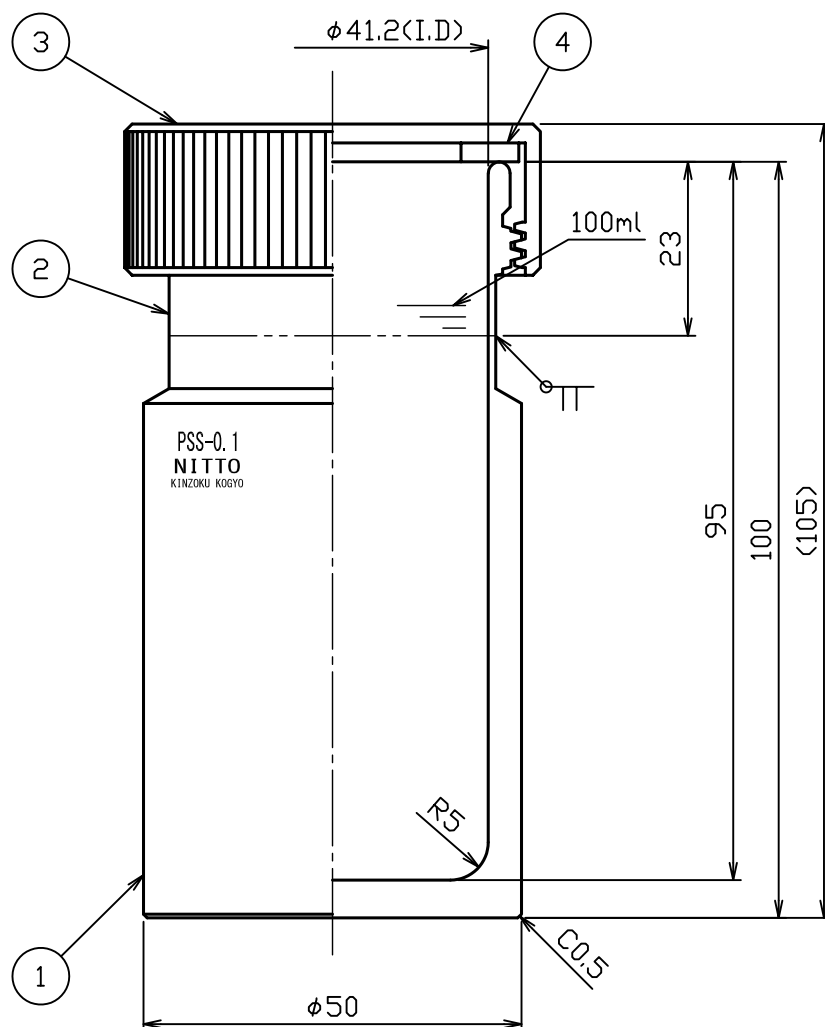


No.	品 名	材 質	個 数	備 考
1	本体	SUS304	1	100ml用(44-1-1-0040378)
2	PS用ノズル(大)	SUS304	1	Tr50(44-1-1-0000011)
3	PS用キャップ(大)	SUS303	1	Tr50(44-1-1-0000012)
4	PS用ガスケット(大)	PTFE	1	t2.5(44-1-1-0000015)



注記

溶接部内外面#320バフ研磨

重量 約0.6kg

③				名称	ステンレス小型サンプルボトル	
②					PSS-0.1	
①				図番	HP-1-2-0040377-0	
No.	変更番号	氏名	日付	尺 度	1:1	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	-	得意先名 規格
	製 図	設 計	検 図	承 認	日東金属工業株式会社	
氏 名	前澤	高橋	榎谷	榎谷		
日 付	2020.9.23	2020.9.23				