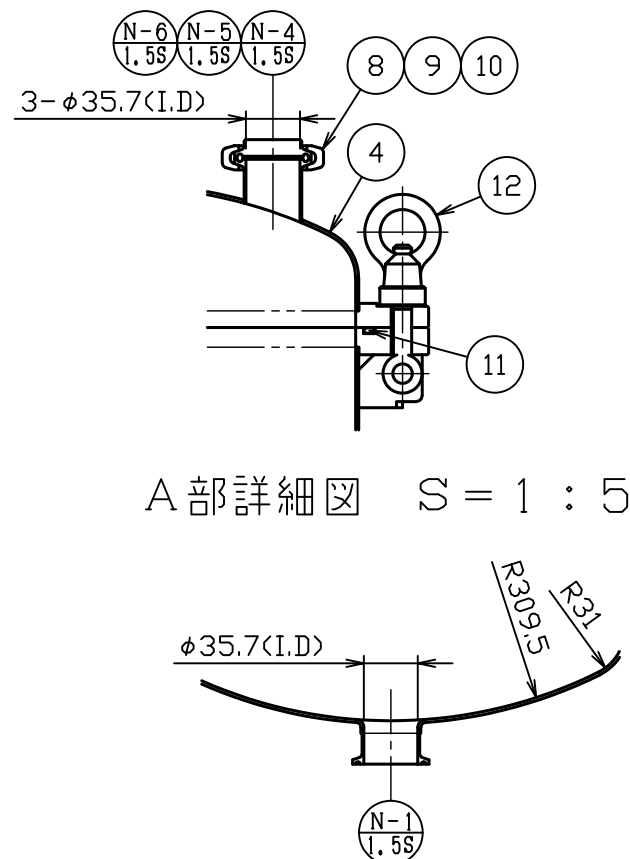
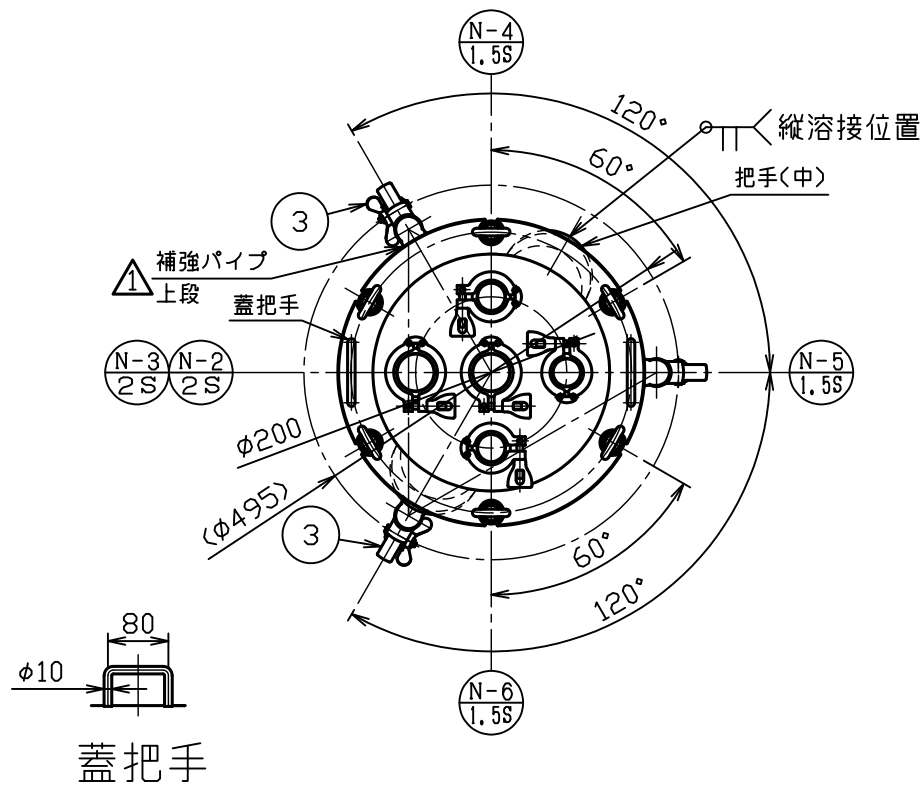
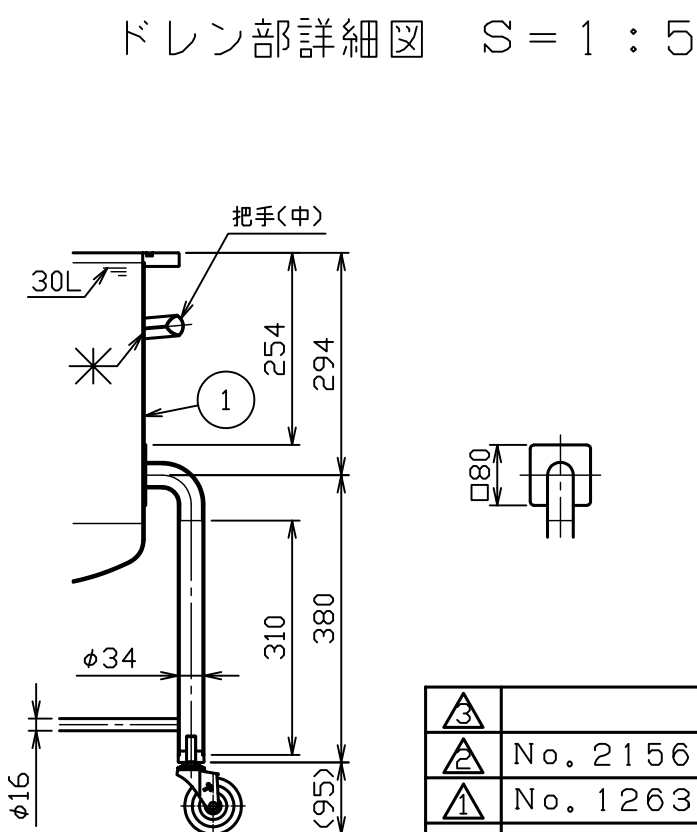
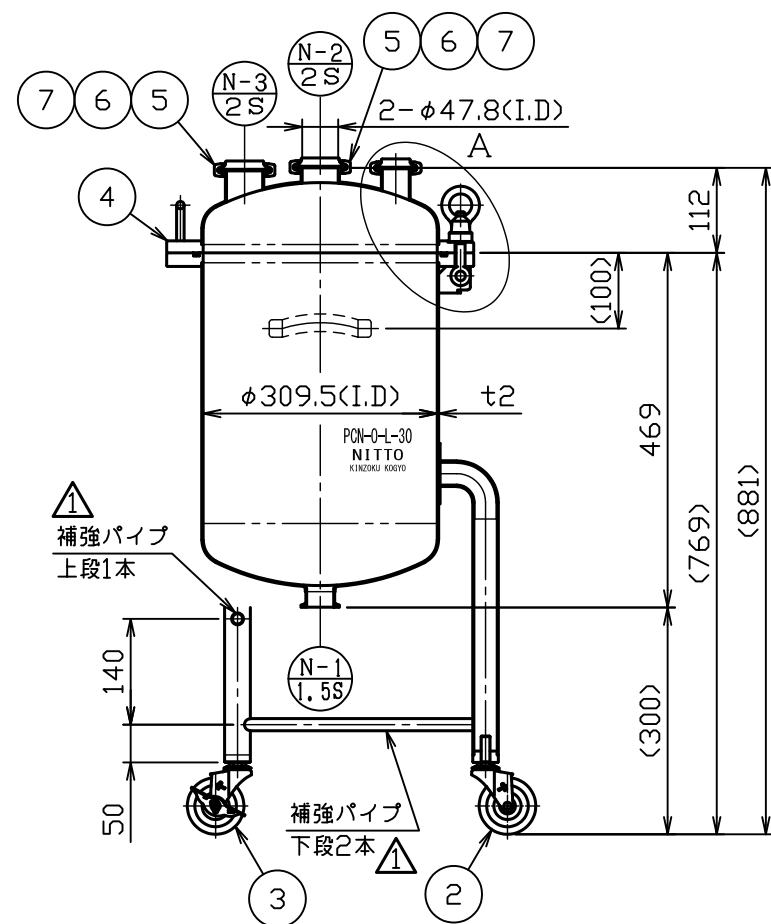




