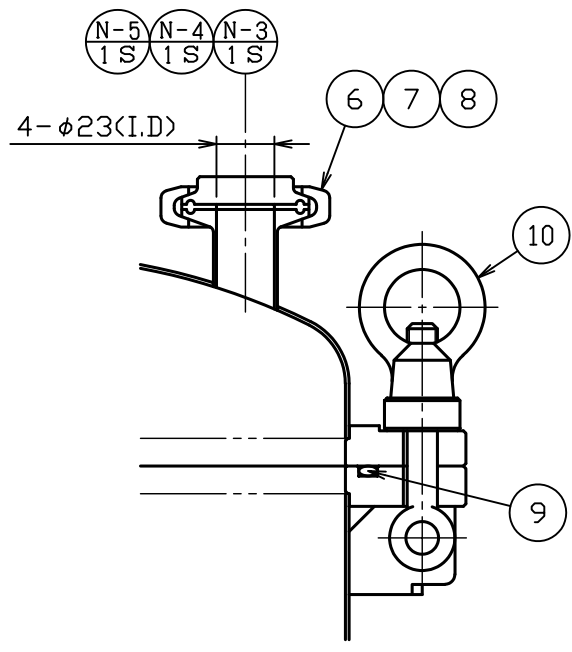
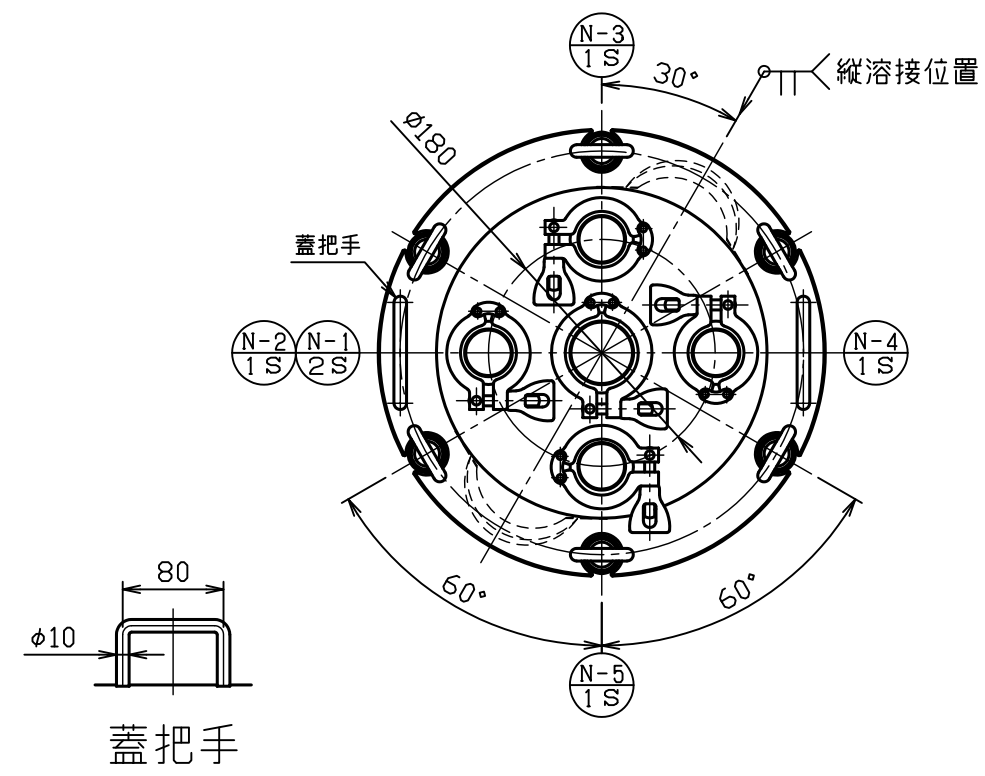


