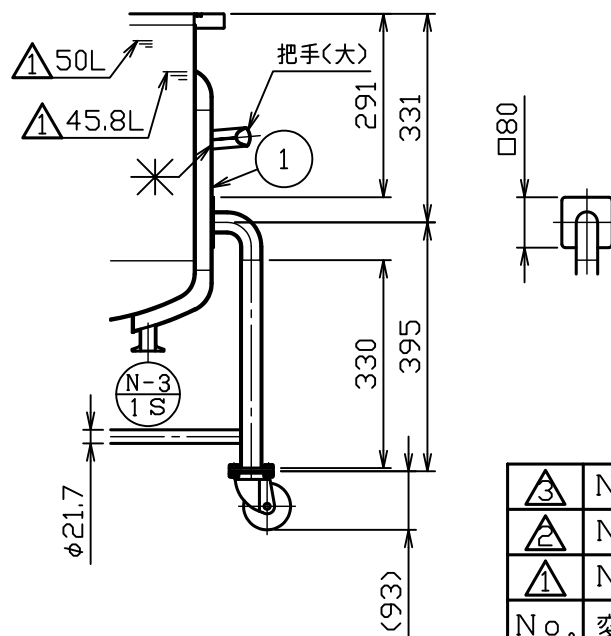
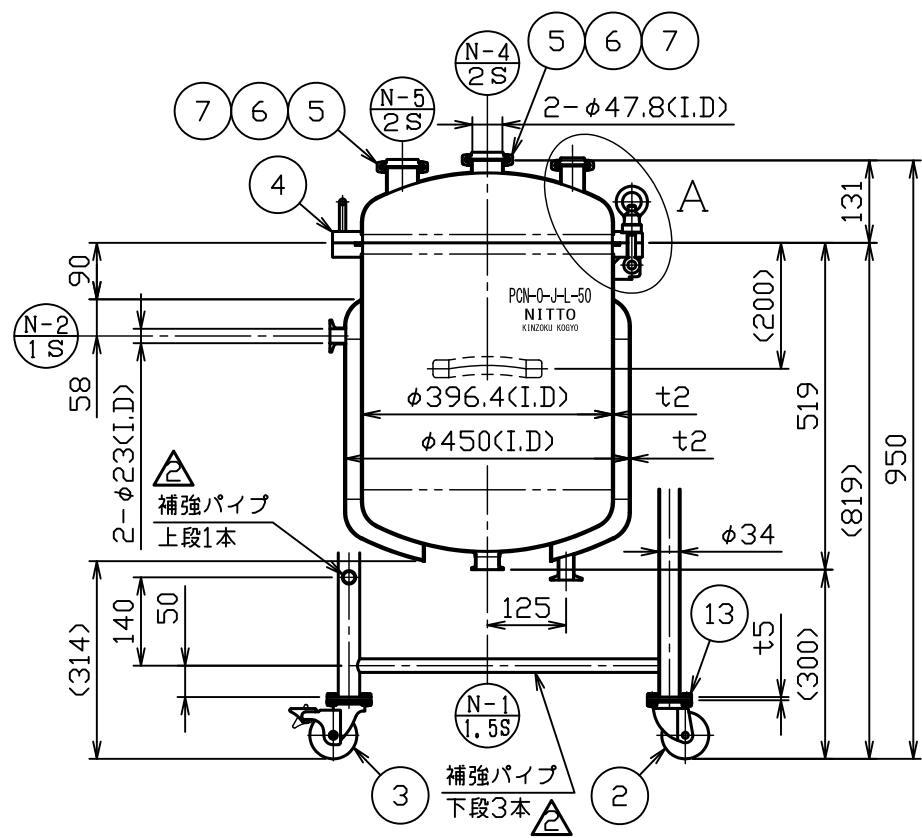
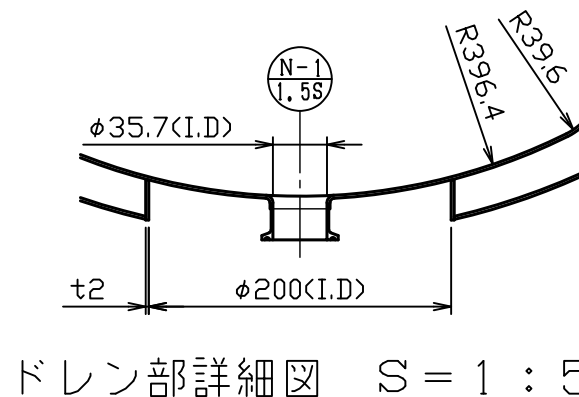
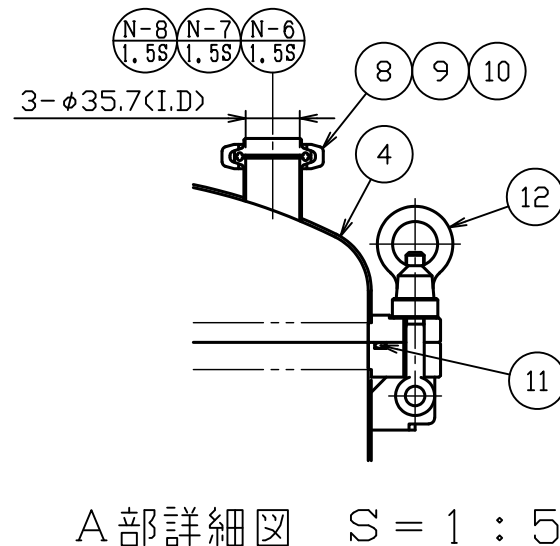
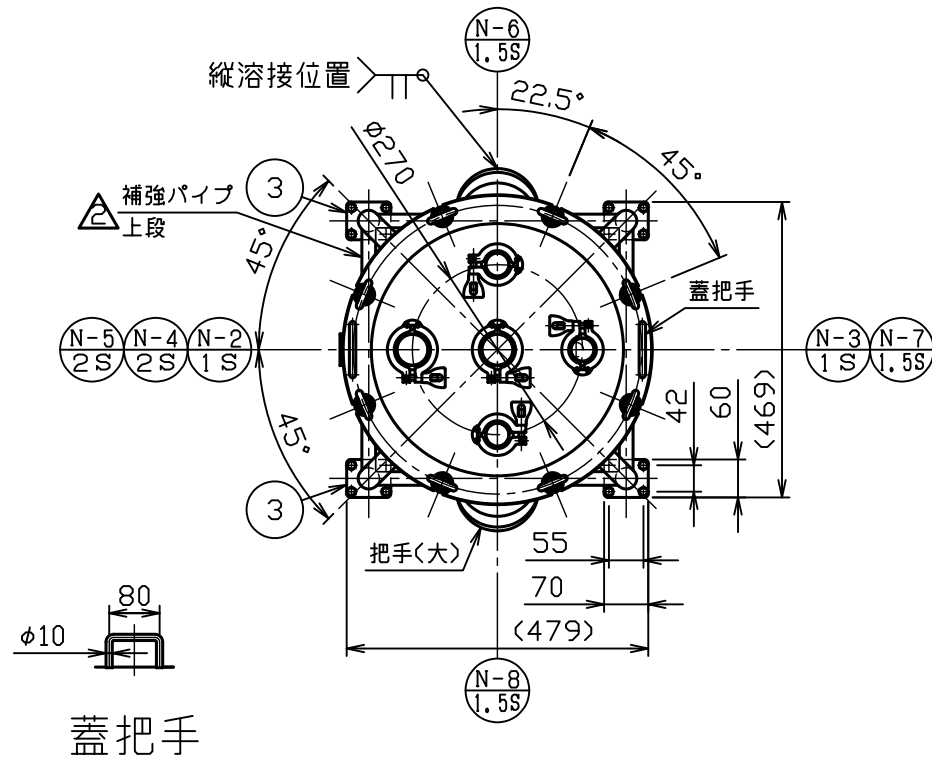




