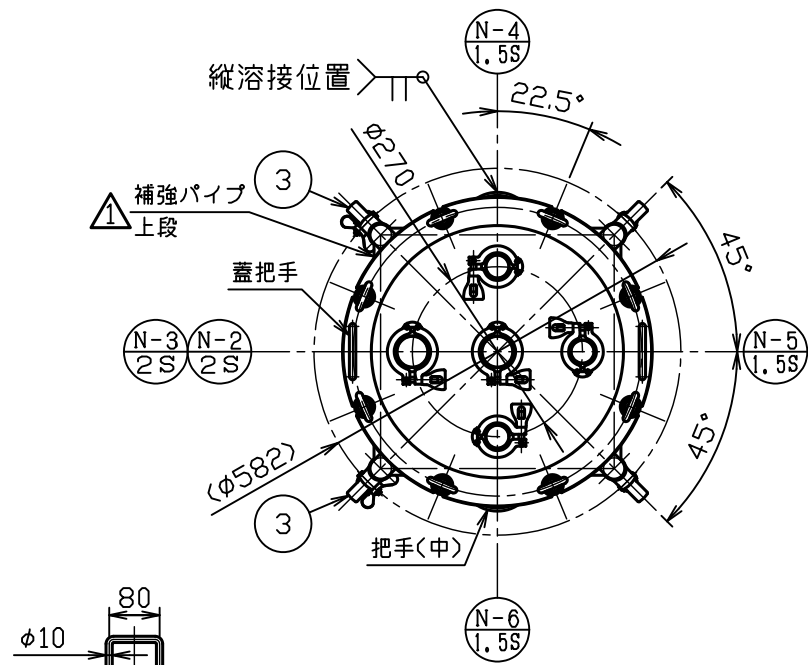
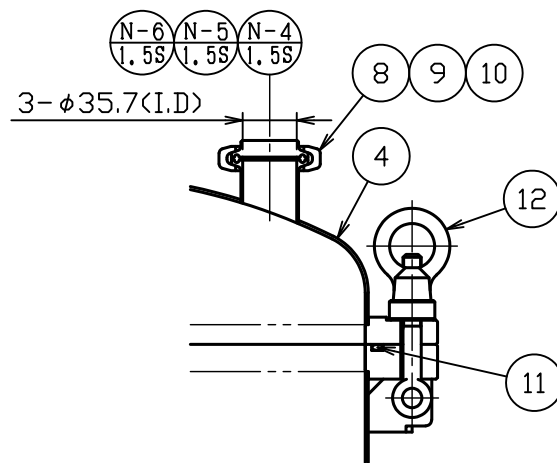
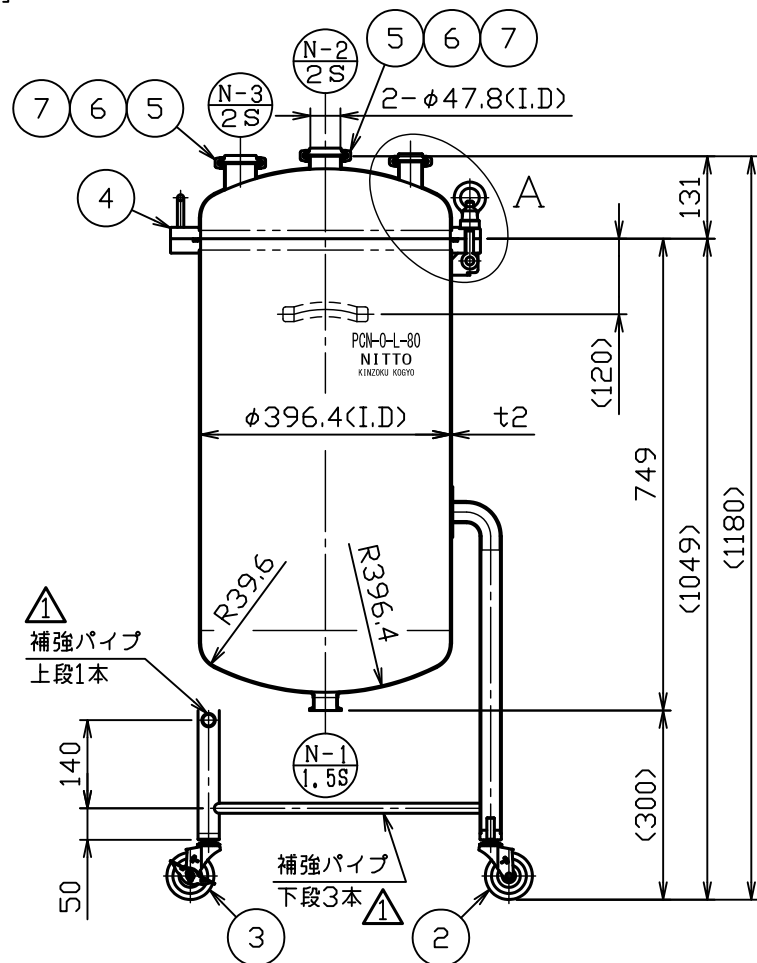
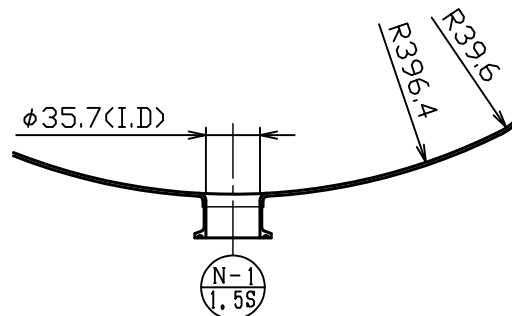