A部詳細図 S = 1 : 5



ドレン部詳細図 S = 1 : 5

| No. | 品名                 | 材質      | 個数 | 備考                    |
|-----|--------------------|---------|----|-----------------------|
| 1   | 容器本体               | SUS304  | 1  | t2.0(34-1-2-0028976)  |
| 2   | ステンレスキャスター         | 140・147 | 1  | 320EA-75-UR(ハンマー)     |
| 3   | ストッパー付ステンレスキャスター   | 140・147 | 2  | 315EA-75-UR(ハンマー)     |
| 4   | 蓋本体                | SUS304  | 1  | t2.0(34-1-2-0028967)  |
| 5   | キャップヘルール(厚板タイプ)(A) | SUS304  | 2  | 2S(16AMD(11))(トーステ)   |
| 6   | ガスケット(A)           | シリコン    | 2  | 2S(トーステ)              |
| 7   | クランプバンド(A)         | SCS13   | 2  | 2S(トーステ)              |
| 8   | キャップヘルール(厚板タイプ)(B) | SUS304  | 3  | 1.5S(16AMD(11))(トーステ) |
| 9   | ガスケット(B)           | シリコン    | 3  | 1.5S(トーステ)            |
| 10  | クランプバンド(B)         | SCS13   | 3  | 1.5S(トーステ)            |
| 11  | Oリング               | シリコン    | 1  | G325                  |
| 12  | スイングボルト(M12-L85)   | SCS13   | 6  | M12(44-1-2-0028948)   |

| 製品仕様              |             |
|-------------------|-------------|
| 本体使用圧力            | 0 ~ 0.18MPa |
| 大気圧を基準(0)とした差圧である |             |
| 本体使用温度            | 常温          |
| 全容量               | 約 39.5L     |

注記  
 内外面#320バフ研磨  
 許容荷重は製品重量を含み122kg

図面整理

|                            |  |                   |     |           |     |                               |   |  |      |    |
|----------------------------|--|-------------------|-----|-----------|-----|-------------------------------|---|--|------|----|
| ③                          |  |                   |     |           | 名称  | フランジオープン加圧容器 脚付<br>PCN-O-L-30 |   |  |      |    |
| ②                          |  | No. 21565         | 權谷  | 2021.9.16 | 図番  | HP-1-2-0028931-②              |   |  |      |    |
| ①                          |  | No. 12630         | 原口  | H25.1.7   | 尺 度 | 1:10 1:5                      |   |  |      |    |
| No.                        |  | 変 更 番 号           |     | 氏 名       | 日 付 | 参考図                           | - |  | 得意先名 | 規格 |
| 板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値 |  |                   |     |           |     |                               |   |  |      |    |
|                            |  | 製 図               | 設 計 | 検 図       | 承 認 | 日東金属工業株式会社                    |   |  |      |    |
| 氏 名                        |  | 岸 岸               |     | 羽飼        | 羽飼  |                               |   |  |      |    |
| 日 付                        |  | H22.3.12 H22.3.12 |     |           |     |                               |   |  |      |    |