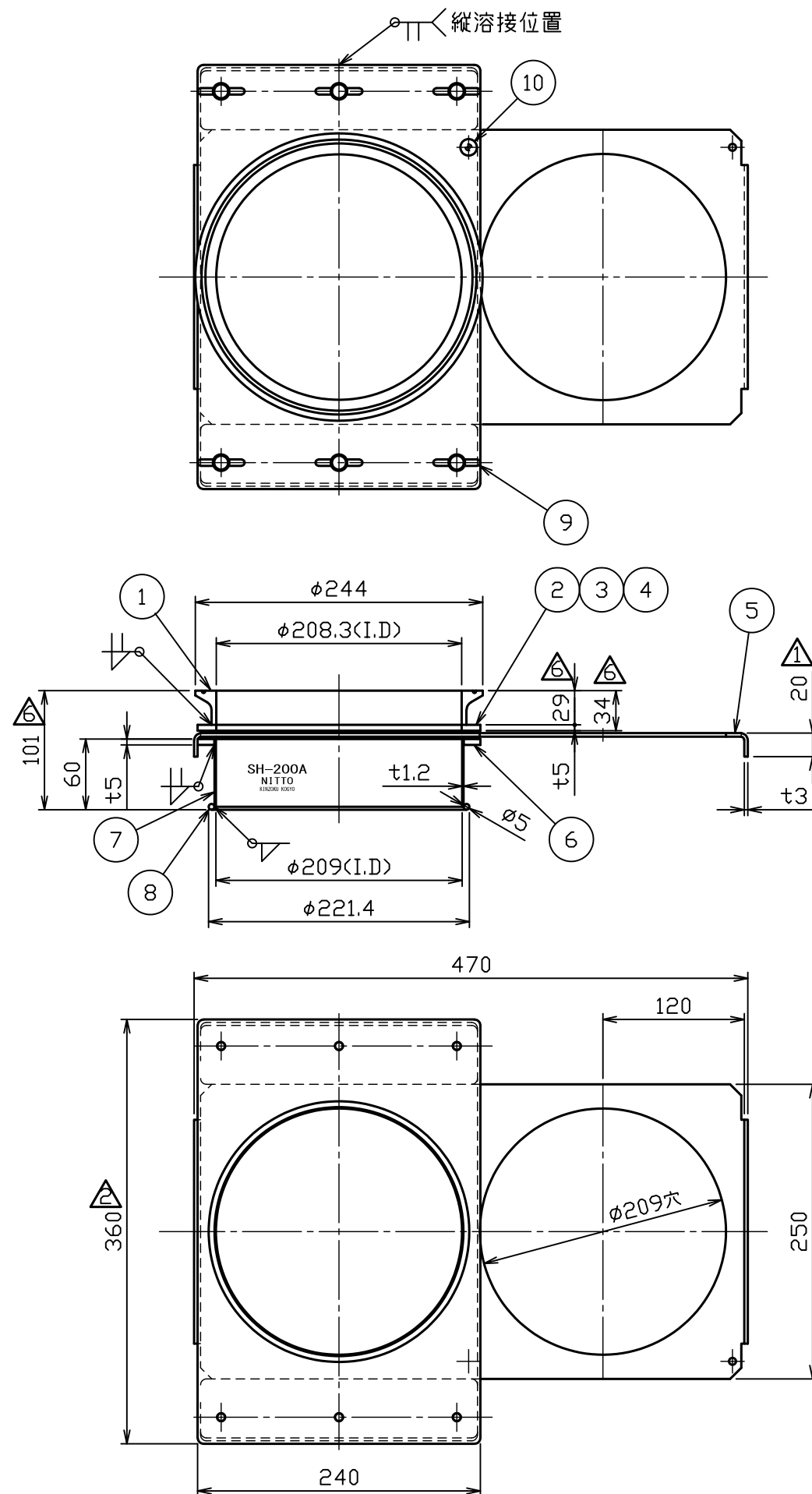
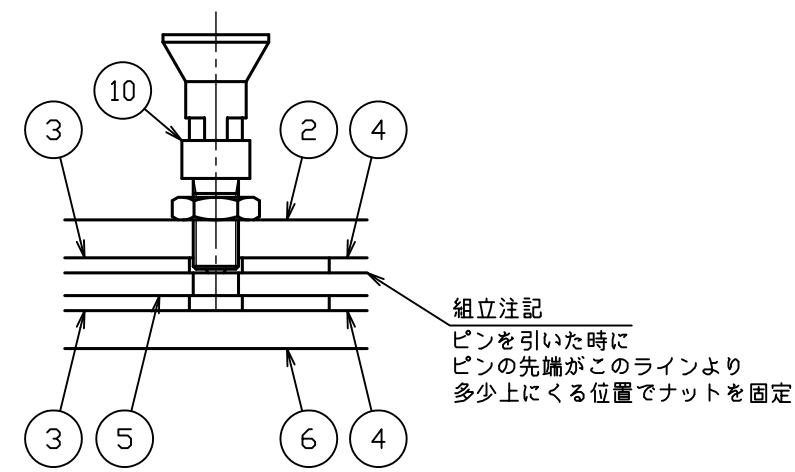


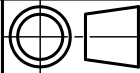


No.	品名	材質	個数	備考
△6	1 高圧用ヘルール（パッキン）	SUS304	1	200A(44-1-1-0038217)
△3△2	2 角フランジ（A）	SUS304	1	t5.0(44-1-1-0027147)
△3△2	3 パッキン	PTFE	2	t2.0(44-1-1-0027148)
△2	4 スペーサー	PTFE	2	t3.0(44-1-1-0027149)
△5△3	5 シャッター	SUS304	1	t3.0(34-1-1-0027150)
△2	6 角フランジ（B）	SUS304	1	t5.0(44-1-1-0027151)
7	短管	SUS304	1	t1.2×57.5×660
8	丸棒	SUS304	1	φ5.0
9	蝶ボルト（1種）（SW付）	SUS304	6	M8-L25
△3	10 インデックスランジャー（ノーズロック型）	SUS	1	NDXN 6ALW-ASUS(イマオ)



△A部詳細図 S = 1 : 1

注記
内外面#320バフ研磨

△6	No. 17593	青木	H29.11.15	名称	シャッター弁 SH-200A	
△5	No. 17521	高橋	H29.4.7			
△4	No. 17520	池田	H29.3.21			
△3	No. 16519	鈴木	H28.2.4			
△2	No. 12513	松本	H24.2.10			
△1	No. 11590	鈴木	H23.11.11	図番	HP-1-2-0027146-△6	
No.	変更番号	氏名	日付			
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				尺度	1:5 1:1	
				参考図	得意先名	規格
製図 設計 検図 承認						
氏名	山田	山田	池田	池田	 日東金属工業株式会社	
日付	H19.6.27	H19.6.27				