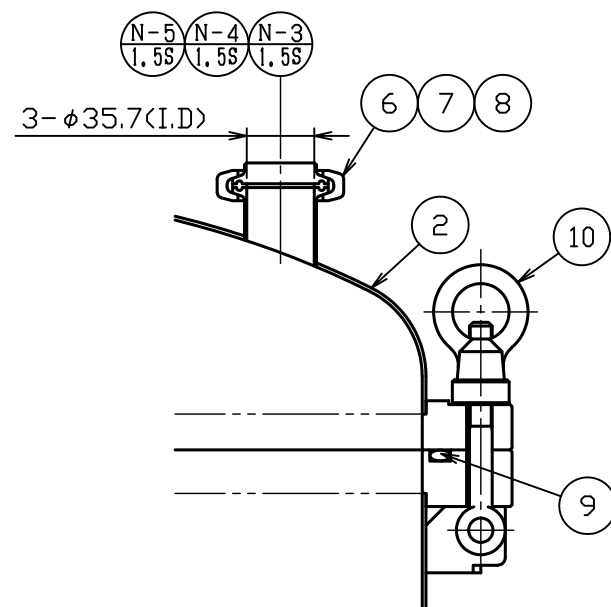
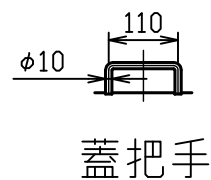
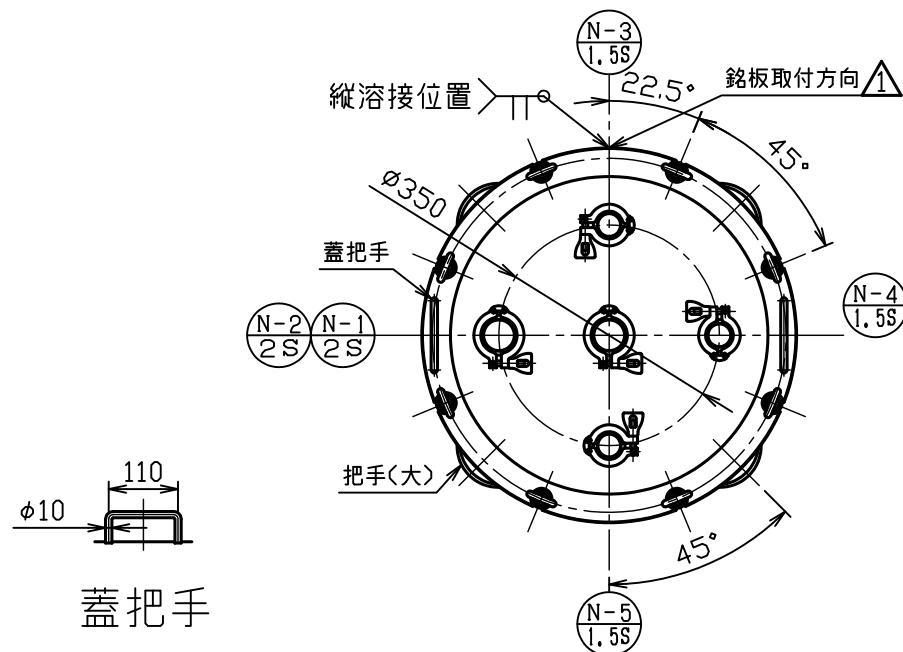
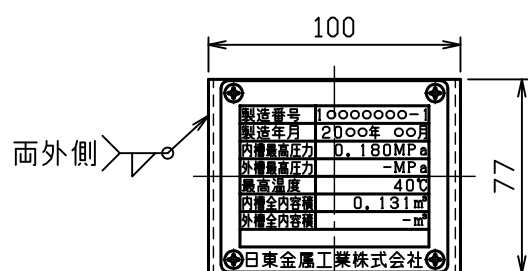
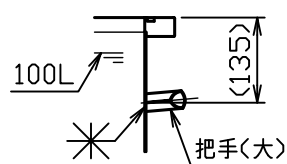
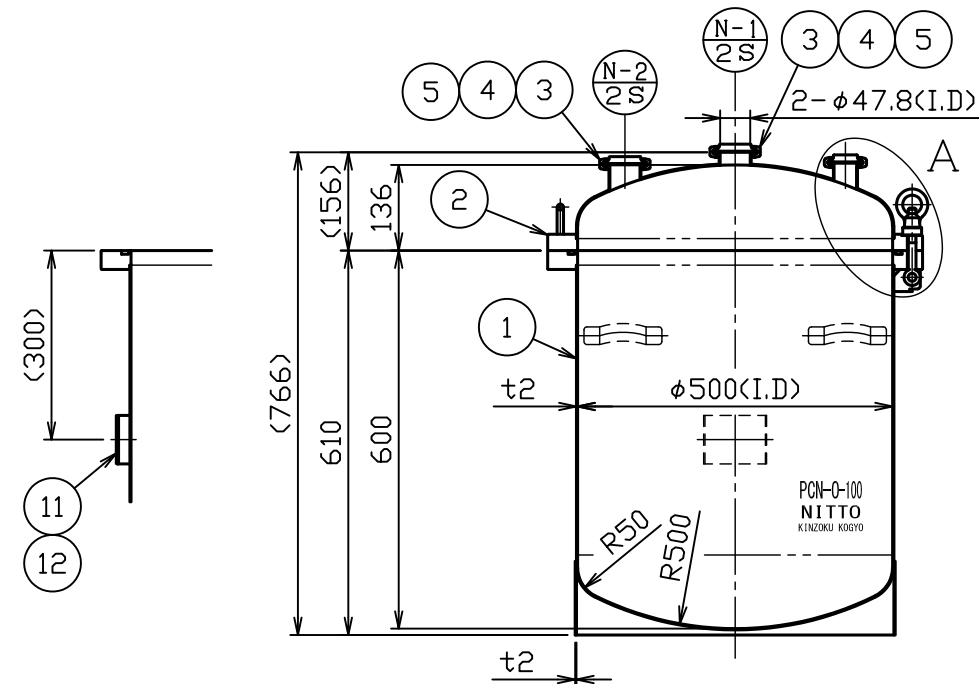




