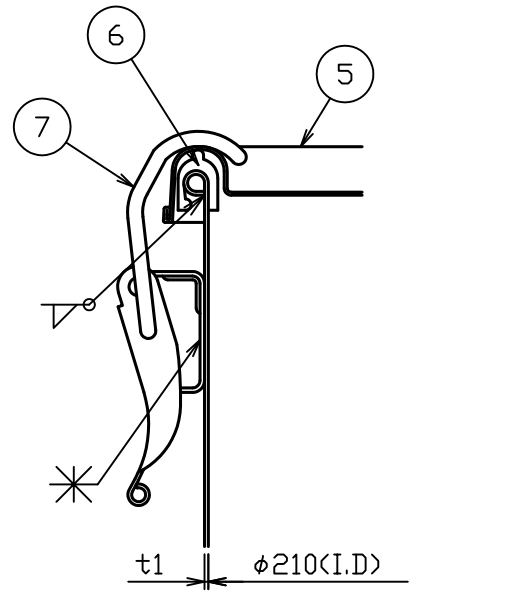
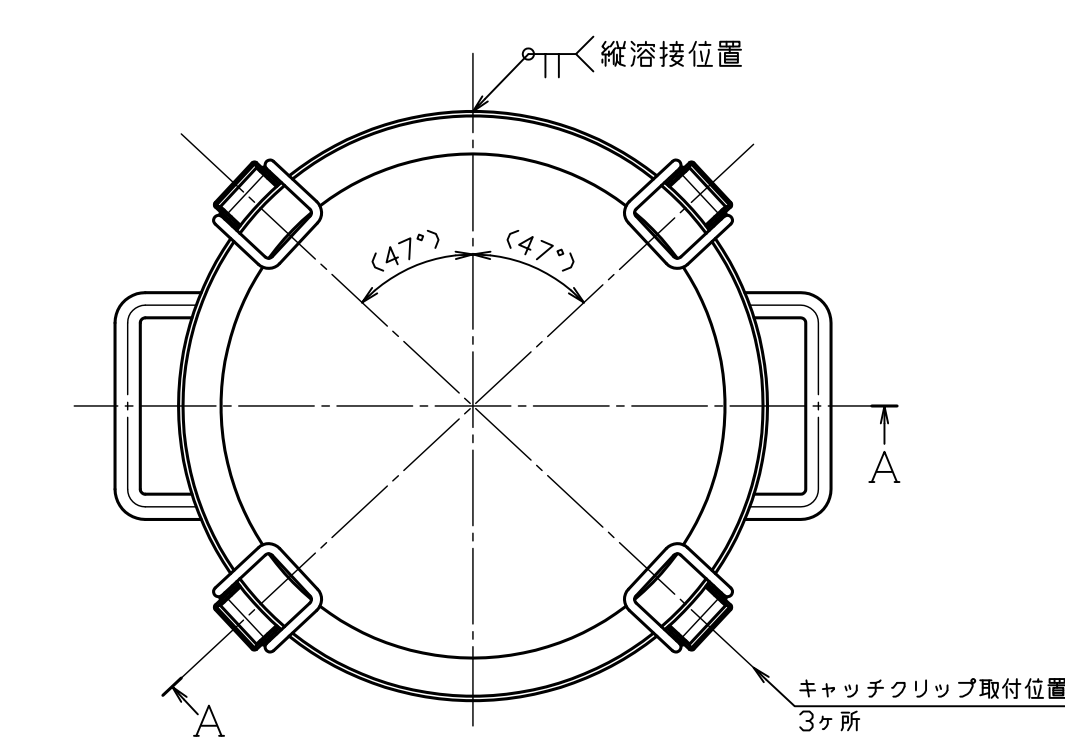
