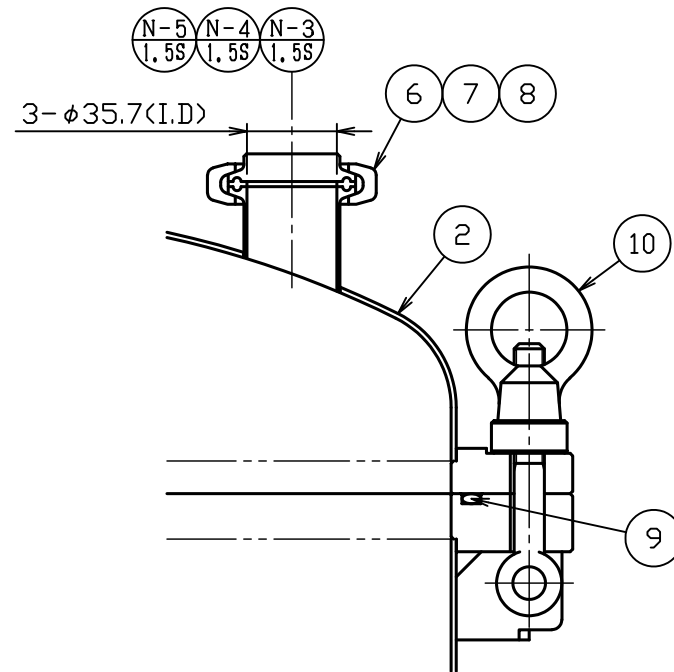
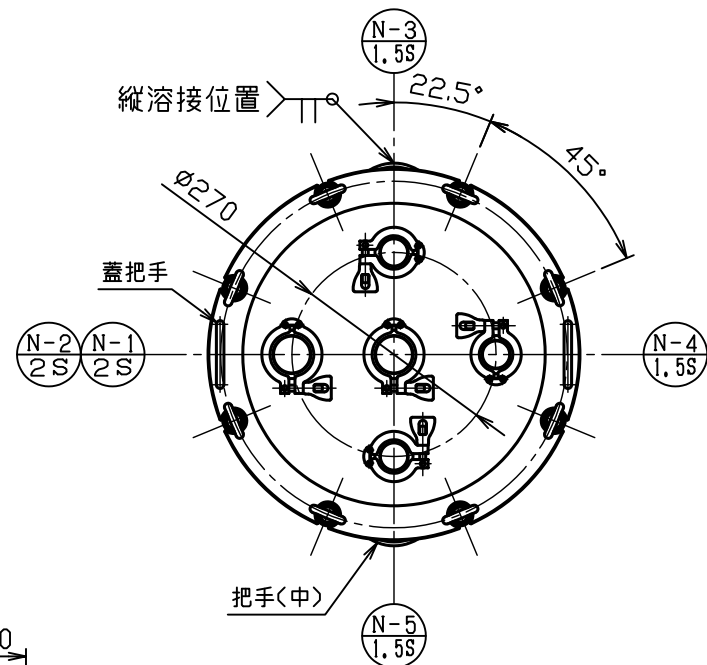


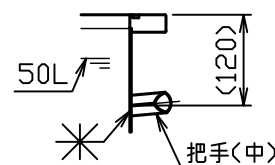
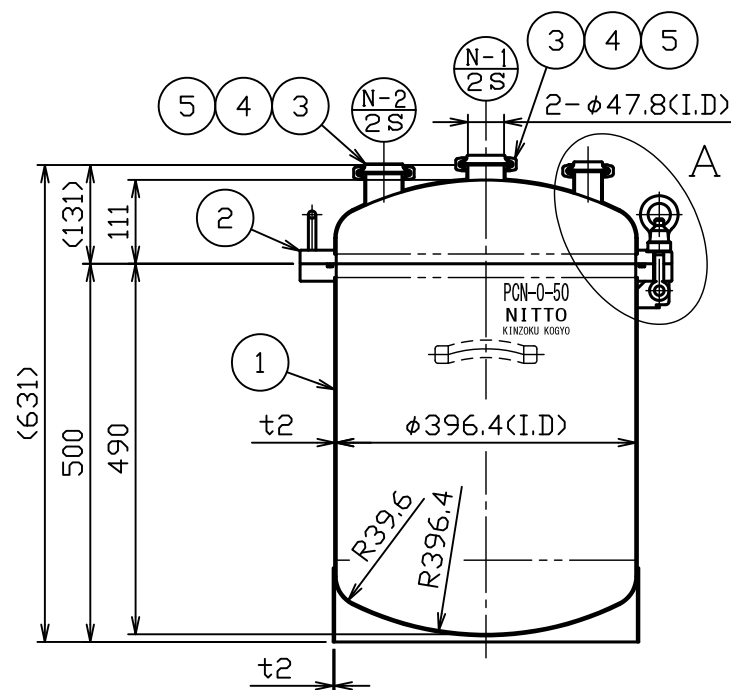


A部詳細図 S = 1 : 3

No.	品名	材質	個数	備考
1	容器本体	SUS304	1	t2.0(34-1-2-0028997)
2	蓋本体	SUS304	1	t2.0(34-1-2-0028998)
3	キャップヘルール(厚板タイプ)(A)	SUS304	2	2S(16AMD(11))(トーステ)
4	ガスケット(A)	シリコンゴム	2	2S(トーステ)
5	クランプバンド(A)	SCS13	2	2S(トーステ)
6	キャップヘルール(厚板タイプ)(B)	SUS304	3	1.5S(16AMD(11))(トーステ)
7	ガスケット(B)	シリコンゴム	3	1.5S(トーステ)
8	クランプバンド(B)	SCS13	3	1.5S(トーステ)
9	Oリング	シリコンゴム	1	G410
10	スイングボルト(M12-L95)	SCS13	8	M12(44-1-2-0028999)

製品仕様	
本体使用圧力	0 ~ 0.18MPa
大気圧を基準(0)とした差圧である	
本体使用温度	常温
全容量	約 67.7L

注記
内外面#320バフ研磨
(袴内面は縦溶接部のみバフ研磨)
袴溶接60°毎6ヶ所 長さ30mm



△ 図面整理

△				名称	フランジオープン加圧容器	△
△				図番	PCN-O-50	△
△	No. 21563	堀井	2021.9.27	図番	HP-1-2-0028917-1	△
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:10 1:3	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	-	得意先名 規格
	製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社	
氏名	岸	岸	小野寺	小野寺		
日付	H22.3.12	H22.3.12				