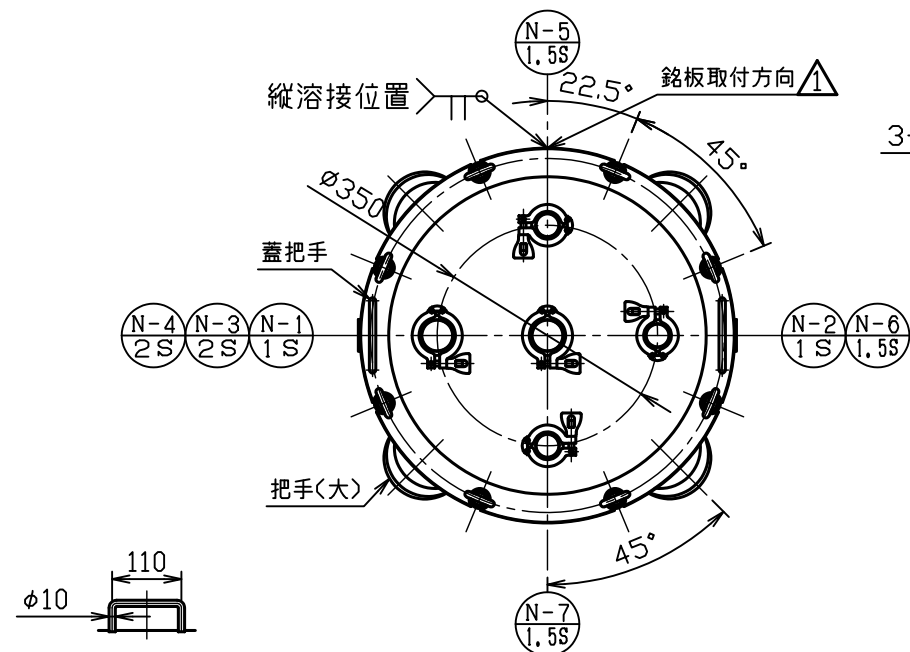
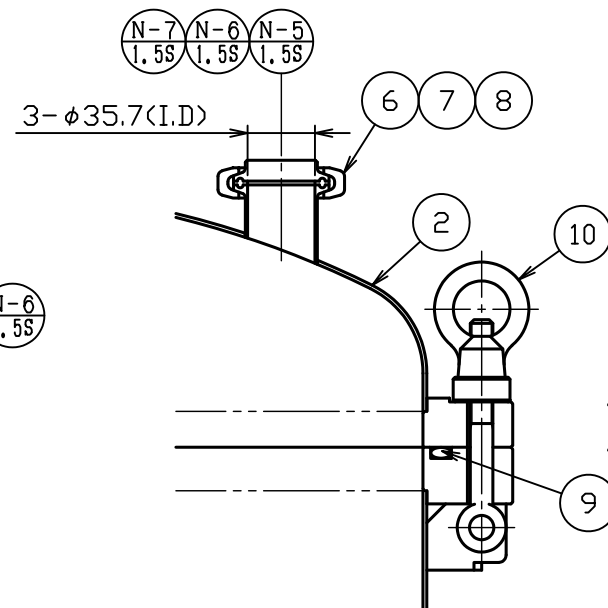
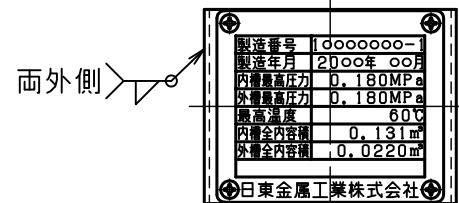
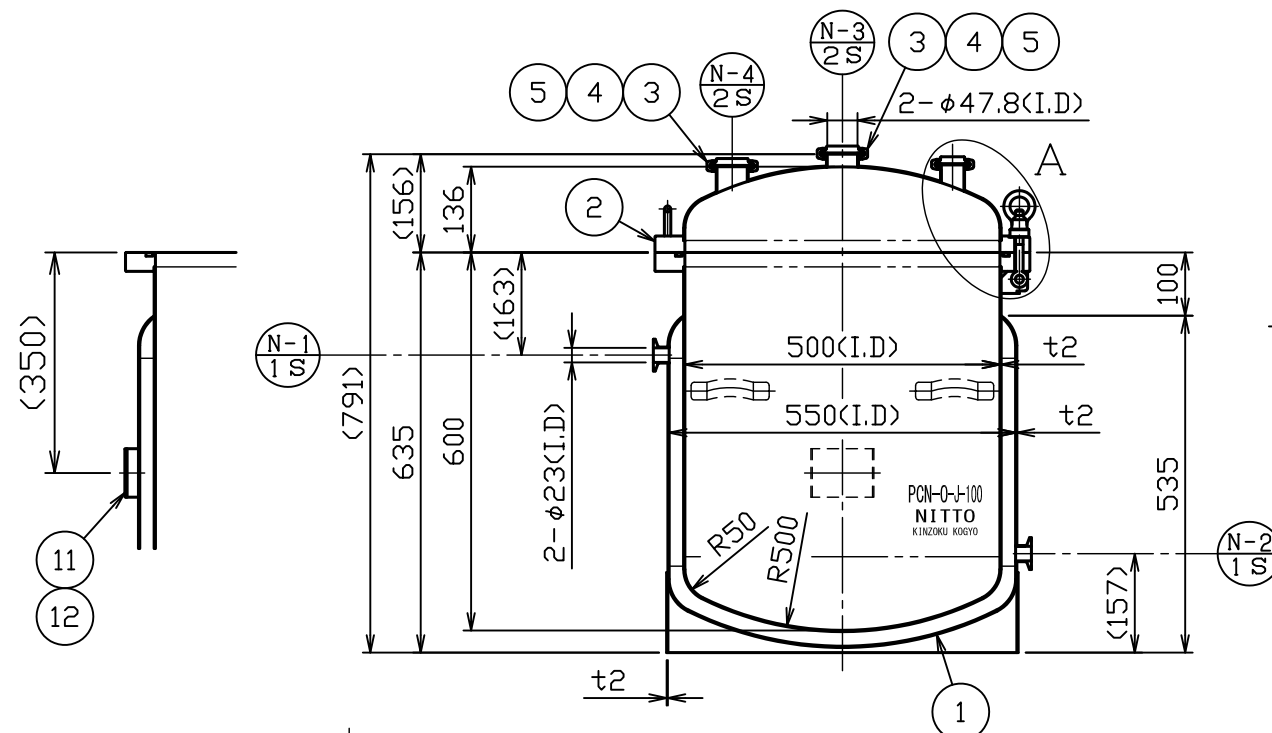