No.	品名	材質	個数	備考
1	容器本体	SUS304	1	t2.0(34-1-2-0029010)
2	ステンレスキャスター	100φφφφ	2	SU-STC-75-GNU(ナジシ)
3	ストッパー付ステンレスキャスター	100φφφφ	2	SU-STC-75-GNU-S-12(ナジシ)
4	蓋本体	SUS304	1	t2.0(34-1-2-0028998)
5	キャップヘルール(厚板タイプ)(A)	SUS304	2	2S(16AMD(11))(トーステ)
6	ガスケット(A)	シリコン	2	2S(トーステ)
7	クランプバンド(A)	SCS13	2	2S(トーステ)
8	キャップヘルール(厚板タイプ)(B)	SUS304	3	1.5S(16AMD(11))(トーステ)
9	ガスケット(B)	シリコン	3	1.5S(トーステ)
10	クランプバンド(B)	SCS13	3	1.5S(トーステ)
11	Oリング	シリコン	1	G410
12	スイングボルト(M12-L95)	SCS13	8	M12(44-1-2-0028999)
13	六角ボルト(全ねじ, 低N, SW付)	SUS304	16	M8-L14

製品仕様	
本体使用圧力	0 ~ 0.18MPa
本体使用温度	60℃(内容液沸点未満)
本体全容量	約 67.7L
ジャケット使用圧力	0 ~ 0.18MPa
ジャケット減圧	—
ジャケット使用温度	冷水~温水
ジャケット容量	約 14.4L
大気圧を基準(0)とした差圧である	

注記
 内外面#320バフ研磨
 許容荷重は製品重量を含み259kg

△ 図面整理

△	No. 21566	樫谷	2021.9.24	名称	ジャケット型フランジオープン加圧容器 脚付	図番	HP-1-2-0028941-△
△	No. 12630	原口	H25.1.7	氏名	岸	日付	H22.3.12
△	No. 10620	松本	H22.10.27	氏名	岸	日付	H22.3.12
No. 変更番号				氏名	羽飼	日付	H22.3.12
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	-	得意先名	規格
製図				設計	検図	承認	
氏名				氏名	氏名	氏名	氏名
日付				日付	日付	日付	日付

日東金属工業株式会社