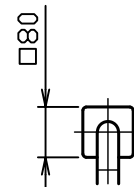
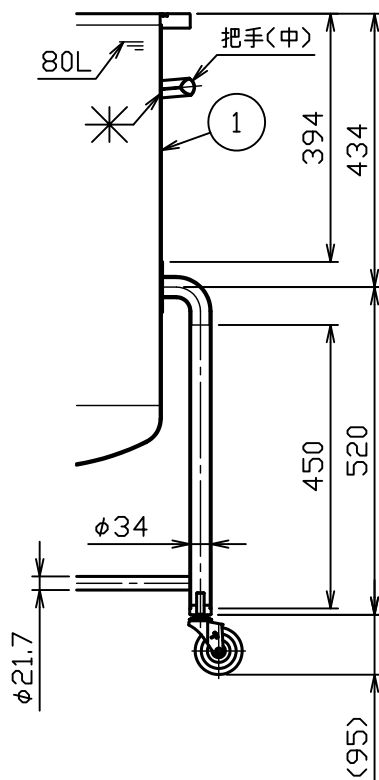
蓋把手



A部詳細図 S = 1 : 5



ドレン部詳細図 S = 1 : 5



No.	品名	材質	個数	備考
1	容器本体	SUS304	1	t2.0(34-1-2-0029017)
2	ステンレスキャスター	316L	2	320EA-75-UR(ハンマー)
3	ストッパー付ステンレスキャスター	316L	2	315EA-75-UR(ハンマー)
4	蓋本体	SUS304	1	t2.0(34-1-2-0028998)
5	キャップヘルール(厚板タイプ)(A)	SUS304	2	2S(16AMD(11))(トーステ)
6	ガスケット(A)	シリコン	2	2S(トーステ)
7	クランプバンド(A)	SCS13	2	2S(トーステ)
8	キャップヘルール(厚板タイプ)(B)	SUS304	3	1.5S(16AMD(11))(トーステ)
9	ガスケット(B)	シリコン	3	1.5S(トーステ)
10	クランプバンド(B)	SCS13	3	1.5S(トーステ)
11	Oリング	シリコン	1	G410
12	スイングボルト(M12-L95)	SCS13	8	M12(44-1-2-0028999)

製品仕様	
本体使用圧力	0 ~ 0.18MPa
大気圧を基準(0)とした差圧である	
本体使用温度	常温
全容量	約 87.2L

注記
内外面#320バフ研磨
許容荷重は製品重量を含み163kg

図面整理

				名称	フランジオープン加圧容器 脚付 PCN-O-L-80			
	No. 21565	權谷	2021.9.16		図番	HP-1-2-0028934- 		
	No. 12630	原口	H25.1.7	尺 度		1 : 12 1 : 5		
No. 変 更 番 号		氏 名	日 付	参考図	-	得意先名	規格	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				 日東金属工業株式会社				
	製 図	設 計	検 図					承 認
氏 名	岸	岸	羽飼					羽飼
日 付	H22.3.12	H22.3.12						