蓋把手



A部詳細図 S = 1 : 4



△銘板詳細図 S = 1 : 3

No.	品名	材質	個数	備考
1	容器本体	SUS304	1	t2.0(34-1-2-0029030)
2	蓋本体	SUS304	1	t2.0(34-1-2-0029023)
3	キャップヘルール(厚板タイプ)(A)	SUS304	2	2S(16AMD(11))(トーステ)
4	ガスケット(A)	シリコンゴム	2	2S(トーステ)
5	クランプバンド(A)	SCS13	2	2S(トーステ)
6	キャップヘルール(厚板タイプ)(B)	SUS304	3	1.5S(16AMD(11))(トーステ)
7	ガスケット(B)	シリコンゴム	3	1.5S(トーステ)
8	クランプバンド(B)	SCS13	3	1.5S(トーステ)
9	Oリング	シリコンゴム	1	P515
10	スイングボルト(M12-L110)	SCS13	8	M12(44-1-2-0029024)
△11	容器用銘板取付座	SUS304	1	t2.0(44-1-1-0040365)
△12	容器用銘板	SUS304	1	t1.5(44-1-1-0040366)

製品仕様	
本体使用圧力	0 ~ 0.18MPa
本体使用温度	内容液沸点未満
本体全容量	約 131.2L
ジャケット使用圧力	0 ~ 0.18MPa
ジャケット減圧	—
ジャケット使用温度	冷水~温水
ジャケット容量	約 22.0L
大気圧を基準(0)とした差圧である	

注記

内外面#320バフ研磨
(底板外面・袴内面研磨無し)
袴溶接45°毎8ヶ所 長さ30mm

△				名称	ジャケット型フランジオープン加圧容器	△
△				図番	PCN-O-J-100	△
△	No. 21556	堀井	2021.8.27	図番	HP-1-2-0028927-△	△
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:12 1:4 1:3	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	-	得意先名 規格
氏名	岸	岸	小野寺	承認	小野寺	
日付	H22.3.12	H22.3.12				
日東金属工業株式会社						