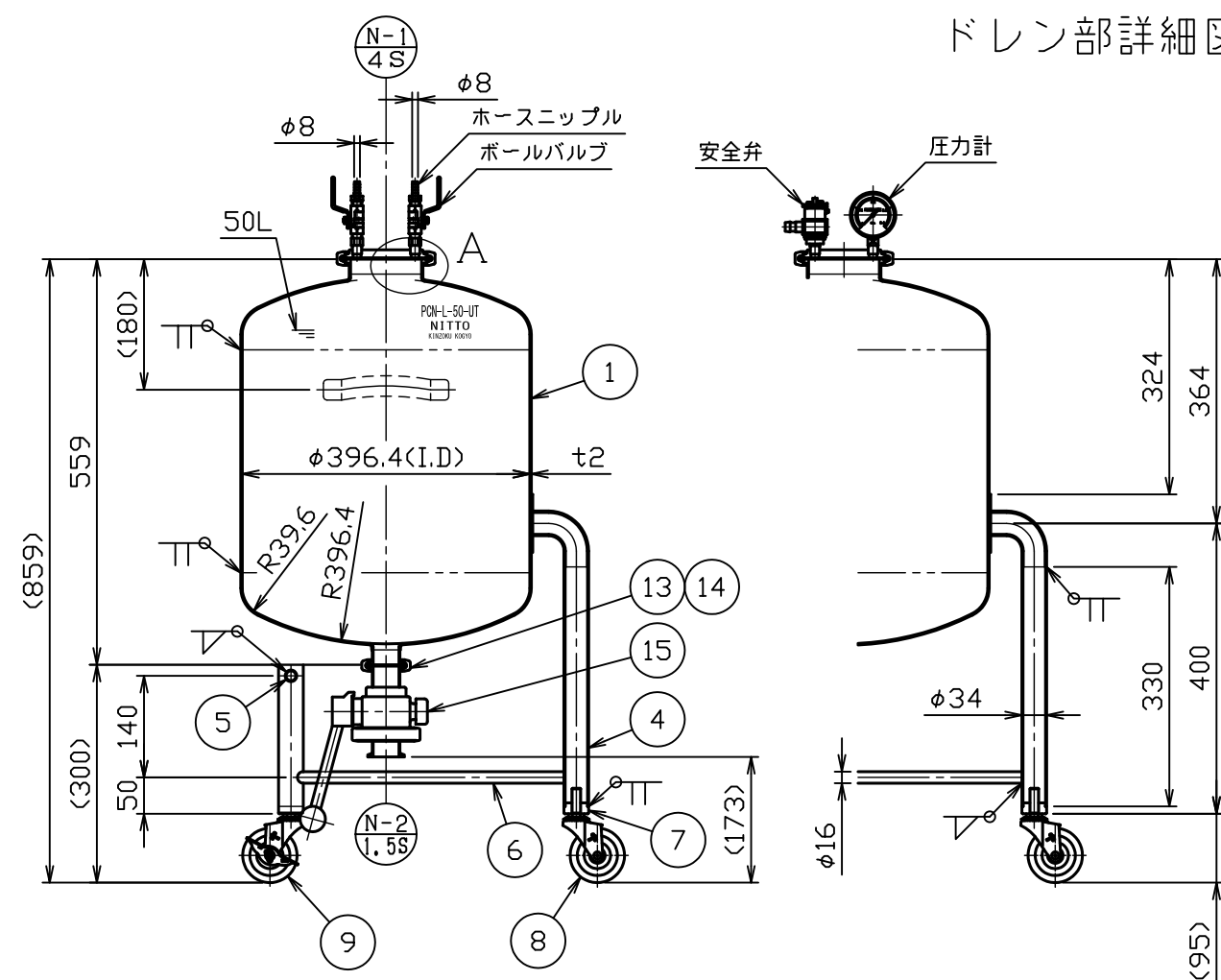




A部詳細図 S = 1 : 3

ドレン部詳細図 S = 1 : 4



注記
内外面#320バフ研磨

No.	品名	材質	個数	備考
1	容器本体	SUS304	1	t2.0(34-1-2-0028629)
2	当板	SUS304	3	t 2.0×□80
3	ネック付エルボ	SUS304	3	φ34×t2.0
4	化粧パイプ(A)	SUS304	3	φ34×t1.5-L330
5	化粧パイプ(B)	SUS304	1	φ16×t1.2-L424
6	化粧パイプ(C)	SUS304	2	φ16×t1.2-L424
7	キャスター取付座	SUS304	3	M12(44-1-1-0000044)
8	ステンレスキャスター	100%ステンレス	1	320EA-75-UR(ハンマー)
9	ストッパー付ステンレスキャスター	100%ステンレス	2	315EA-75-UR(ハンマー)
10	ガスケット(A)	シリコンゴム	1	4S(トーステ)
11	クランプバンド(A)	SCS13	1	4S(トーステ)
12	加圧ユニット(PU-3-0.18)	SUS304	1	4S(34-1-2-0033735)
13	ガスケット(B)	シリコンゴム	1	1.5S(トーステ)
14	クランプバンド(B)	SCS13	1	1.5S(トーステ)
15	手動二方サニタリーボールバルブ	SUS316L	1	1.5S(リングシリコン)(トーステ)

製品仕様	
本体使用圧力	0 ~ 0.18MPa
本体使用温度	常温
本体全容量	約 55.6 L
安全弁吹出し圧力	0.18MPa
圧力計表示範囲	0 ~ 0.4MPa
大気圧を基準(0)とした差圧である	
重量	約 19 kg
適正使用積載重量	製品含んで 122 kg以下

③				名称	加圧容器 脚付 加圧ユニット PCN-L-50-UT		
②				図番	HP-1-2-0033759-		
①							
No.	変 更 番 号	氏 名	日 付	尺 度	1 : 1 0 1 : 4 1 : 3		
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図		得意先名	規格
	製 図	設 計	検 図	承 認	日東金属工業株式会社		
氏 名	栗原	栗原	堀井	堀井			
日 付	H27.10.30	H27.10.30	堀井	堀井			

 日東金属工業株式会社