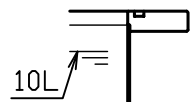
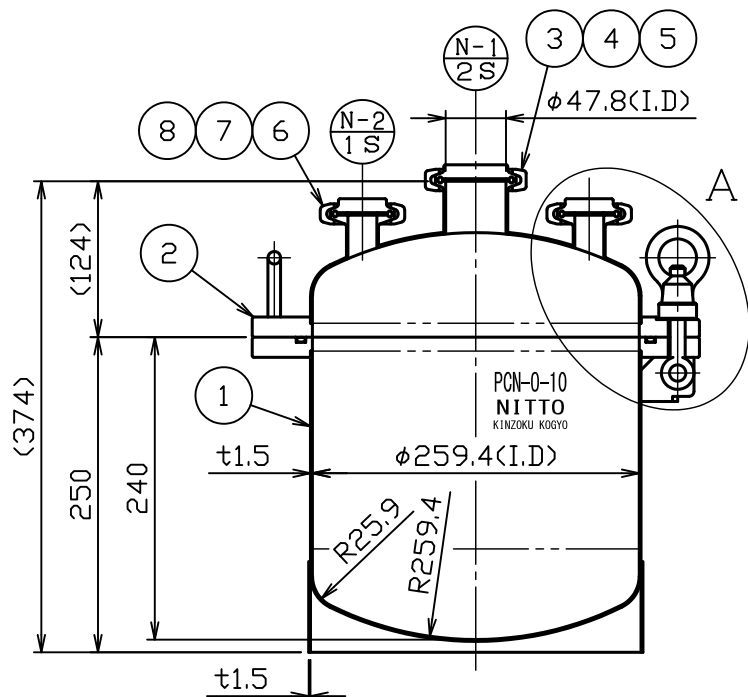
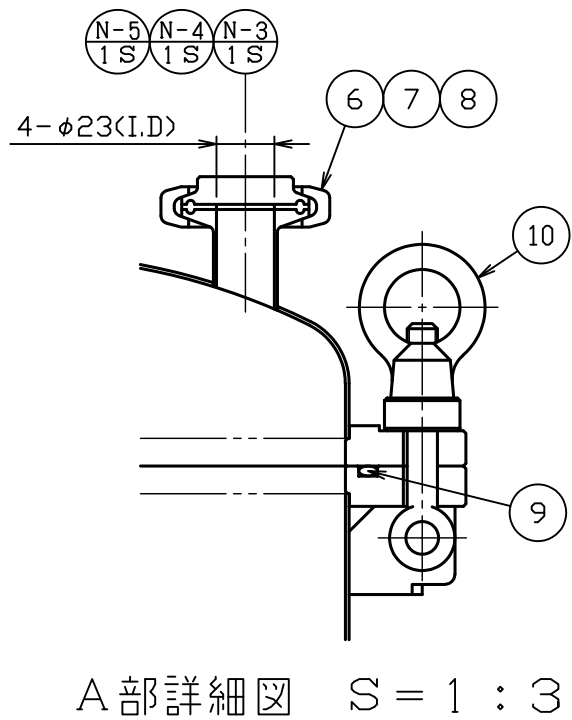
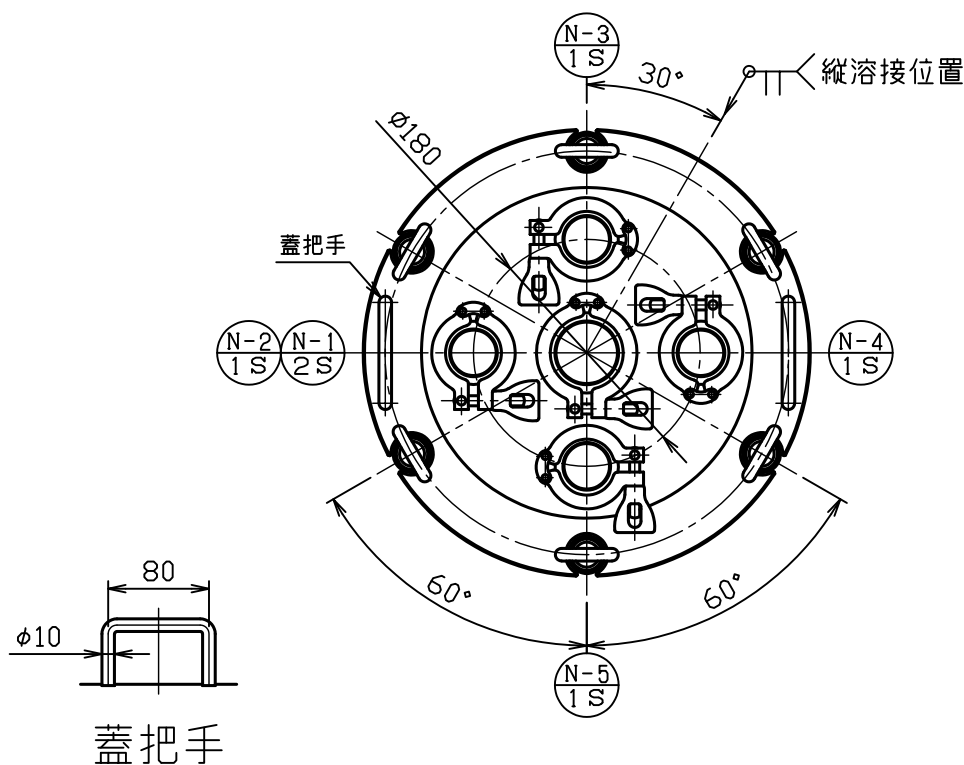


No.	品名	材質	個数	備考
1	容器本体	SUS304	1	t1.5(34-1-2-0028946)
2	蓋本体	SUS304	1	t1.5(34-1-2-0028947)
3	キャップヘルール(厚板タイプ)(A)	SUS304	1	2S(16AMD(11))(トーステ)
4	ガスケット(A)	シリコヅム	1	2S(トーステ)
5	クランプバンド(A)	SCS13	1	2S(トーステ)
6	キャップヘルール(厚板タイプ)(B)	SUS304	4	1S(16AMD(11))(トーステ)
7	ガスケット(B)	シリコヅム	4	1S(トーステ)
8	クランプバンド(B)	SCS13	4	1S(トーステ)
9	リング	シリコヅム	1	G275
10	スイングボルト(M12-L85)	SCS13	6	M12(44-1-2-0028948)

製品仕様	
本体使用圧力	0 ~ 0.18MPa
大気圧を基準(0)とした差圧である	
本体使用温度	常温
全容量	約 15.1 L

注記
 内外面#320バフ研磨
 (袴内面は縦溶接部のみバフ研磨)
 袴溶接60°毎6ヶ所 長さ30mm

③				名称	フランジオープン加圧容器 PCN-O-10				
②					図番	HP-1-2-0028913-①			
① No. 21563 堀井 2021.9.27									
No. 変更番号		氏名		日付		尺度	1:6 1:3		
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値						参考図	-	得意先名	規格
		製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社			
氏名		岸	岸	小野寺	小野寺				
日付		H22.3.12	H22.3.12	小野寺	小野寺				



 図面整理