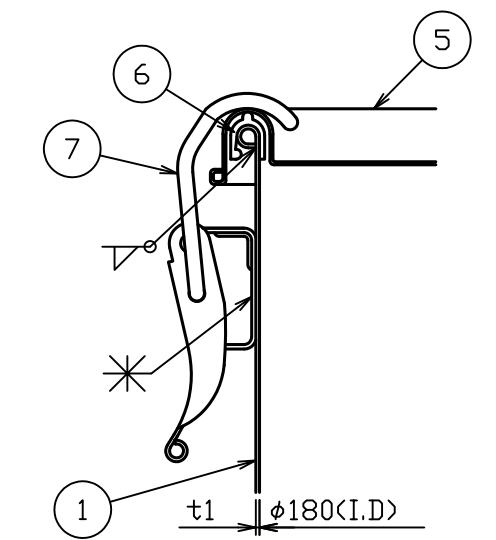
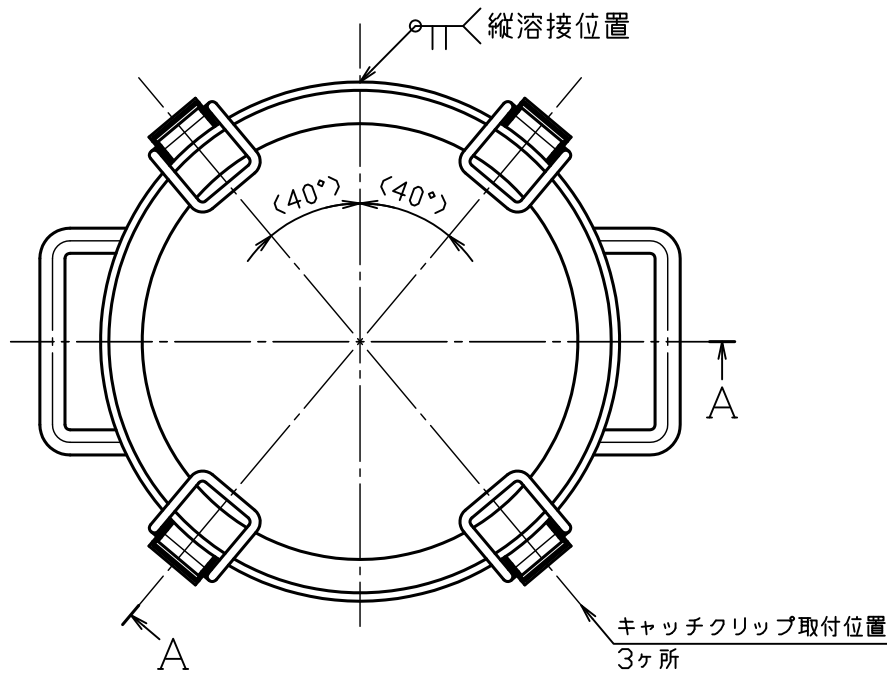
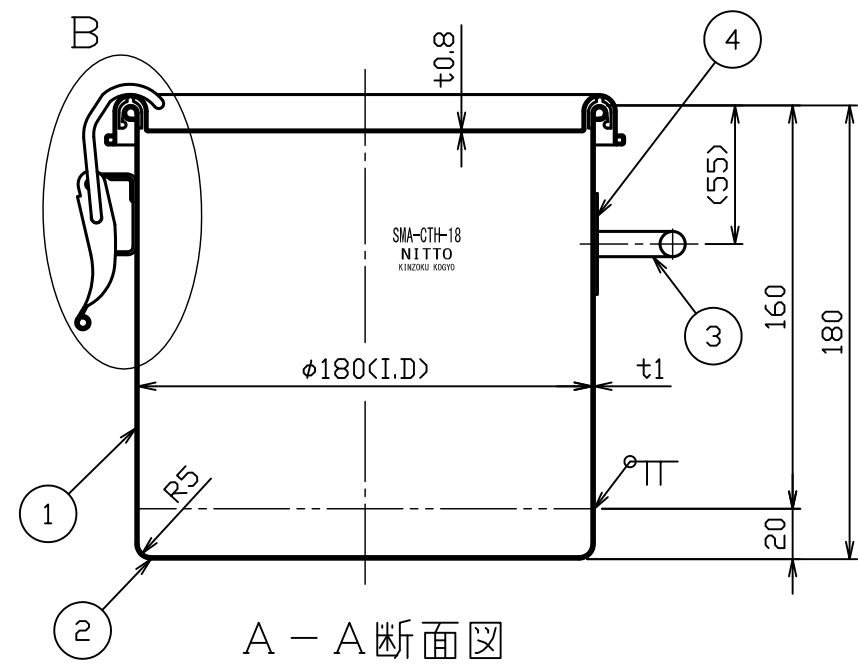
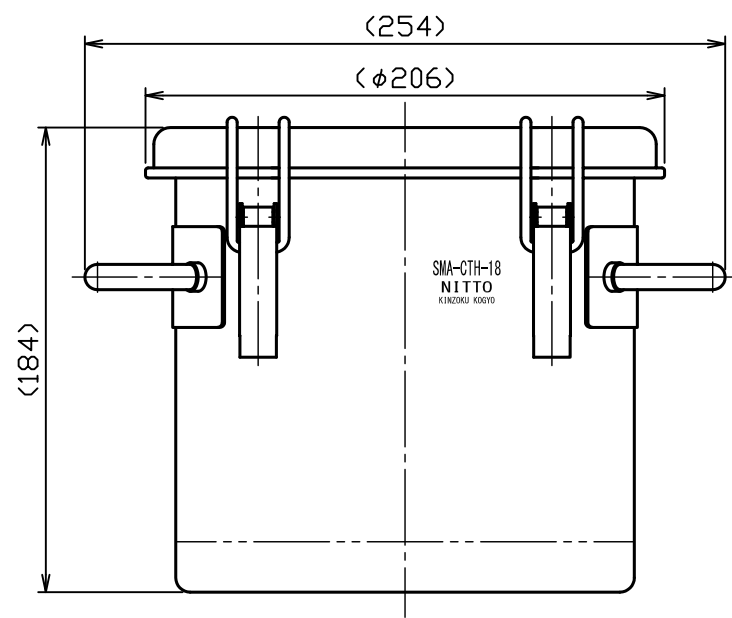


