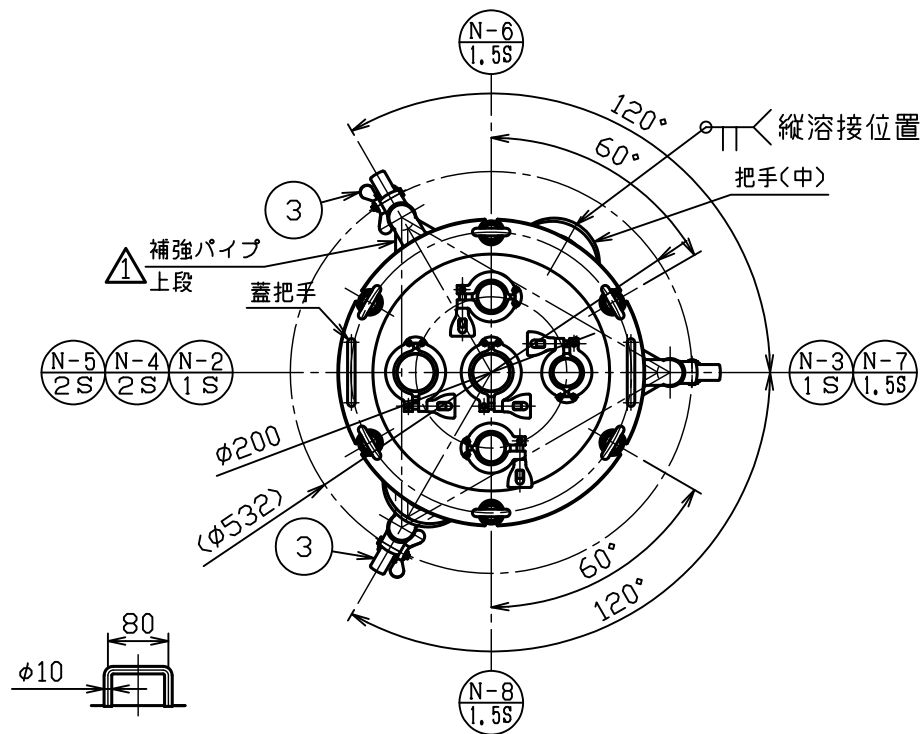
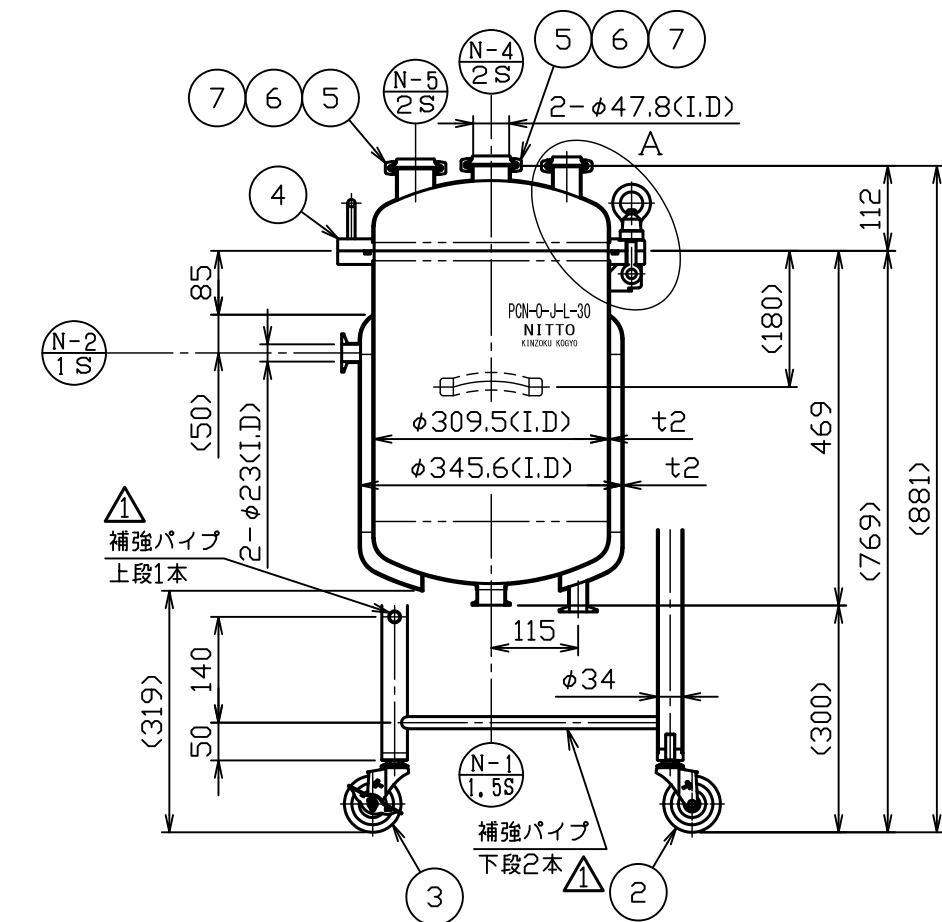
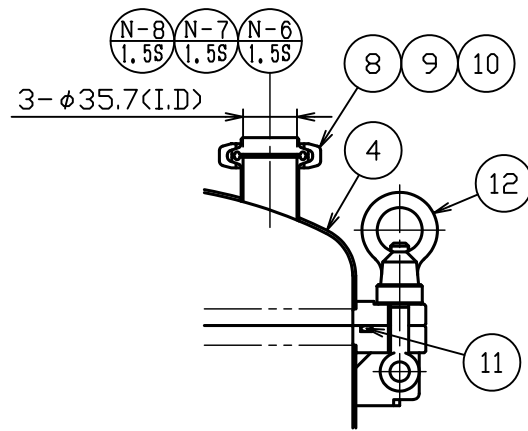




