

No.	品名	材質	個数	備考
1	容器本体	SUS304	1	t2.0(34-1-2-0039696)
2	当板(A)	SUS304	2	t2.0×90×160
3	ブラケット	SUS304	2	t10(44-1-1-0038581)
4	補強板	SUS304	2	t5.0(44-1-1-0038582)
5	当板(B)	SUS304	4	t2.0×50×100
6	吊りラグ	SUS304	4	t10(44-1-1-0037090)
7	蓋本体	SUS304	1	t2.0(34-1-2-0028998)
8	キャップヘルール(厚板タイプ)(A)	SUS304	2	2S(16AMD(11))(トーステ)
9	ガスケット(A)	シリコン	2	2S(トーステ)
10	クランプバンド(A)	SCS13	2	2S(トーステ)
11	キャップヘルール(厚板タイプ)(B)	SUS304	3	1.5S(16AMD(11))(トーステ)
12	ガスケット(B)	シリコン	3	1.5S(トーステ)
13	クランプバンド(B)	SCS13	3	1.5S(トーステ)
14	Oリング	シリコン	1	G410
15	スイングボルト(M12-L95)	SCS13	8	M12(44-1-2-0028999)

A部詳細図 S = 1 : 5

製品仕様	
本体使用圧力	0 ~ 0.18MPa
大気圧を基準(0)とした差圧である	
本体使用温度	常温
全容量	約67.7L

注記
 内外面#320バフ研磨
 重量 約45kg

				名称	容器(BRK) PCN-O-ASC-50		
				図番	HP-1-2-0038576-1		
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:8 1:5		
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	34-1-2-0038572	得意先名	規格
				製図	設計	検図	承認
				氏名	高橋	高橋	青木
				日付	H30.5.31	H30.5.31	青木
				日東金属工業株式会社			

