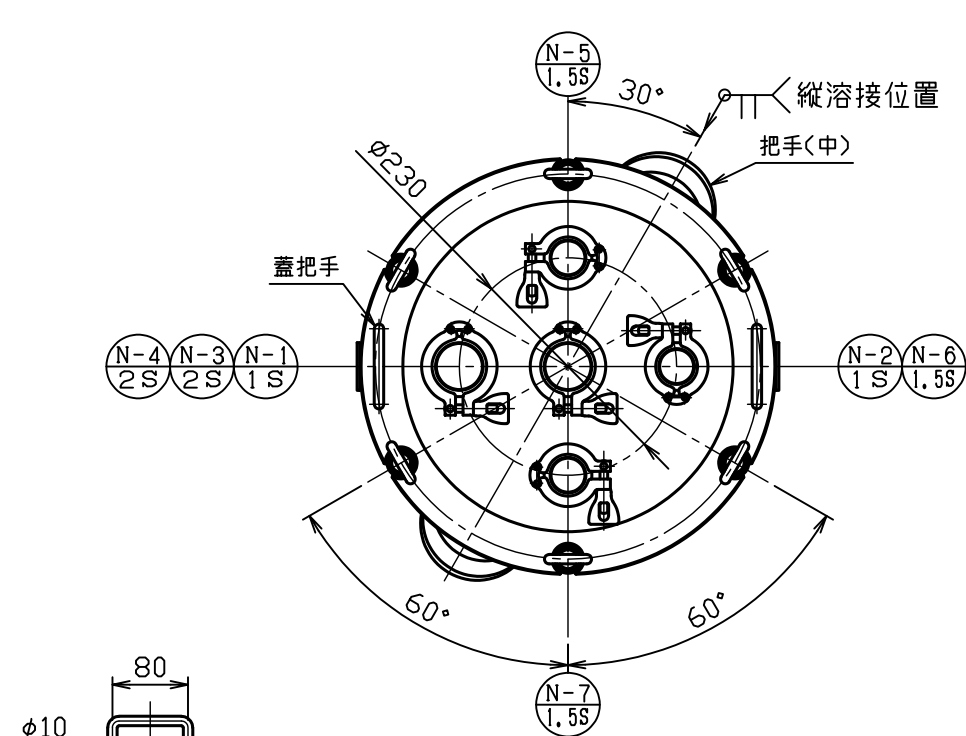
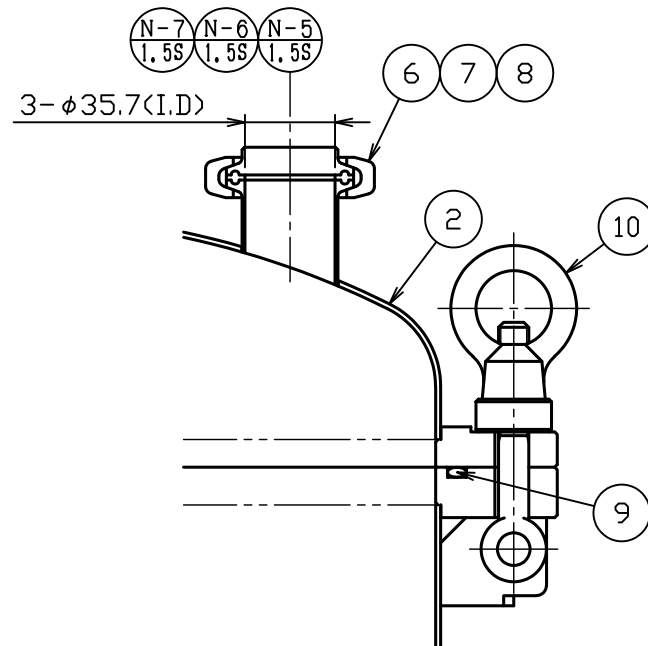
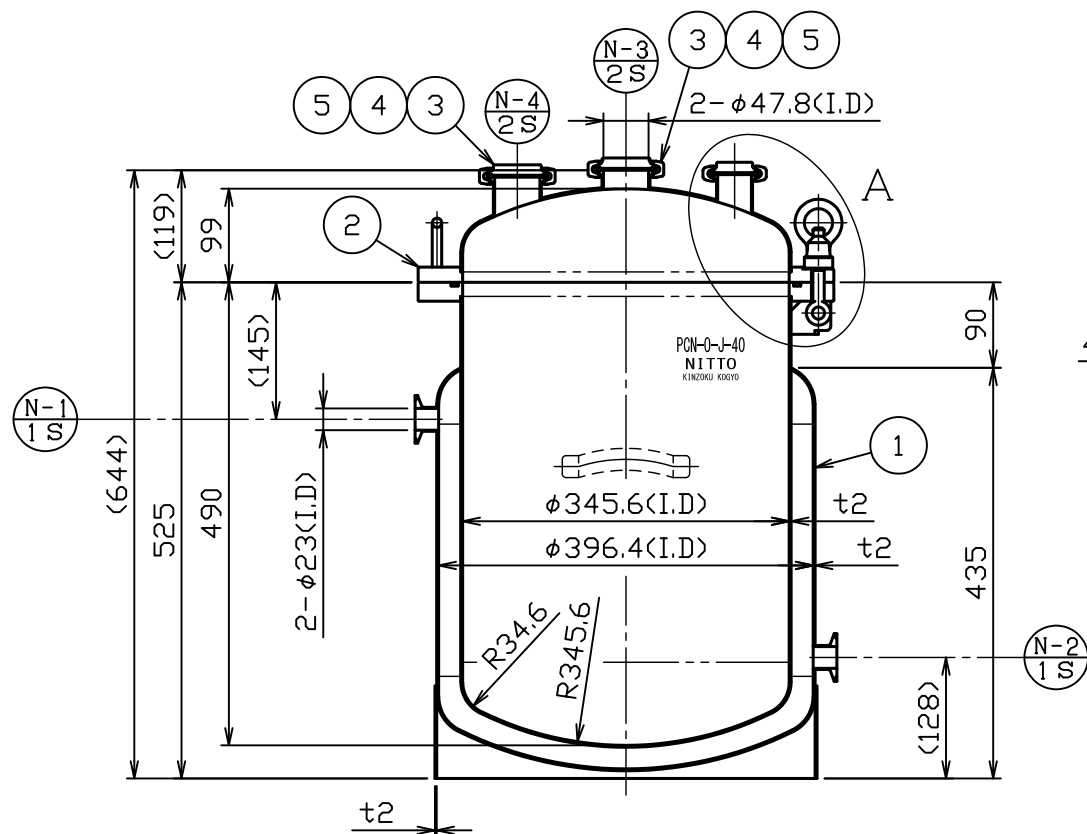




