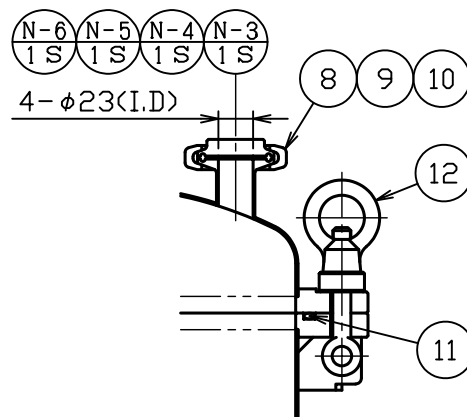
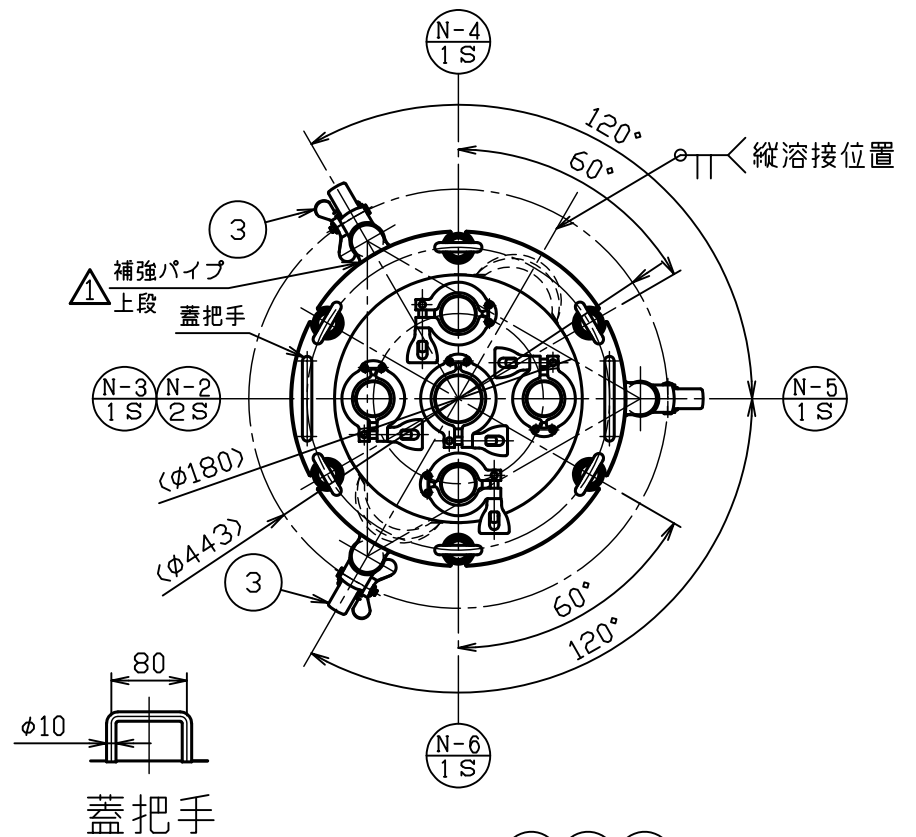
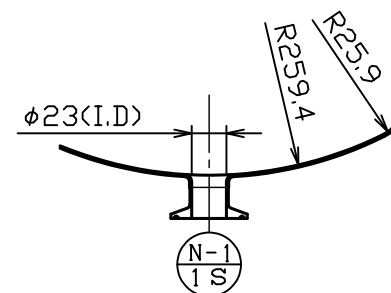
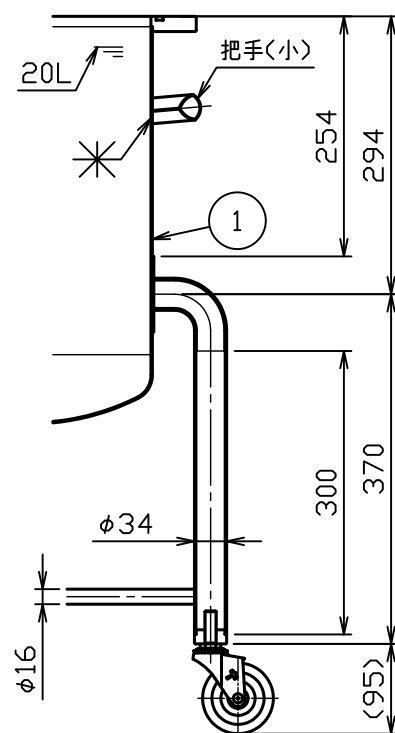
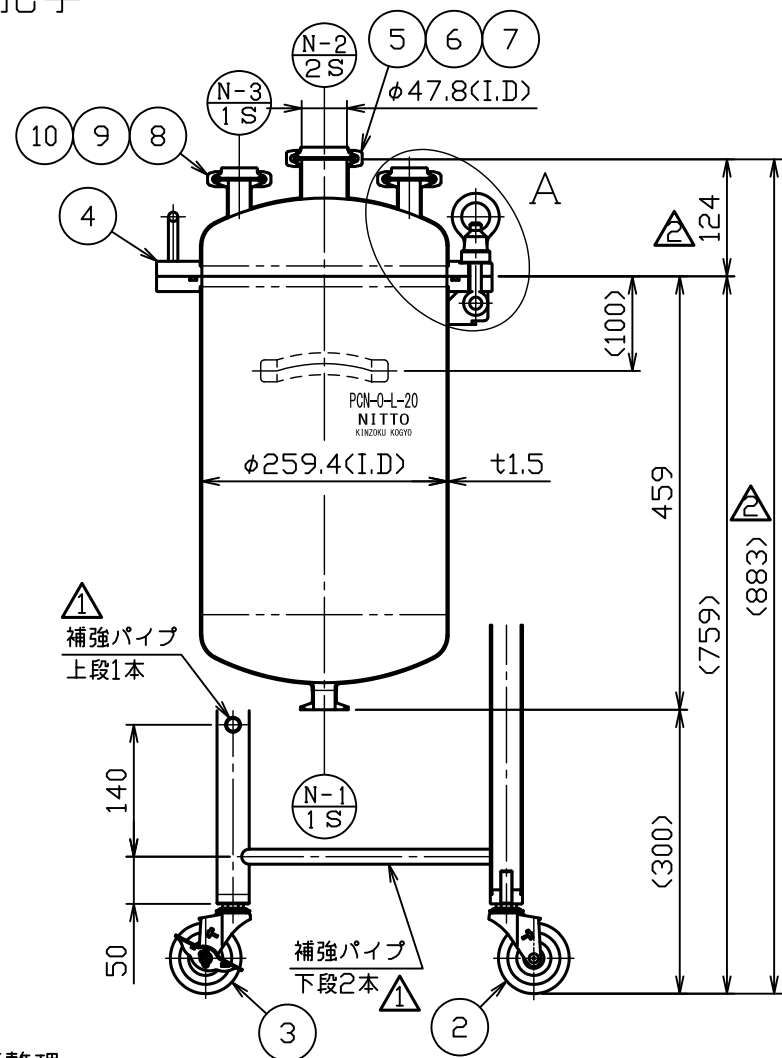




