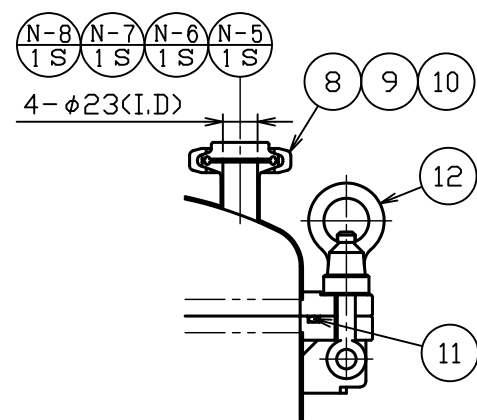
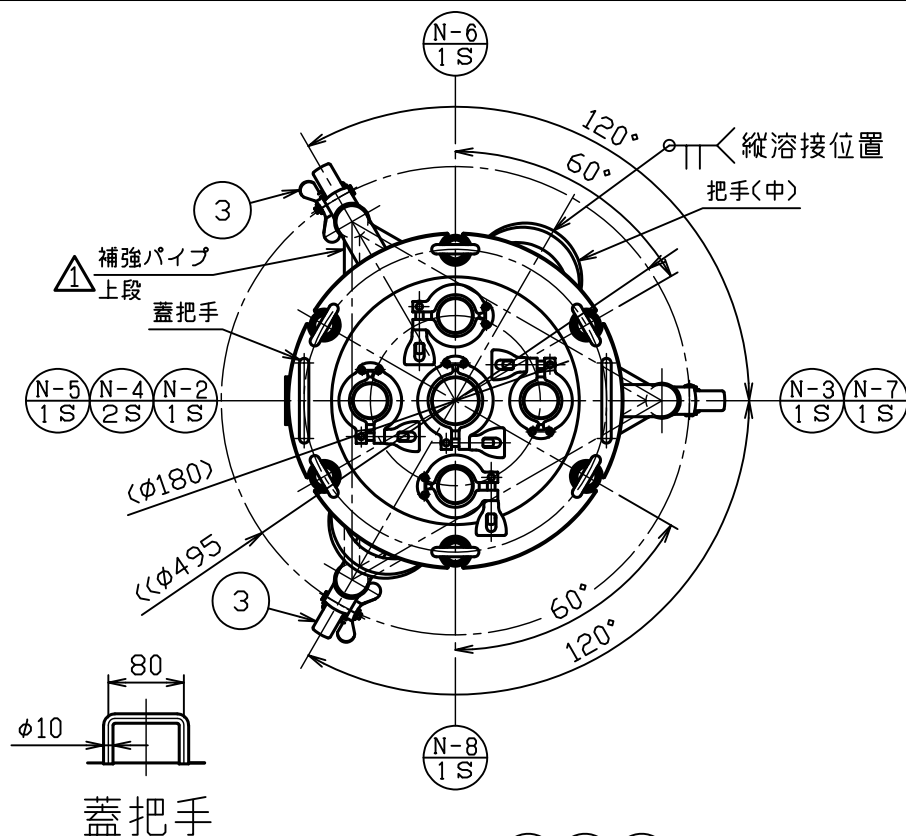
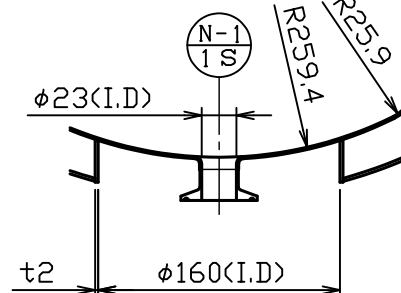
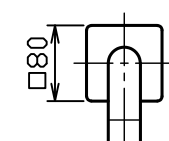
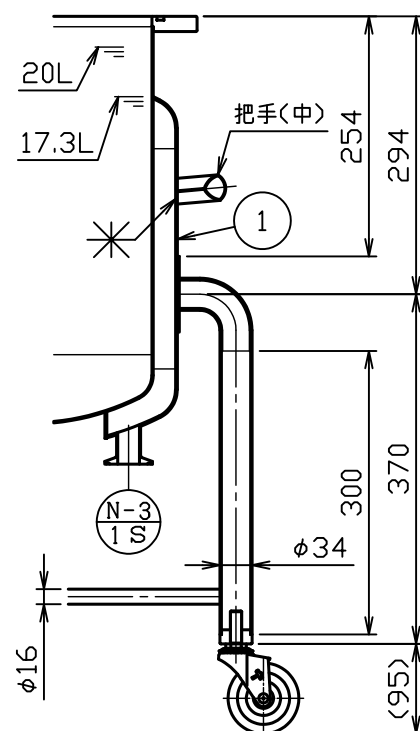
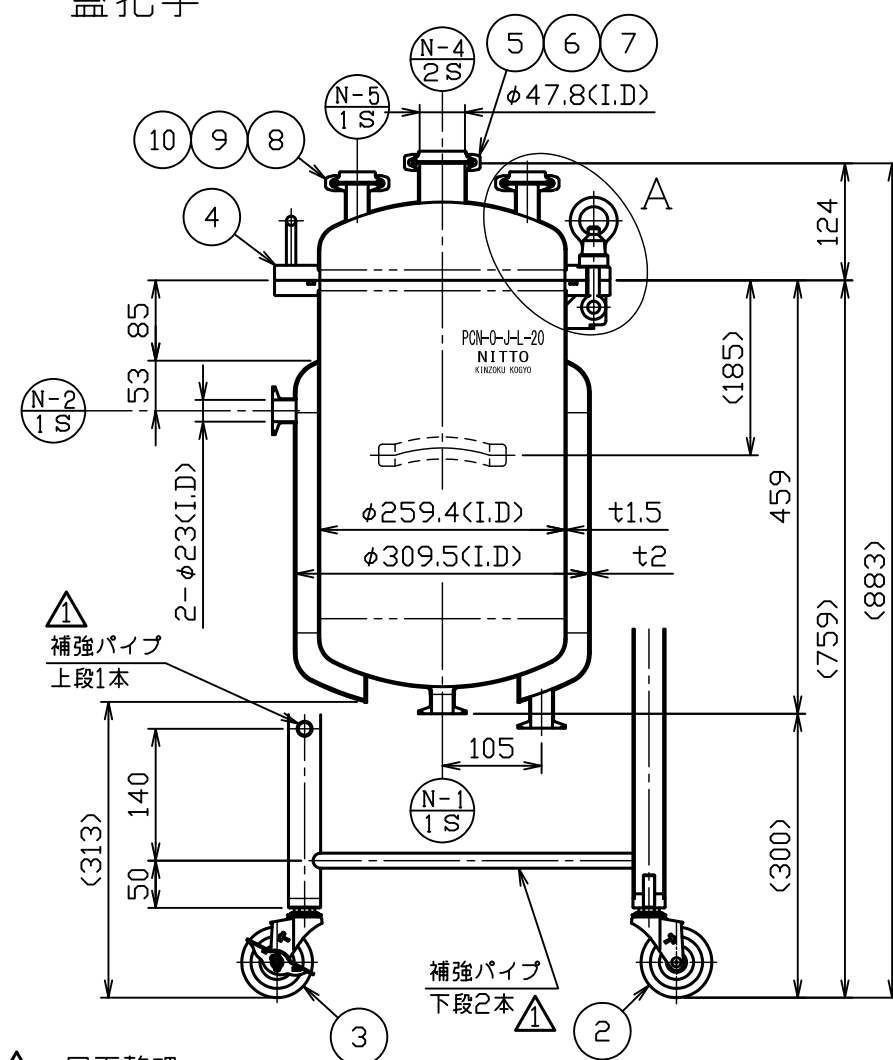




