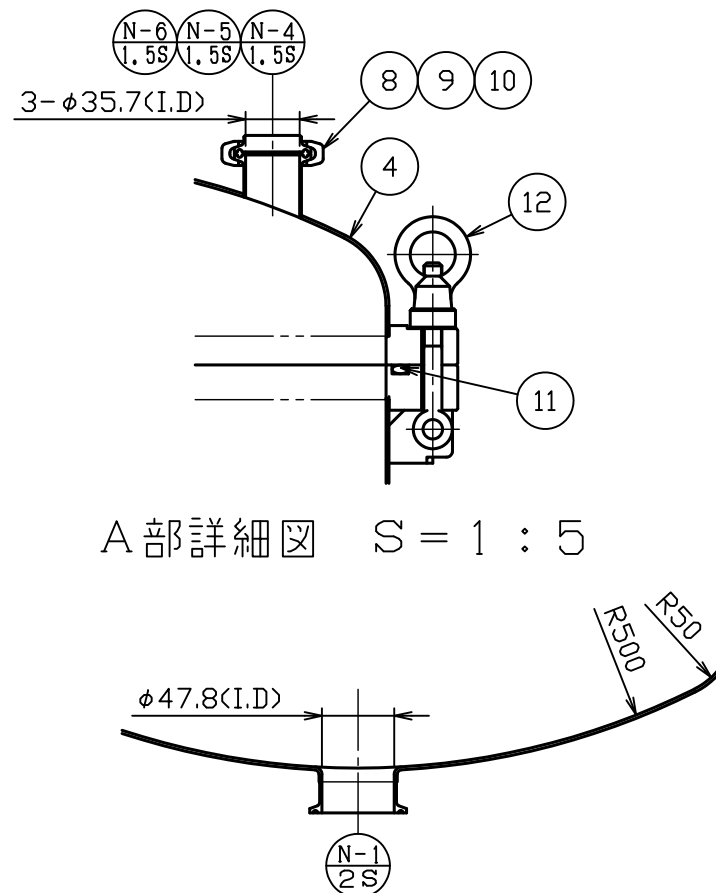
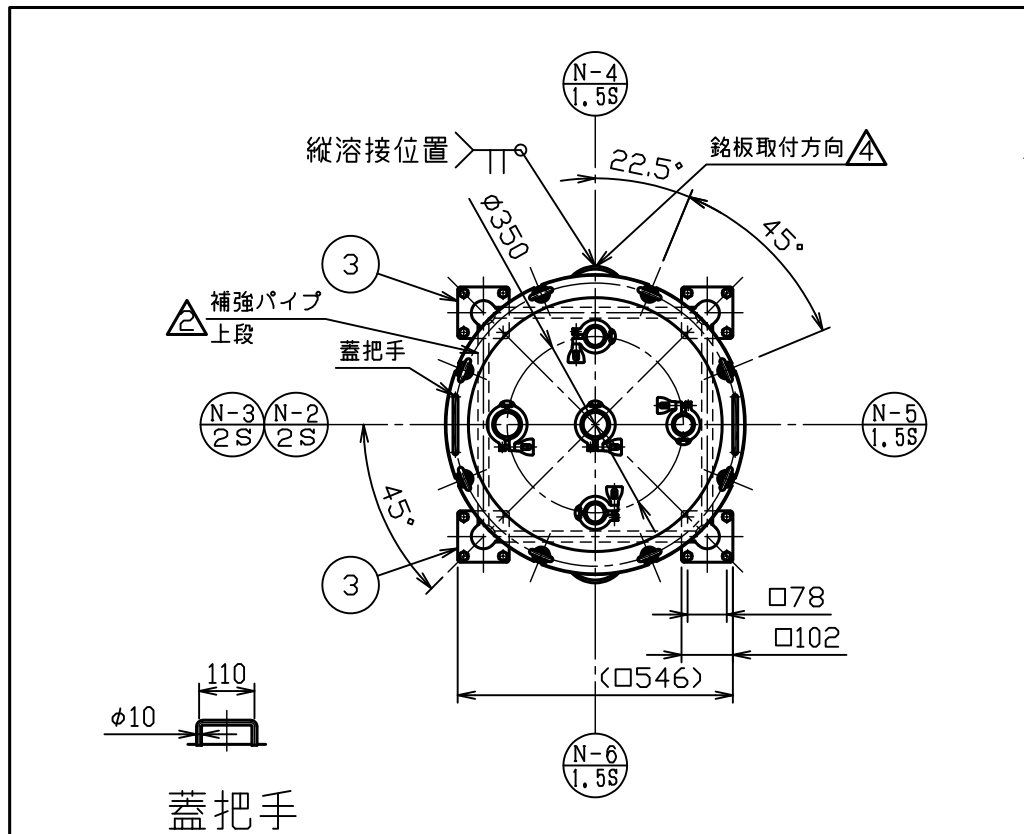