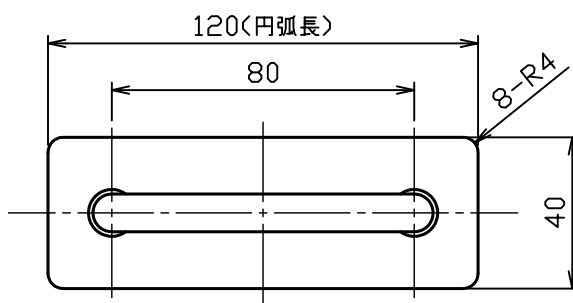
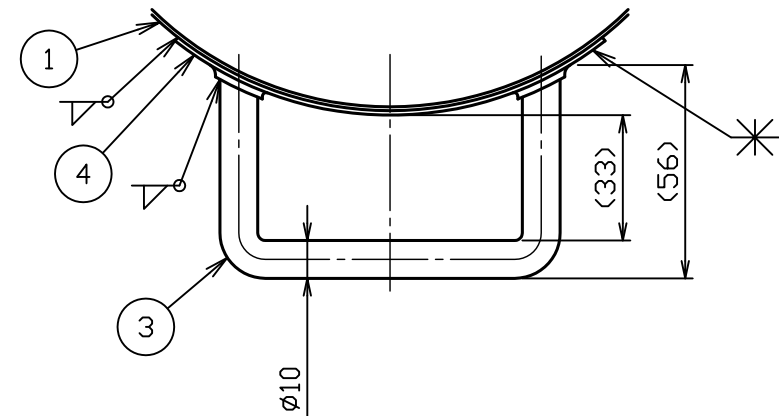


B部詳細図 S = 1 : 2



A-A断面図

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 1.0
2	底板	SUS304	1	t 1.0
3	丸棒把手	SUS304	2	φ10(44-1-4-0010903)
4	当板	SUS304	2	t1.2(44-1-4-0010866)
5	密閉蓋	SUS304	1	18用(t 0.8)
6	A型パッキン	シリコン	1	18用
7	キャッチクリップ	SUS304	4	規格



把手部詳細図 S = 1 : 2

注記
内外面バフ研磨
容量4L

△				名	サニタリー密閉容器(キャッチクリップ式)	⊕
△				称	SMA-CTH-18(A型パッキン)	⊕
△				図	番	HP-1-2-0034579-△
No.	変更番号	氏名	日付	尺	度	1:3 1:2
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図		得意先名 規格
製	図	設	計	検	図	承認
氏	名	野村	野村	青木	青木	
日	付	H28.3.7	H28.3.7			
日東金属工業株式会社						