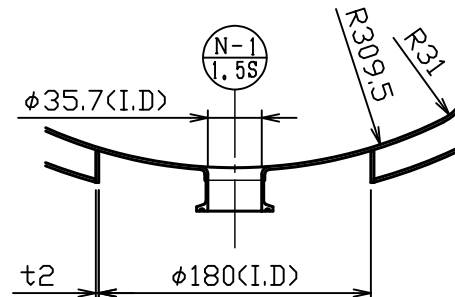
蓋把手



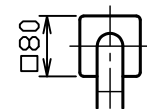
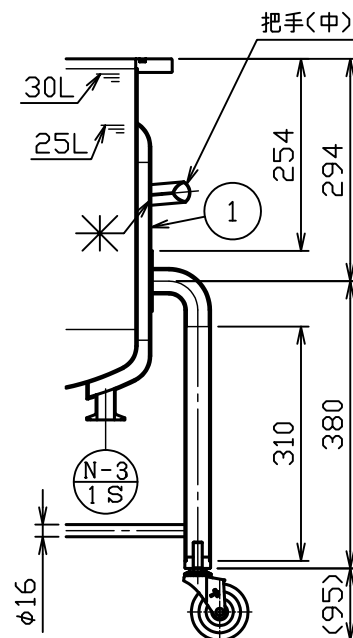
図面整理



A部詳細図 S = 1 : 5



ドレン部詳細図 S = 1 : 5



No.	品名	材質	個数	備考
1	容器本体	SUS304	1	t2.0(34-1-2-0028978)
2	ステンレスキャスター	316L	1	320EA-75-UR(ハンマー)
3	ストッパー付ステンレスキャスター	316L	2	315EA-75-UR(ハンマー)
4	蓋本体	SUS304	1	t2.0(34-1-2-0028967)
5	キャップヘルール(厚板タイプ)(A)	SUS304	2	2S(16AMD(11))(トーステ)
6	ガスケット(A)	シリコン	2	2S(トーステ)
7	クランプバンド(A)	SCS13	2	2S(トーステ)
8	キャップヘルール(厚板タイプ)(B)	SUS304	3	1.5S(16AMD(11))(トーステ)
9	ガスケット(B)	シリコン	3	1.5S(トーステ)
10	クランプバンド(B)	SCS13	3	1.5S(トーステ)
11	Oリング	シリコン	1	G325
12	スイングボルト(M12-L85)	SCS13	6	M12(44-1-2-0028948)

製品仕様	
本体使用圧力	0 ~ 0.18MPa
本体使用温度	60℃(内容液沸点未満)
本体全容量	約 39.5L
ジャケット使用圧力	0 ~ 0.18MPa
ジャケット減圧	—
ジャケット使用温度	冷水~温水
ジャケット容量	約 6.9L
大気圧を基準(0)とした差圧である	

注記

内外面#320バフ研磨

許容荷重は製品重量を含み122kg

△	No. 21566	權谷	2021.9.24	名称	ジャケット型フランジオープン加圧容器 脚付	PCN-O-J-L-30
△	No. 12630	原口	H25.1.7	図番	HP-1-2-0028939	△
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:10 1:5	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	-	得意先名 規格
製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社		
氏名	岸	岸	羽飼			
日付	H22.3.12	H22.3.12	羽飼			