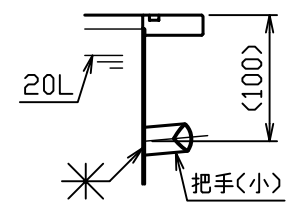
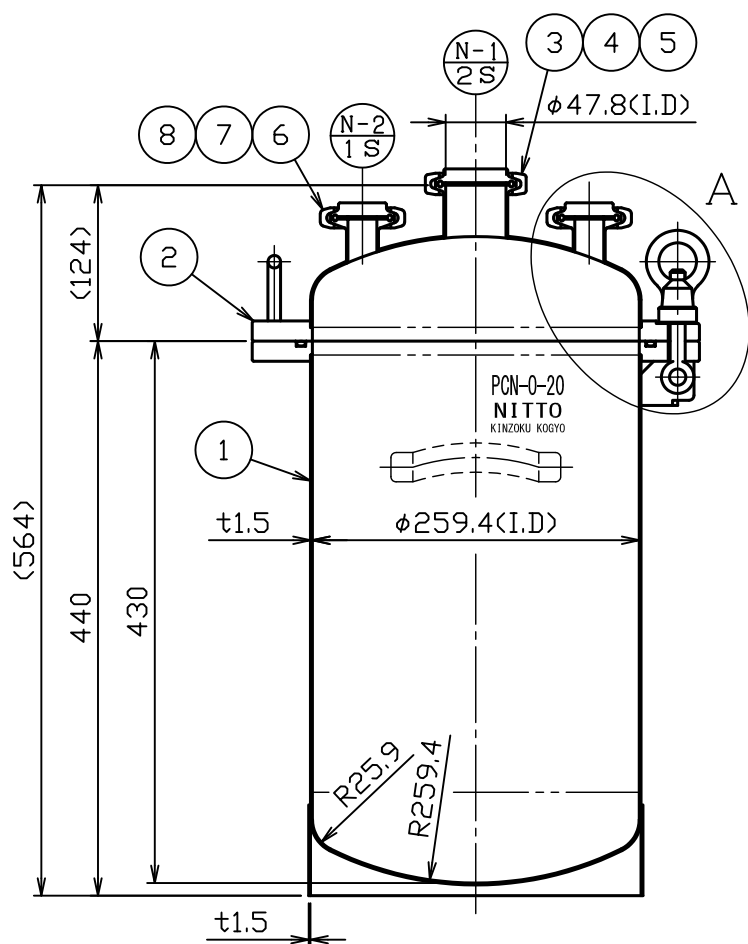
| No. | 品名                 | 材質     | 個数 | 備考                   |
|-----|--------------------|--------|----|----------------------|
| 1   | 容器本体               | SUS304 | 1  | t1.5(34-1-2-0028957) |
| 2   | 蓋本体                | SUS304 | 1  | t1.5(34-1-2-0028947) |
| 3   | キャップヘルール(厚板タイプ)(A) | SUS304 | 1  | 2S(16AMD(11))(トーステ)  |
| 4   | ガスケット(A)           | シリコヰム  | 1  | 2S(トーステ)             |
| 5   | クランプバンド(A)         | SCS13  | 1  | 2S(トーステ)             |
| 6   | キャップヘルール(厚板タイプ)(B) | SUS304 | 4  | 1S(16AMD(11))(トーステ)  |
| 7   | ガスケット(B)           | シリコヰム  | 4  | 1S(トーステ)             |
| 8   | クランプバンド(B)         | SCS13  | 4  | 1S(トーステ)             |
| 9   | リング                | シリコヰム  | 1  | G275                 |
| 10  | スイングボルト(M12-L85)   | SCS13  | 6  | M12(44-1-2-0028948)  |



A部詳細図 S = 1 : 3

| 製品仕様              |             |
|-------------------|-------------|
| 本体使用圧力            | 0 ~ 0.18MPa |
| 大気圧を基準(0)とした差圧である |             |
| 本体使用温度            | 常温          |
| 全容量               | 約 25.1 L    |

注記  
 内外面#320バフ研磨  
 (袴内面は縦溶接部のみバフ研磨)  
 袴溶接60°毎6ヶ所 長さ30mm



△ 図面整理

|                            |           |          |           |     |                          |      |    |
|----------------------------|-----------|----------|-----------|-----|--------------------------|------|----|
| △                          |           |          |           | 名称  | フランジオープン加圧容器<br>PCN-O-20 |      | ⊕  |
| △                          |           |          |           | 図番  | HP-1-2-0028914-1         |      | △  |
| △                          | No. 21563 | 堀井       | 2021.9.27 | 尺 度 | 1:6 1:3                  |      |    |
| No.                        | 変 更 番 号   | 氏 名      | 日 付       | 参考図 | -                        | 得意先名 | 規格 |
| 板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値 |           |          |           |     |                          |      |    |
|                            | 製 図       | 設 計      | 検 図       | 承 認 |                          |      |    |
| 氏 名                        | 岸         | 岸        | 小野寺       | 小野寺 | 日東金属工業株式会社               |      |    |
| 日 付                        | H22.3.12  | H22.3.12 |           |     |                          |      |    |