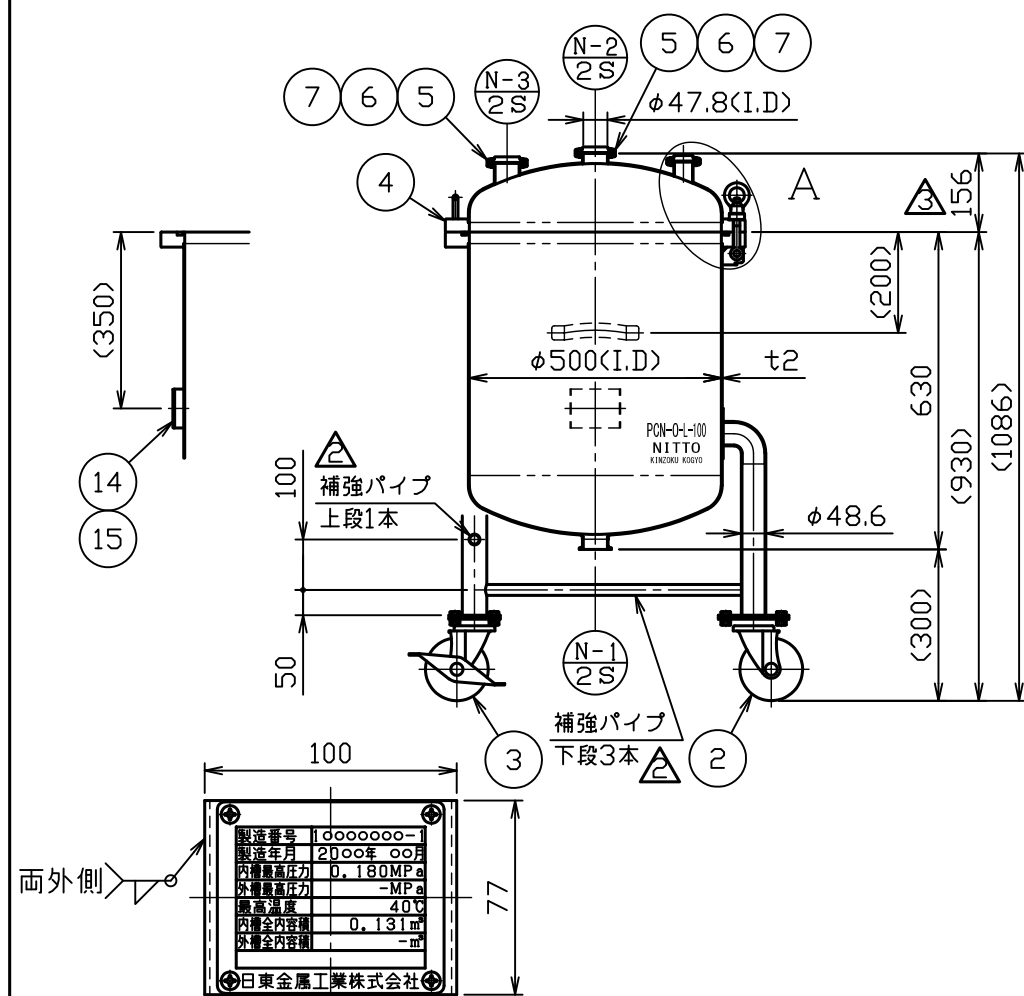
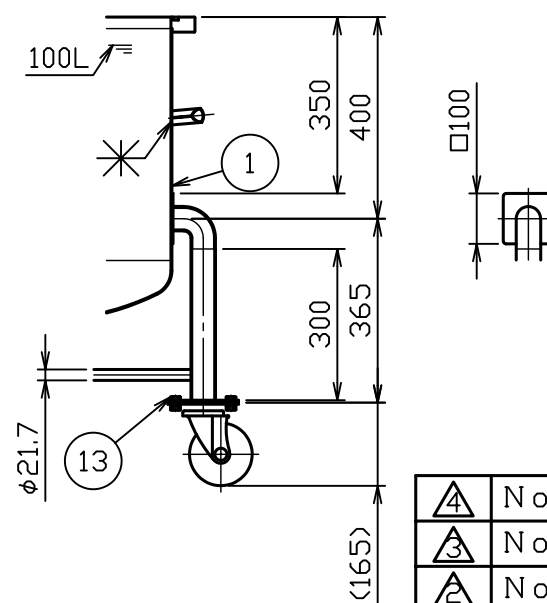




