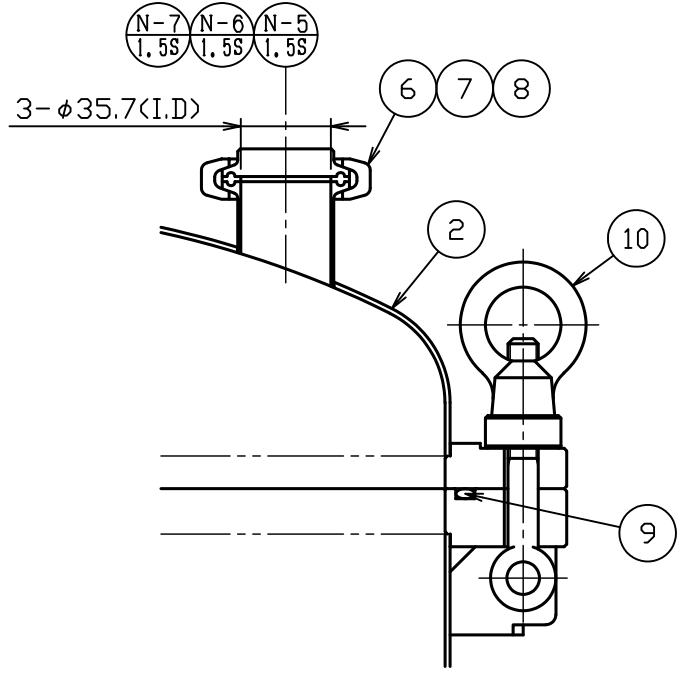
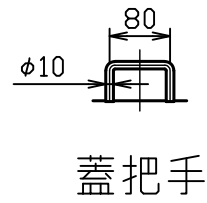
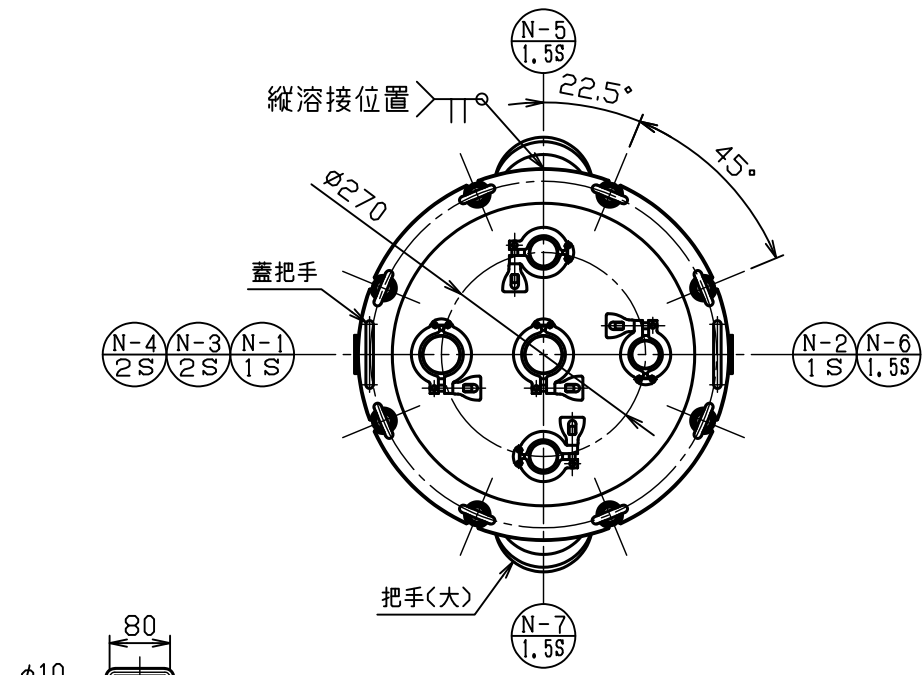
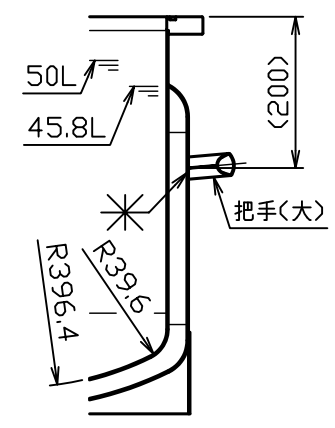
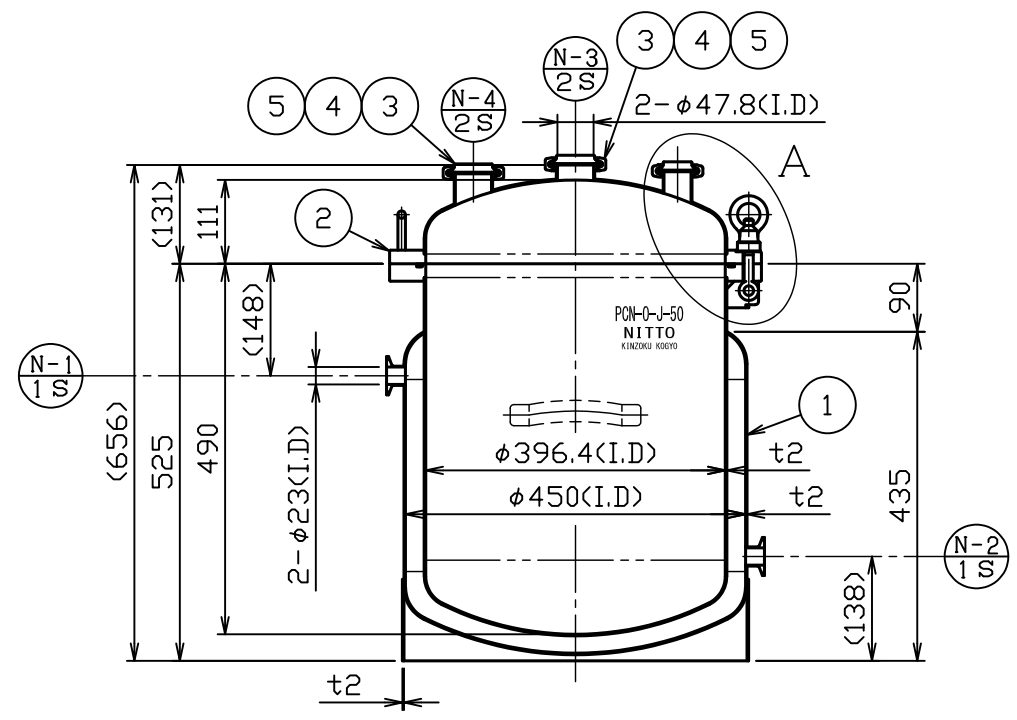