A部詳細図 S = 1 : 5



ドレン部詳細図 S = 1 : 5



注記
内外面#320バフ研磨
許容荷重は製品重量を含み122kg

No.	品名	材質	個数	備考
1	容器本体	SUS304	1	t1.5(34-1-2-0028961)
2	ステンレスキャスター	100・100	1	320EA-75-UR(ハンマー)
3	ストッパー付ステンレスキャスター	100・100	2	315EA-75-UR(ハンマー)
4	蓋本体	SUS304	1	t1.5(34-1-2-0028947)
5	キャップヘルール(厚板タイプ)(A)	SUS304	1	2S(16AMD(11))(トーステ)
6	ガスケット(A)	シリコン	1	2S(トーステ)
7	クランプバンド(A)	SCS13	1	2S(トーステ)
8	キャップヘルール(厚板タイプ)(B)	SUS304	4	1S(16AMD(11))(トーステ)
9	ガスケット(B)	シリコン	4	1S(トーステ)
10	クランプバンド(B)	SCS13	4	1S(トーステ)
11	Oリング	シリコン	1	G275
12	スイングボルト(M12-L85)	SCS13	6	M12(44-1-2-0028948)

製品仕様	
本体使用圧力	0 ~ 0.18MPa
本体使用温度	常温
本体全容量	約25.1L
大気圧を基準(0)とした差圧である	

△ 図面整理

△	No. 21565	樫谷	2021.9.16	名称	フランジオープン加圧容器 脚付			
△	No. 15596	新田	H27.8.4	図番	PCN-O-L-20			
△	No. 12630	原口	H25.1.7		HP-1-2-0028930- △			
No.	変 更 番 号	氏 名	日 付	尺 度	1 : 8 1 : 5			
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	-		得意先名	規格
	製 図	設 計	検 図	承 認				日東金属工業株式会社
氏 名	岸	岸	羽飼	羽飼				
日 付	H22.3.12	H22.3.12						