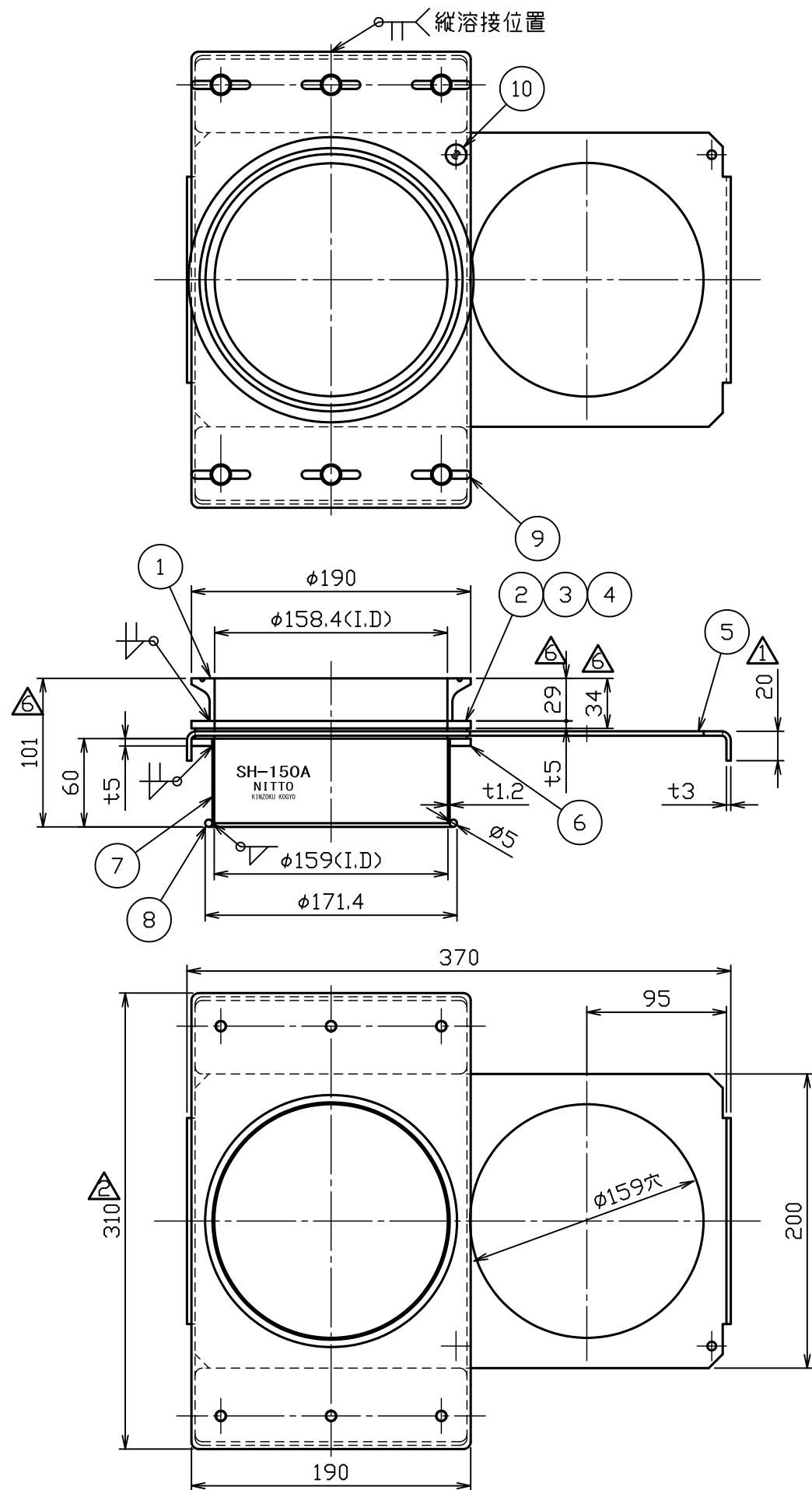
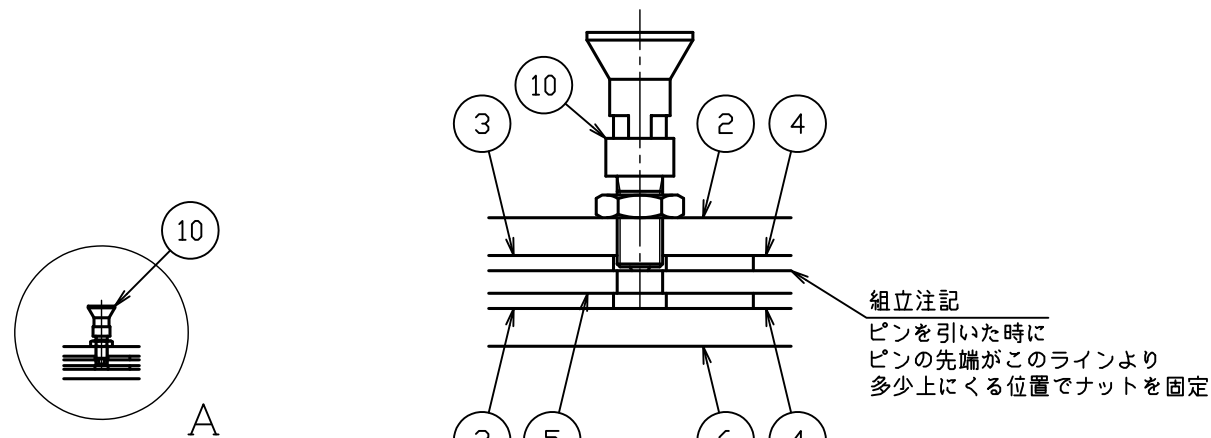




No.	品名	材質	個数	備考
△6 1	高圧用ヘルール（パッキン）	SUS304	1	150A(44-1-1-0038216)
△3△2 2	角フランジ（A）	SUS304	1	t5.0(44-1-1-0027141)
△3△2 3	パッキン	PTFE	2	t2.0(44-1-1-0027142)
△2 4	スペーサー	PTFE	2	t3.0(44-1-1-0027143)
△5△3 5	シャッター	SUS304	1	t3.0(34-1-1-0027144)
△2 6	角フランジ（B）	SUS304	1	t5.0(44-1-1-0027145)
7	短管	SUS304	1	t1.2×57.5×503
8	丸棒	SUS304	1	φ5.0
9	蝶ボルト（1種）（SW付）	SUS304	6	M8-L25
△3 10	インデックスブランジャー（ノーズロック型）	SUS	1	NDXN 6ALW-ASUS(イマオ)



△ A部詳細図 S = 1 : 1

注記
内外面#320バフ研磨

△6	No. 17593	青木	H29.11.15	名称 シャッター弁 SH-150A	図番 HP-1-2-0027140-△6	尺 度 1 : 4 1 : 1	参考図	得意先名	規格	
△5	No. 17521	高橋	H29.4.7							
△4	No. 17520	池田	H29.3.21							
△3	No. 16519	鈴木	H28.2.4							
△2	No. 12513	松本	H24.2.10							
△1	No. 11590	鈴木	H23.11.11							
No. 変 更 番 号		氏 名	日 付							
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値										
製 図		設 計	検 図	承 認	日東金属工業株式会社					
氏 名		山田	山田	池田						池田
日 付		H19.6.27	H19.6.27	池田						池田