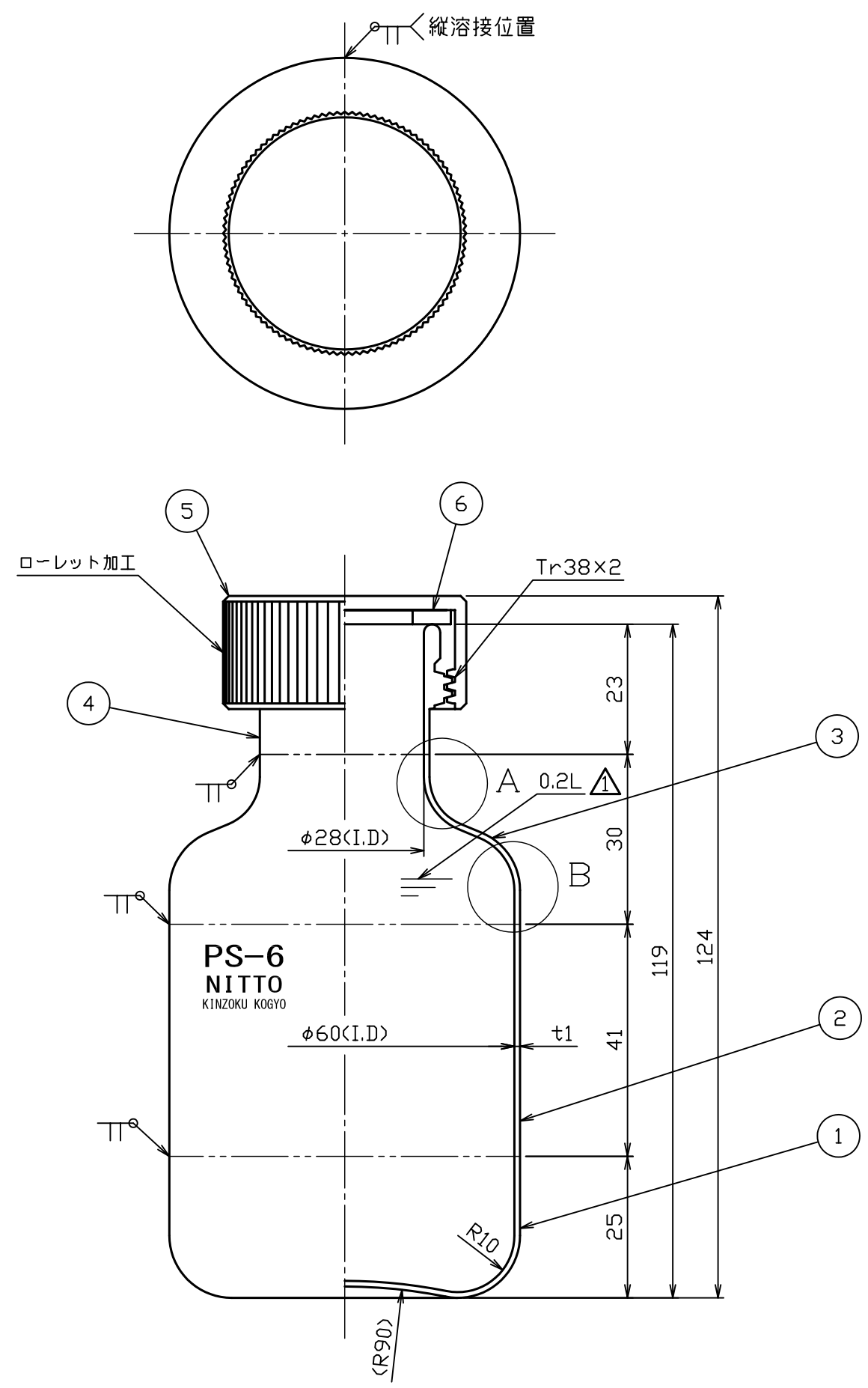
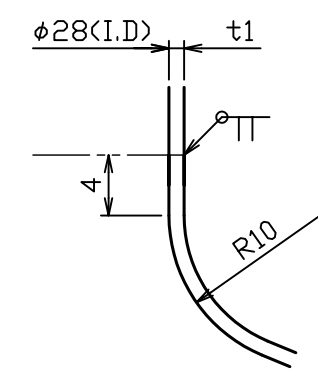
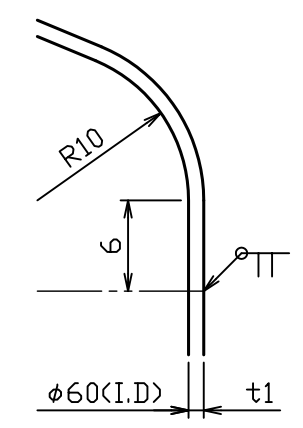




No.	品名	材質	個数	備考
△1	底板	SUS304	1	t1.0(44-1-1-0030198)
2	胴板	SUS304	1	t 1.0
△3	上鏡板	SUS304	1	t1.0(44-1-1-0007241)
△4	PS用ノズル(小)	SUS304	1	Tr38(44-1-1-0007208)
△5	PS用キャップ(小)	SUS303	1	Tr38(44-1-1-0007209)
△6	PS用ガスケット(小)	テフロン	1	t2.5(44-1-1-0000014)



A部詳細図 S = 2 : 1



B部詳細図 S = 2 : 1

注記
内面バフ研磨後酸洗
酸洗後外面バフ研磨
但し 上鏡板と胴板溶接部内面バフ研磨不可
容量 約0.2L

△3				名称	PSボトル	図番	HP-1-2-0018370-1
△2				図番	PS-6	尺 度	1:1 2:1
△1	No. 10601	鈴木	H22.9.10	尺 度	1:1 2:1	参考図	
No.	変更番号	氏名	日付	参考図		得意先名	規格
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				製 図	設 計	検 図	承 認
氏 名	岸	岸	岸	日東金属工業株式会社			
日 付	H13.7.9	H13.7.9	岸				