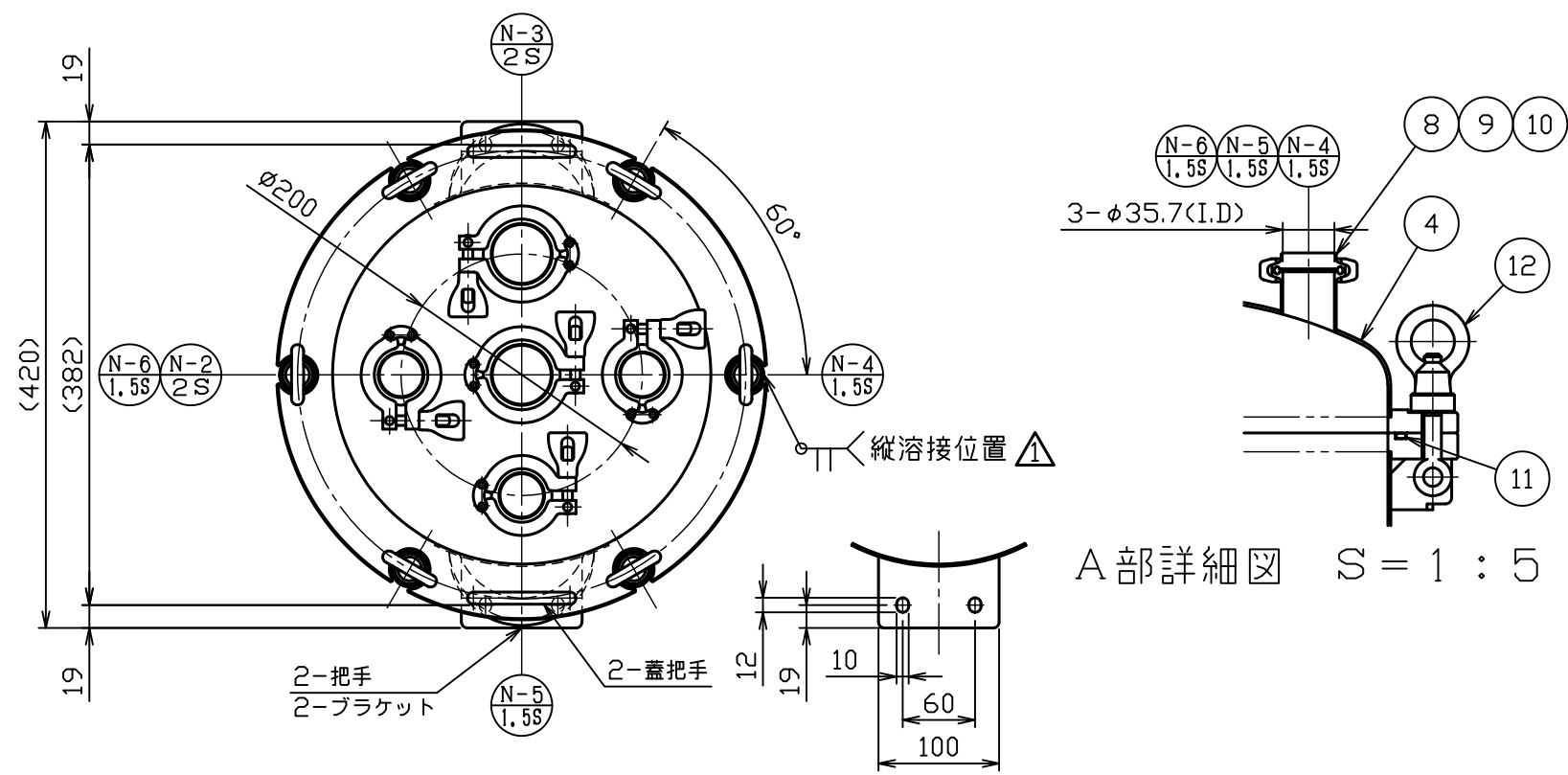


No.	品名	材質	個数	備考
1	容器本体	SUS304	1	t2.0(34-1-2-0039694)
2	当板	SUS304	2	t2.0×50×150
3	ブラケット	SUS304	2	t10(44-1-1-0038579)
4	蓋本体	SUS304	1	t2.0(34-1-2-0028967)
5	キャップヘルール(厚板タイプ)(A)	SUS304	2	2S(16AMD(11))(トーステ)
6	ガスケット(A)	シリコン	2	2S(トーステ)
7	クランプバンド(A)	SCS13	2	2S(トーステ)
8	キャップヘルール(厚板タイプ)(B)	SUS304	3	1.5S(16AMD(11))(トーステ)
9	ガスケット(B)	シリコン	3	1.5S(トーステ)
10	クランプバンド(B)	SCS13	3	1.5S(トーステ)
11	Oリング	シリコン	1	G325
12	スイングボルト(M12-L85)	SCS13	6	M12(44-1-2-0028948)

製品仕様	
本体使用圧力	0 ~ 0.18MPa
大気圧を基準(0)とした差圧である	
本体使用温度	常温
全容量	約39.5L

注記
 内外面#320バフ研磨
 重量 約30kg

③				名称		容器（BRK）			
②						PCN-O-ASC-30			
①				No. 20516		樫谷		2020.4.2	
No. 変更番号				氏名		日付		図番	
								HP-1-2-0038574-①	
				尺度		1:6 1:5			
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図		34-1-2-0038570		得意先名	
								規格	
		製図		設計		検図		承認	
氏名		高橋		高橋		青木		青木	
日付		H30.5.31		H30.5.31		青木		青木	
日東金属工業株式会社									



A部詳細図 S = 1 : 5