A部詳細図 S = 1 : 5



ドレン部詳細図 S = 1 : 5



No.	品名	材質	個数	備考
1	容器本体	SUS304	1	t1.5(34-1-2-0028963)
2	ステンレスキャスター	304	1	320EA-75-UR(ハンマー)
3	ストッパー付ステンレスキャスター	304	2	315EA-75-UR(ハンマー)
4	蓋本体	SUS304	1	t1.5(34-1-2-0028947)
5	キャップヘルール(厚板タイプ)(A)	SUS304	1	2S(16AMD(11))(トーステ)
6	ガスケット(A)	シリコン	1	2S(トーステ)
7	クランプバンド(A)	SCS13	1	2S(トーステ)
8	キャップヘルール(厚板タイプ)(B)	SUS304	4	1S(16AMD(11))(トーステ)
9	ガスケット(B)	シリコン	4	1S(トーステ)
10	クランプバンド(B)	SCS13	4	1S(トーステ)
11	Oリング	シリコン	1	G275
12	スイングボルト(M12-L85)	SCS13	6	M12(44-1-2-0028948)

製品仕様	
本体使用圧力	0 ~ 0.18MPa
本体使用温度	60℃(内容液沸点未満)
本体全容量	約 25.1 L
ジャケット使用圧力	0 ~ 0.18MPa
ジャケット減圧	—
ジャケット使用温度	冷水~温水
ジャケット容量	約 7.7 L
大気圧を基準(0)とした差圧である	

注記
 内外面#320バフ研磨
 許容荷重は製品重量を含み122kg

図面整理

△				名称	ジャケット型フランジオープン加圧容器 脚付		
△	No. 21566	權谷	2021.9.24		PCN-O-J-L-20		
△	No. 12630	原口	H25.1.7	図番	HP-1-2-0028938- △		
No.	変 更 番 号	氏 名	日 付	尺 度	1 : 8 1 : 5		
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	-	得意先名	規格
	製 図	設 計	検 図	承 認	 日東金属工業株式会社		
氏 名	岸	岸	羽飼	羽飼			
日 付	H22.3.12	H22.3.12	羽飼	羽飼			

日東金属工業株式会社