A部詳細図 S = 1 : 4



△ 铭板詳細図 S = 1 : 3

No.	品名	材質	個数	備考
1	容器本体	SUS304	1	t2.0(34-1-2-0029022)
2	蓋本体	SUS304	1	t2.0(34-1-2-0029023)
3	キャップヘルール(厚板タイプ)(A)	SUS304	2	2S(16AMD(11))(トーステ)
4	ガスケット(A)	シリコンゴム	2	2S(トーステ)
5	クランプバンド(A)	SCS13	2	2S(トーステ)
6	キャップヘルール(厚板タイプ)(B)	SUS304	3	1.5S(16AMD(11))(トーステ)
7	ガスケット(B)	シリコンゴム	3	1.5S(トーステ)
8	クランプバンド(B)	SCS13	3	1.5S(トーステ)
9	リング	シリコンゴム	1	P515
10	スイングボルト(M12-L110)	SCS13	8	M12(44-1-2-0029024)
△ 11	容器用銘板取付座	SUS304	1	t2.0(44-1-1-0040365)
△ 12	容器用銘板	SUS304	1	t1.5(44-1-1-0040366)

製品仕様	
本体使用圧力	0 ~ 0.18MPa
大気圧を基準(0)とした差圧である	
本体使用温度	常温
全容量	約 131.2L

注記
 内外面#320バフ研磨
 (袴内面は縦溶接部のみバフ研磨)
 袴溶接45°毎8ヶ所 長さ30mm

△				名称	フランジオープン加圧容器 PCN-O-100		⊕
△				図番	HP-1-2-0028919-△		⊕
△	No. 21555	堀井	2021.8.23	尺 度	1:12 1:4 1:3		
No.	変 更 番 号	氏 名	日 付	参考図	-	得意先名	規格
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				製 図	設 計	検 図	承 認
氏 名	岸	岸	小野寺	日東金属工業株式会社			
日 付	H22.3.12	H22.3.12	小野寺				