A部詳細図 S = 1 : 3



No.	品名	材質	個数	備考
1	容器本体	SUS304	1	t2.0(34-1-2-0029005)
2	蓋本体	SUS304	1	t2.0(34-1-2-0028998)
3	キャップヘルール(厚板タイプ)(A)	SUS304	2	2S(16AMD(11))(トーステ)
4	ガスケット(A)	シリコンゴム	2	2S(トーステ)
5	クランプバンド(A)	SCS13	2	2S(トーステ)
6	キャップヘルール(厚板タイプ)(B)	SUS304	3	1.5S(16AMD(11))(トーステ)
7	ガスケット(B)	シリコンゴム	3	1.5S(トーステ)
8	クランプバンド(B)	SCS13	3	1.5S(トーステ)
9	Oリング	シリコンゴム	1	G410
10	スイングボルト(M12-L95)	SCS13	8	M12(44-1-2-0028999)

製品仕様	
本体使用圧力	0 ~ 0.18MPa
本体使用温度	60℃(内容液沸点未満)
本体全容量	約 67.7L
ジャケット使用圧力	0 ~ 0.18MPa
ジャケット減圧	—
ジャケット使用温度	冷水~温水
ジャケット容量	約 15.1L
大気圧を基準(0)とした差圧である	

注記
内外面#320バフ研磨
(袴内面は縦溶接部のみバフ研磨)
袴溶接60°毎6ヶ所 長さ30mm

△ 図面整理

△				名称	ジャケット型フランジオープン加圧容器	図番	HP-1-2-0028925-1
△				図番	HP-1-2-0028925-1	尺 度	1:10 1:3
△	No. 21564	權谷	2021.9.25	参考図	-	得意先名	規格
No. 変更番号 氏名 日付				板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値			
氏名 岸 岸				製 図 設 計 検 図 承 認			
日 付 H22.3.12 H22.3.12				氏 名 羽飼 羽飼			
				日 東 金 属 工 業 株 式 有 限 公 司			