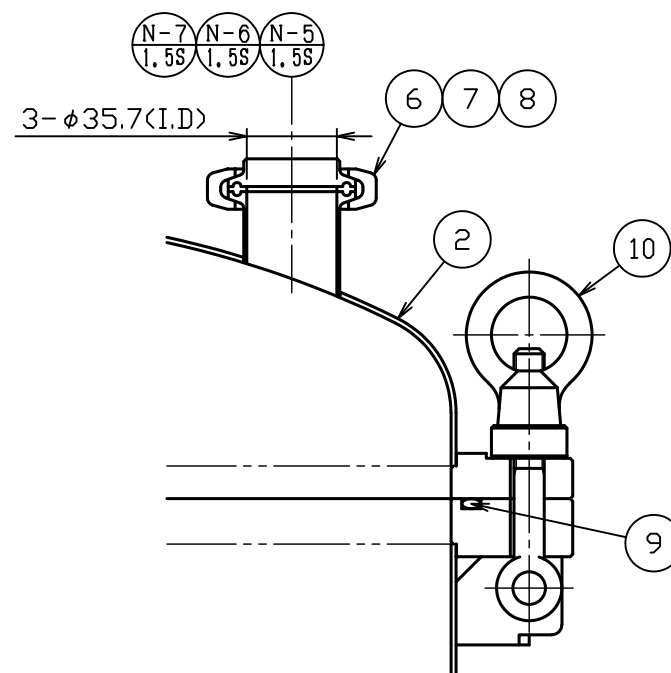
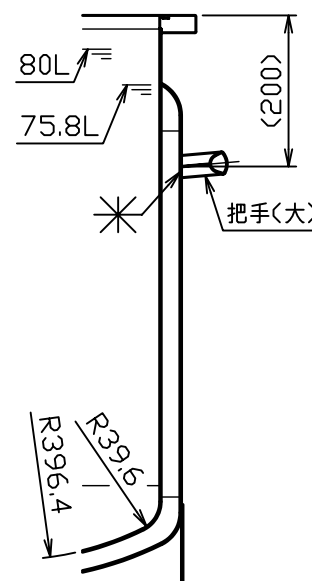
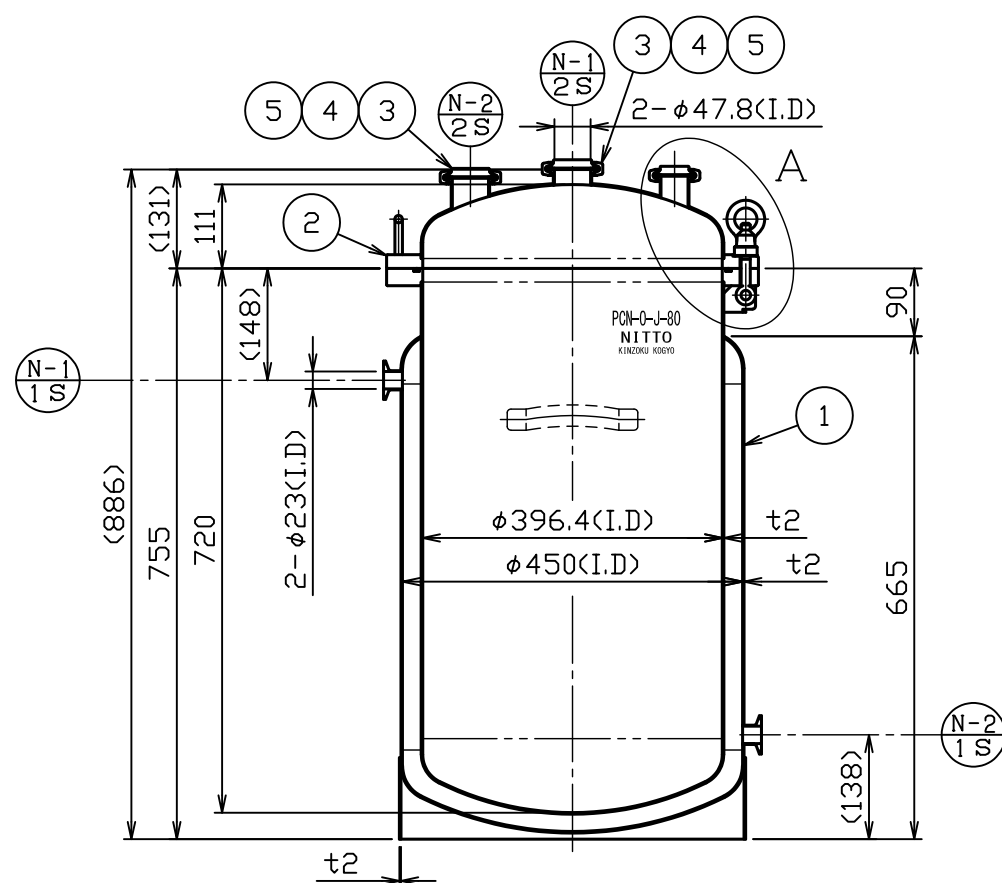


蓋把手



A部詳細図 S = 1 : 3



No.	品 名	材 質	個 数	備 考
1	容器本体	SUS304	1	t2.0(34-1-2-0029014)
2	蓋本体	SUS304	1	t2.0(34-1-2-0028998)
3	キャップヘルール(厚板タイプ)(A)	SUS304	2	2S(16AMD(11))(トーステ)
4	ガasket(A)	シリコンゴム	2	2S(トーステ)
5	クランプバンド(A)	SCS13	2	2S(トーステ)
6	キャップヘルール(厚板タイプ)(B)	SUS304	3	1.5S(16AMD(11))(トーステ)
7	ガasket(B)	シリコンゴム	3	1.5S(トーステ)
8	クランプバンド(B)	SCS13	3	1.5S(トーステ)
9	リング	シリコンゴム	1	G410
10	スイングボルト(M12-L95)	SCS13	8	M12(44-1-2-0028999)

製品仕様	
本体使用圧力	0 ～ 0.18MPa
本体使用温度	60℃（内容液沸点未満）
本体全容量	約 97.4 L
ジャケット使用圧力	0 ～ 0.18MPa
ジャケット減圧	—
ジャケット使用温度	冷水～温水
ジャケット容量	約 22.7 L
大気圧を基準（0）とした差圧である	

注記

内外面#320バフ研磨

(袴内面は縦溶接部のみバフ研磨)

袴溶接60°毎6ヶ所 長さ30mm

△						名称 ジャケット型フランジオープン加圧容器 PCN-O-J-80			
△						図番 HP-1-2-0028926-			
①		No. 21564		榎谷		2021.9.25			
No.		変更番号		氏名		日付		尺度 1:10 1:3	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値								参考図 -	
		製図		設計		検図		承認	
氏名		岸		岸		羽飼		羽飼	
日付		H22.3.12		H22.3.12		羽飼		羽飼	


 日東金属工業株式会社