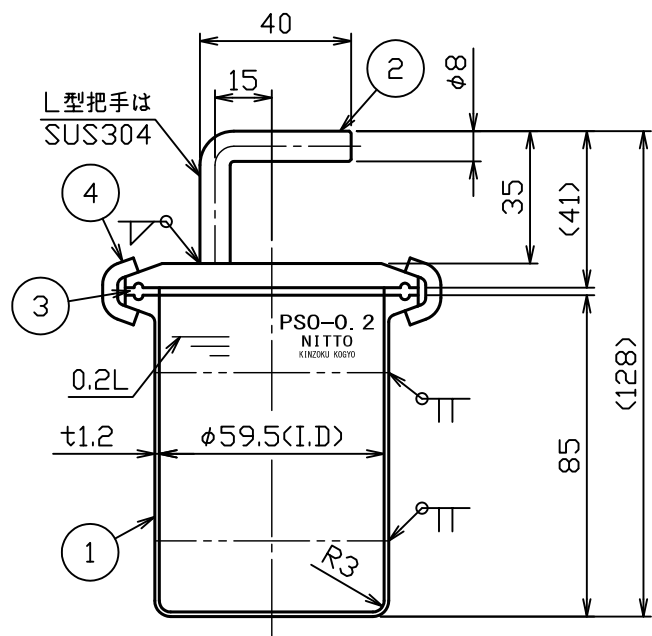
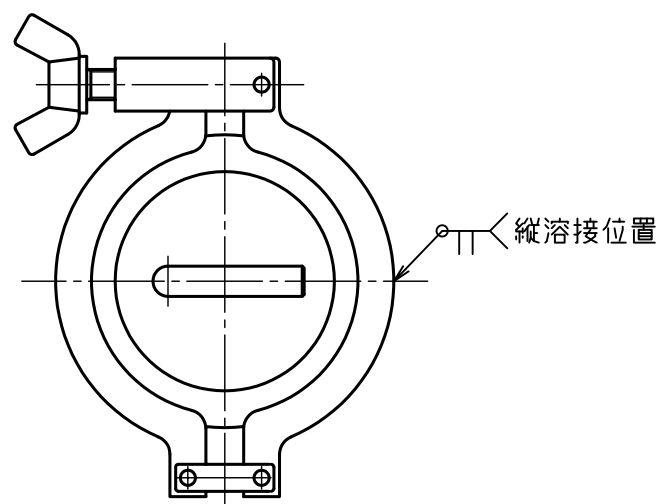


No.	品名	材質	個数	備考
1	本体	SUS316L	1	2.5S
2	キャップヘルール（L型把手付）	SUS316L	1	2.5S
3	ガスケット	シリコンゴム	1	2.5S
4	クランプバンド（低圧）	SUS304	1	2.5S



注記
内外面#320バフ研磨
容量 約0.2L
使用条件：～0.18MPa

△				名称	ヘルール式316L ストレートボトル	△
△					PSO-0.2	△
△				図番	HP-1-2-0029319	△
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:2	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	-	得意先名 規格
	製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社	
氏名	岸	岸	鈴木	鈴木		
日付	H22.4.21	H22.4.21				