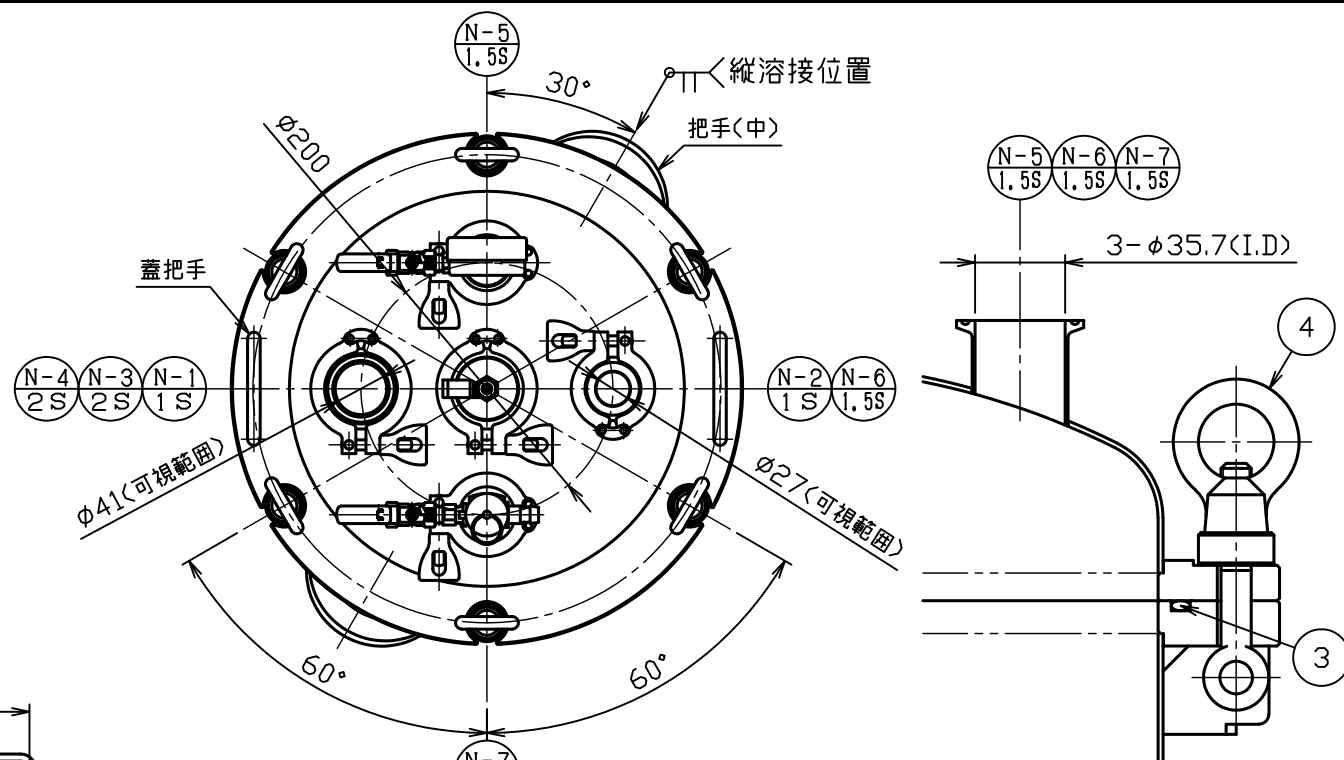
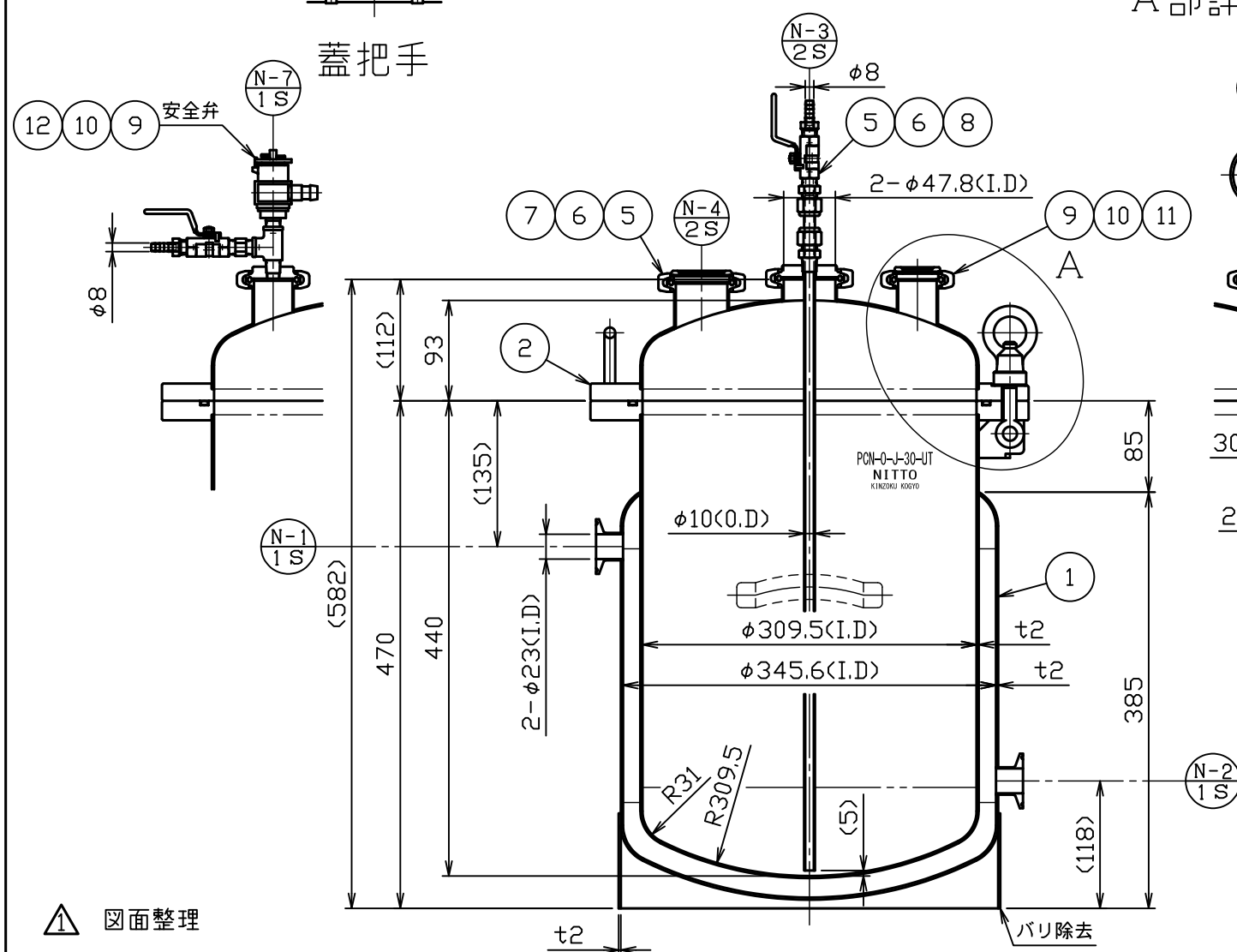