蓋把手



A部詳細図 S = 1 : 3



図面整理

No.	品名	材質	個数	備考
1	容器本体	SUS304	1	t2.0(34-1-2-0028989)
2	蓋本体	SUS304	1	t2.0(34-1-2-0028982)
3	キャップヘルール(厚板タイプ)(A)	SUS304	2	2S(16AMD(11))(トーステ)
4	ガスケット(A)	シリコンゴム	2	2S(トーステ)
5	クランプバンド(A)	SCS13	2	2S(トーステ)
6	キャップヘルール(厚板タイプ)(B)	SUS304	3	1.5S(16AMD(11))(トーステ)
7	ガスケット(B)	シリコンゴム	3	1.5S(トーステ)
8	クランプバンド(B)	SCS13	3	1.5S(トーステ)
9	Oリング	シリコンゴム	1	G360
10	スイングボルト(M12-L90)	SCS13	6	M12(44-1-2-0028983)

製品仕様	
本体使用圧力	0 ~ 0.18MPa
本体使用温度	60℃(内容液沸点未満)
本体全容量	約 51.0L
ジャケット使用圧力	0 ~ 0.18MPa
ジャケット減圧	—
ジャケット使用温度	冷水~温水
ジャケット容量	約 12.5L
大気圧を基準(0)とした差圧である	

注記

内外面#320バフ研磨
(袴内面は縦溶接部のみバフ研磨)
袴溶接60°毎6ヶ所 長さ30mm

③										名称		ジャケット型フランジオープン加圧容器 PCN-O-J-40			
②										図番		HP-1-2-0028924- ①			
①				No. 21564		權谷		2021.9.25		尺 度		1 : 8 1 : 3			
No. 変 更 番 号				氏 名		日 付		参考図		-		得意先名		規格	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値															
		製 図		設 計		検 図		承 認		日東金属工業株式会社					
氏 名		岸		岸		羽飼		羽飼							
日 付		H22.3.12		H22.3.12											