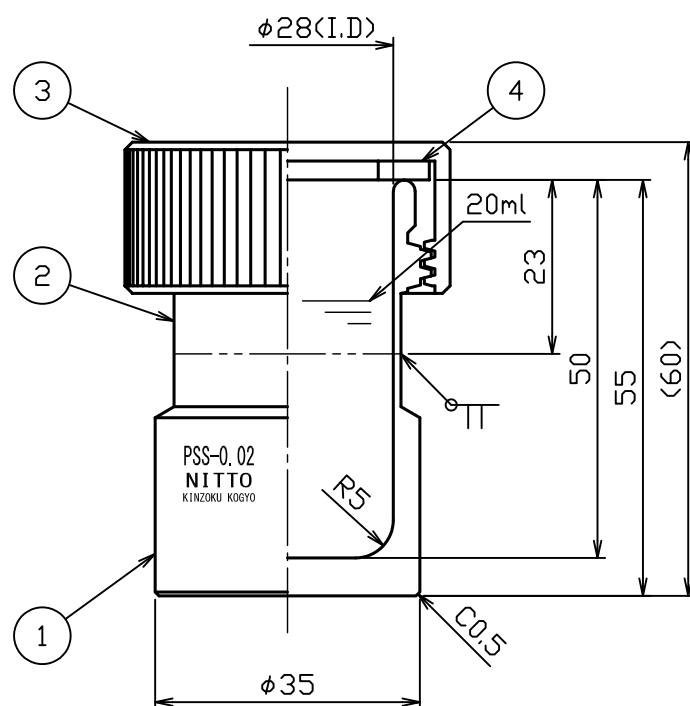


No.	品 名	材 質	個 数	備 考
1	本体	SUS304	1	20ml用(44-1-1-0040374)
2	PS用ノズル(小)	SUS304	1	Tr38(44-1-1-0007200)
3	PS用キャップ(小)	SUS303	1	Tr38(44-1-1-0007209)
4	PS用ガスケット(小)	PTFE	1	t2.5(44-1-1-0000014)



注記

溶接部内外面#320バフ研磨

重量 約0.2kg

③				名称	ステンレス小型サンプルボトル	
②					PSS-0.02	
①				図番	HP-1-2-0040373-0	
No.	変更番号	氏名	日付	尺 度	1:1	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	-	得意先名 規格
	製 図	設 計	検 図	承 認	日東金属工業株式会社	
氏 名	前澤	高橋	榎谷	榎谷		
日 付	2020.9.23	2020.9.23				