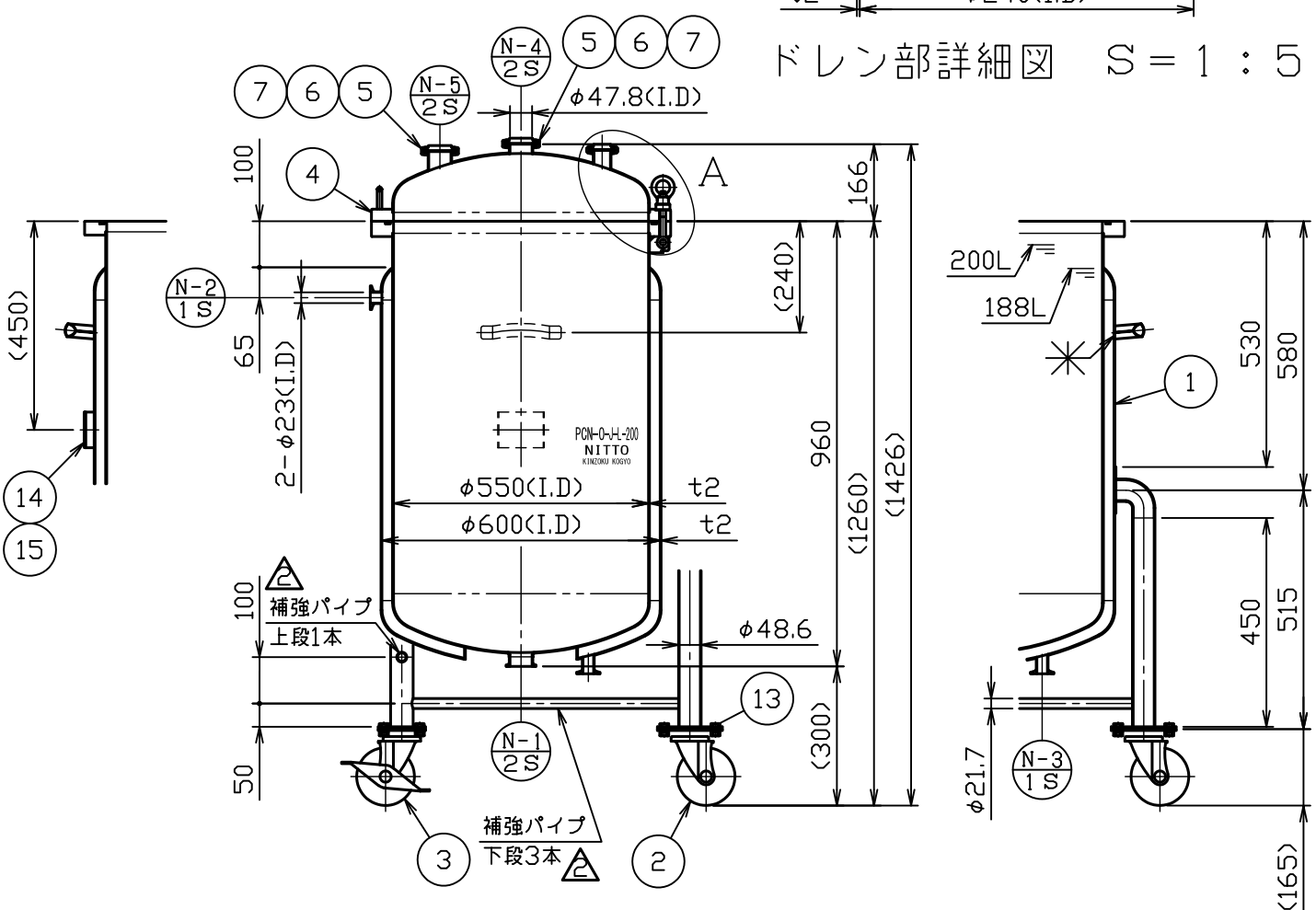


Technical drawing of a rectangular metal plate. The overall width is 100 and the height is 77. The plate features four corner fasteners (bolts) and a central label area. The label area contains the following specifications:

|        |            |
|--------|------------|
| 製造番号   | 10000000-1 |
| 製造年月   | 2000年 00月  |
| 内槽最高圧力 | 0.180MPa   |
| 外槽最高圧力 | 0.0900MPa  |
| 最高温度   | 60℃        |
| 内槽全内容積 | 0.238m³    |
| 外槽全内容積 | 0.0370m³   |

At the bottom of the plate, the manufacturer's name is inscribed: 日東金属工業株式会社 (Nittō Kōzō Kōgyō Co., Ltd.).

| 製品仕様              |              |
|-------------------|--------------|
| 本体使用圧力            | 0 ～ 0.18MPa  |
| 本体使用温度            | 60℃（内容液沸点未満） |
| 本体全容量             | 約 238.1 L    |
| ジャケット使用圧力         | 0 ～ 0.09MPa  |
| ジャケット減圧           | —            |
| ジャケット使用温度         | 冷水～温水        |
| ジャケット容量           | 約 37.0 L     |
| 大気圧を基準（0）とした差圧である |              |



注記  
内外面#320バフ研磨  
許容荷重は製品重量を含み490kg

|                                                                                       |           |          |           |                                              |                                                                                                       |
|---------------------------------------------------------------------------------------|-----------|----------|-----------|----------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | No. 21558 | 堀井       | 2021.9.2  | 名称<br>ジャケット型フランジオープン加圧容器 脚付<br>PCN-O-J-L-200 |                  |
|  | No. 12630 | 原口       | H25.1.7   |                                              |                                                                                                       |
|  | No. 10620 | 松本       | H22.10.27 |                                              |                                                                                                       |
| No.                                                                                   | 変更番号      | 氏名       | 日付        | 図番                                           | HP-1-2-0028945-  |
| 板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値                                                            |           |          |           | 尺度                                           | 1:15 1:5 1:2                                                                                          |
|                                                                                       |           |          |           | 参考図                                          | - 得意先名 規格                                                                                             |
|                                                                                       | 製図        | 設計       | 検図        | 承認                                           |  日東金属工業株式会社      |
| 氏名                                                                                    | 岸         | 岸        | 小野寺       | 小野寺                                          |                                                                                                       |
| 日付                                                                                    | H22.3.12  | H22.3.12 |           |                                              |                                                                                                       |