A部詳細図 S = 1 : 5

ドレン部詳細図 S = 1 : 5



銘板詳細図 S = 1 : 3

No.	品名	材質	個数	備考
1	容器本体	SUS304	1	t2.0(34-1-2-0029034)
2	ステンレスキャスター	100φ/100φ	2	SU-STC-125-GNU(ナジツ)
3	ストッパー付ステンレスキャスター	100φ/100φ	2	SU-STC-125-GNU-S-2(ナジツ)
4	蓋本体	SUS304	1	t2.0(34-1-2-0029023)
5	キャップヘルール(厚板タイプ)(A)	SUS304	2	2S(16AMD(11))(トーステ)
6	ガスケット(A)	シリコン	2	2S(トーステ)
7	クランプバンド(A)	SCS13	2	2S(トーステ)
8	キャップヘルール(厚板タイプ)(B)	SUS304	3	1.5S(16AMD(11))(トーステ)
9	ガスケット(B)	シリコン	3	1.5S(トーステ)
10	クランプバンド(B)	SCS13	3	1.5S(トーステ)
11	Oリング	シリコン	1	P515
12	スイングボルト(M12-L110)	SCS13	8	M12(44-1-2-0029024)
13	六角ボルト(全ねじ, N, SW付)	SUS304	16	M10-L20
14	容器用銘板取付座	SUS304	1	t2.0(44-1-1-0040365)
15	容器用銘板	SUS304	1	t1.5(44-1-1-0040366)

製品仕様	
本体使用圧力	0 ~ 0.18MPa
大気圧を基準(0)とした差圧である	
本体使用温度	常温
全容量	約 131.2L

注記
内外面#320バフ研磨
許容荷重は製品重量を含み490kg

△4	No. 21557	堀井	2021.8.30	名称	フランジオープン加圧容器 脚付			
△3	No. 15596	新田	H27.8.4		PCN-O-L-100			
△2	No. 12630	原口	H24.1.7					
△1	No. 10620	松本	H22.10.27					
No. 変更番号		氏名	日付	図番	HP-1-2-0028935-△4			
				尺度	1:15 1:5 1:3			
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	-		得意先名	規格
製図		設計	検図	承認	日東金属工業株式会社			
氏名		岸	岸					
日付		H22.3.12	H22.3.12	小野寺				

日東金属工業株式会社