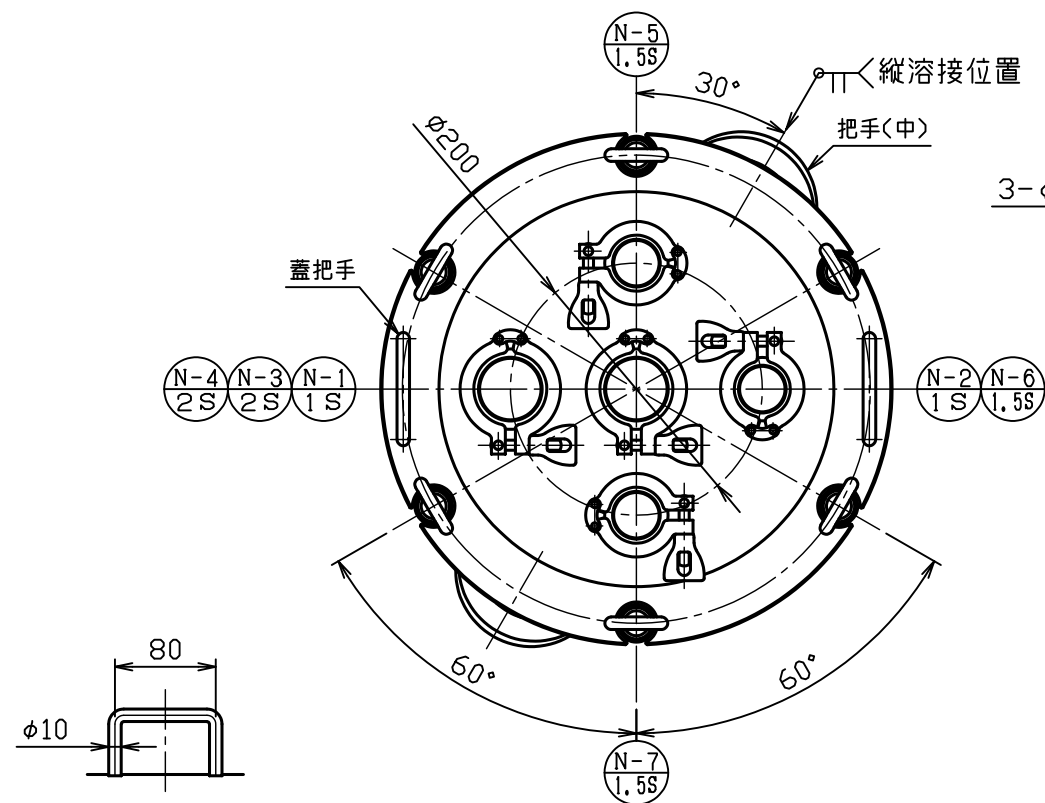
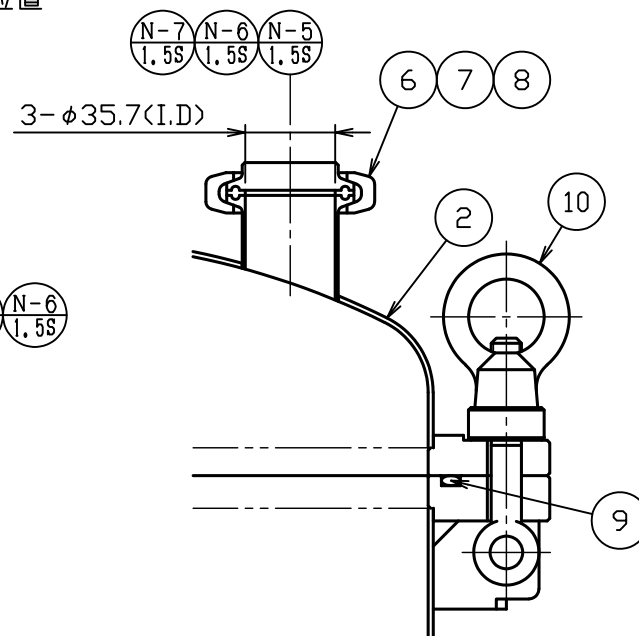
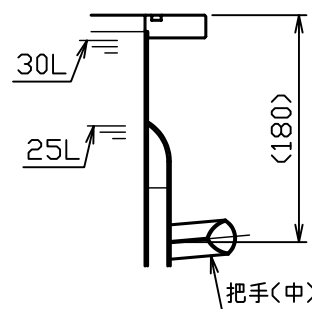
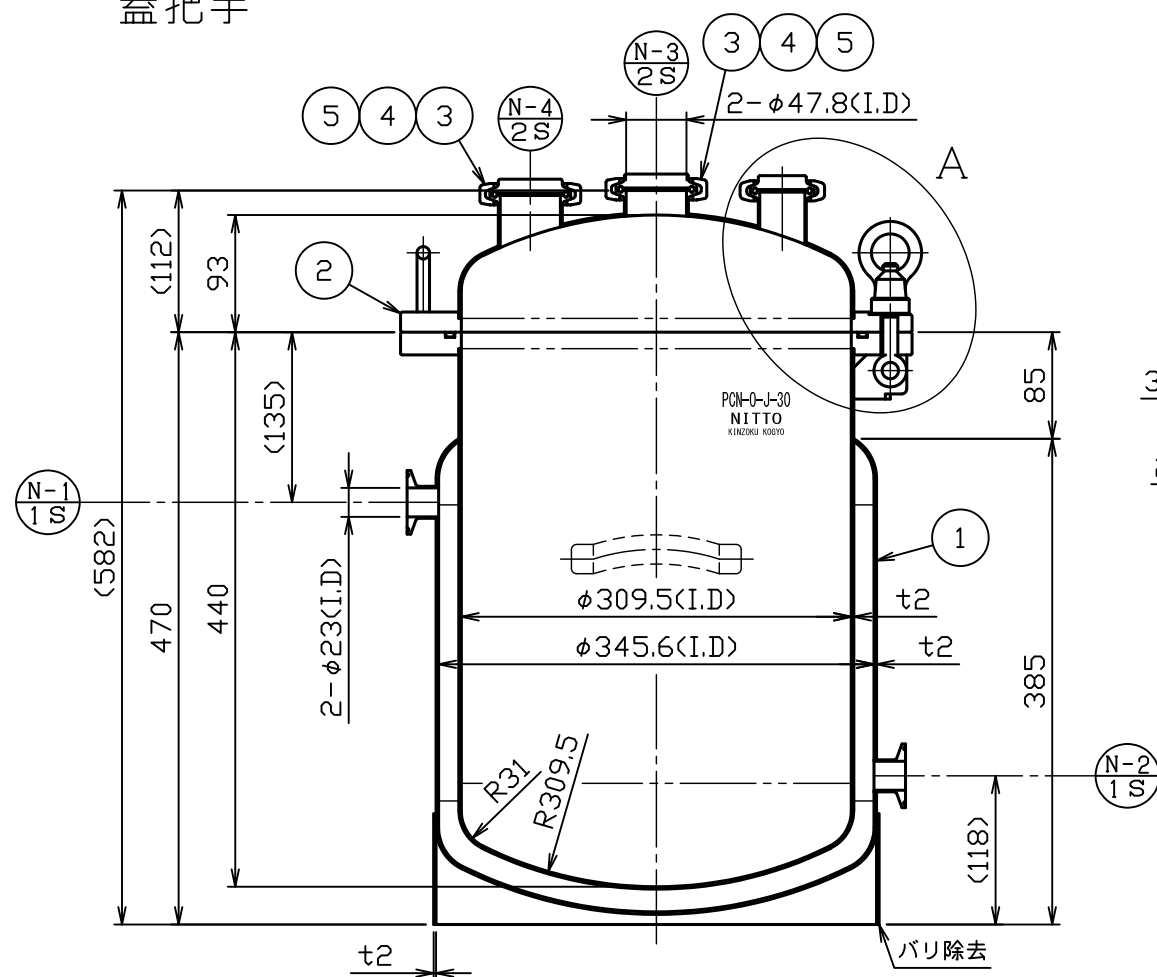