A部詳細図 S = 1 : 3



No.	品名	材質	個数	備考
1	容器本体	SUS304	1	t2.0(34-1-2-0028973)
2	蓋本体	SUS304	1	t2.0(34-1-2-0028967)
3	Oリング	シリコン	1	G325
4	スイングボルト (M12-L85)	SCS13	6	M12(44-1-2-0028948)
5	ガスケット (A)	シリコン	2	2S (トーステ)
6	クランプバンド (A)	SCS13	2	2S (トーステ)
7	のぞき窓 (NM-2S)	耐熱強化ガラス	1	2S(44-1-2-0029366)
8	液送口 (L-3) (パイプ長625)	SUS304	1	44-1-2-0033737
9	ガスケット (B)	シリコン	3	1.5S (トーステ)
10	クランプバンド (B)	SCS13	3	1.5S (トーステ)
11	のぞき窓 (NM-1.5S)	耐熱強化ガラス	1	1.5S(44-1-2-0029365)
12	安全弁 (S-3-0.18)	SUS304	1	1.5S(44-1-2-0033738)
13	圧力計 (PV-P-3-0.4)	要部SUS	1	1.5S(44-1-2-0033740)

製品仕様	
本体使用圧力	0 ~ 0.18MPa
本体使用温度	60℃ (内容液沸点未満)
本体全容量	約 39.5L
安全弁吹出し圧力	0.18MPa
圧力計表示範囲	0 ~ 0.4MPa
ジャケット使用圧力	0 ~ 0.18MPa
ジャケット使用温度	冷水 ~ 温水
ジャケット容量	約 6.9L
大気圧を基準 (0) とした差圧である	
重量	約 39kg

注記
内外面#320バフ研磨
(袴内面は縦溶接部のみバフ研磨)
袴溶接60°毎6ヶ所 長さ30mm

△					名称	ジャケット型フランジオープン加圧容器 圧送ユニット		
△						PCN-O-J-30-UT		
△		No. 21564	榎谷	2021.9.25	図番	HP-1-2-0033834-		1
No.	変更番号	氏名	日付	尺度		1:6 1:3		
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値					参考図	-	得意先名	規格
	製図	設計	検図	承認	N 日東金属工業株式会社			
氏名	高橋	高橋	羽飼	羽飼				
日付	H27.11.10	H27.11.10	羽飼	羽飼				