

No.	品名	材質	個数	備考
1	容器本体	SUS304	1	t1.5(34-1-2-0039693)
2	当板	SUS304	2	t2.0×50×120
3	ブラケット	SUS304	2	t10(44-1-1-0038578)
4	蓋本体	SUS304	1	t1.5(34-1-2-0028947)
5	キャップヘルール(厚板タイプ)(A)	SUS304	1	2S(16AMD(11))(トーステ)
6	ガスケット(A)	シリコン	1	2S(トーステ)
7	クランプバンド(A)	SCS13	1	2S(トーステ)
8	キャップヘルール(厚板タイプ)(B)	SUS304	4	1S(16AMD(11))(トーステ)
9	ガスケット(B)	シリコン	4	1S(トーステ)
10	クランプバンド(B)	SCS13	4	1S(トーステ)
11	Oリング	シリコン	1	G275
12	スイングボルト(M12-L85)	SCS13	6	M12(44-1-2-0028948)

製品仕様	
本体使用圧力	0 ~ 0.18MPa
大気圧を基準(0)とした差圧である	
本体使用温度	常温
全容量	約25.1L

注記
 内外面#320バフ研磨
 重量 約23kg

③				名称	容器（BRK）		
②					PCN-O-ASC-20		
① No. 20516 榎谷 2020.4.2				図番	HP-1-2-0038573-①		
No. 変更番号 氏名 日付					尺度	1:6 1:5	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	34-1-2-0038569	得意先名	規格
	製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社		
氏名	高橋	高橋	青木	青木			
日付	H30.5.31	H30.5.31					