蓋把手



A部詳細図 S = 1 : 3



No.	品名	材質	個数	備考
1	容器本体	SUS304	1	t2.0(34-1-2-0028973)
2	蓋本体	SUS304	1	t2.0(34-1-2-0028967)
3	キャップヘルール(厚板タイプ)(A)	SUS304	2	2S(16AMD(11))(トーステ)
4	ガスケット(A)	シリコンゴム	2	2S(トーステ)
5	クランプバンド(A)	SCS13	2	2S(トーステ)
6	キャップヘルール(厚板タイプ)(B)	SUS304	3	1.5S(16AMD(11))(トーステ)
7	ガスケット(B)	シリコンゴム	3	1.5S(トーステ)
8	クランプバンド(B)	SCS13	3	1.5S(トーステ)
9	Oリング	シリコンゴム	1	G325
10	スイングボルト(M12-L85)	SCS13	6	M12(44-1-2-0028948)

製品仕様	
本体使用圧力	0 ~ 0.18MPa
本体使用温度	60℃(内容液沸点未満)
本体全容量	約 39.5L
ジャケット使用圧力	0 ~ 0.18MPa
ジャケット減圧	—
ジャケット使用温度	冷水~温水
ジャケット容量	約 6.9L
大気圧を基準(0)とした差圧である	

注記
内外面#320バフ研磨
(袴内面は縦溶接部のみバフ研磨)
袴溶接60°毎6ヶ所 長さ30mm

△ 図面整理

△				名称	ジャケット型フランジオープン加圧容器	△
△				図番	PCN-O-J-30	△
△	No. 21564	權谷	2021.9.25	図番	HP-1-2-0028923	△
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:6 1:3	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	-	得意先名 規格
	製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社	
氏名	岸	岸	羽飼	羽飼		
日付	H22.3.12	H22.3.12				