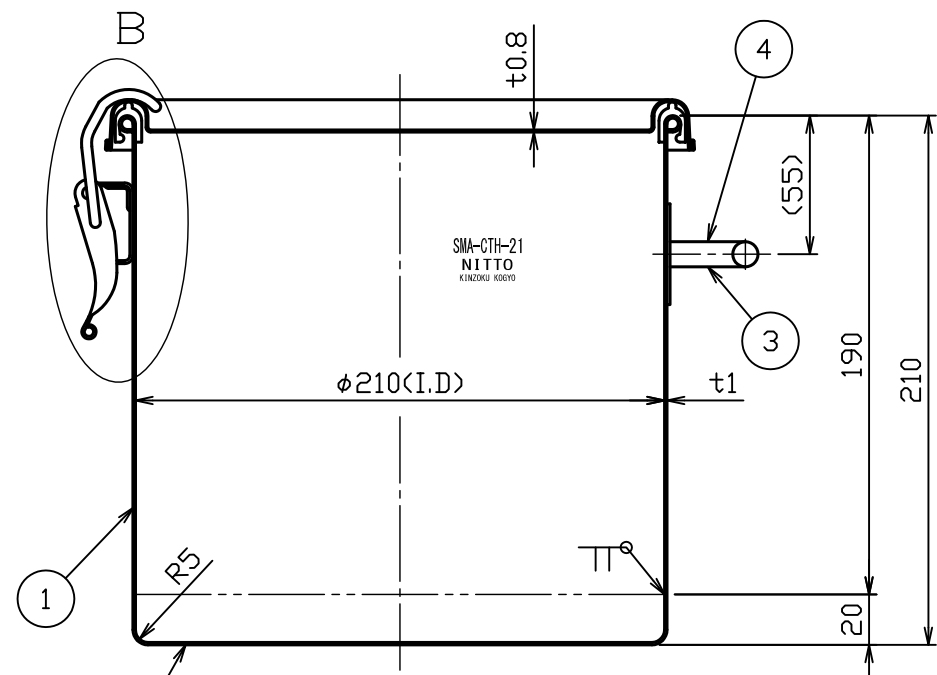
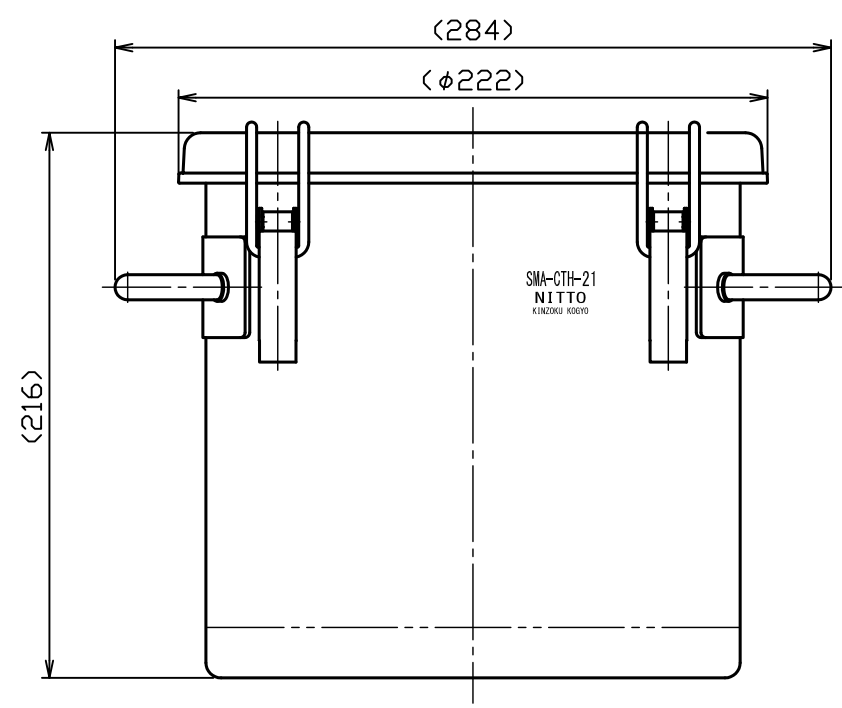


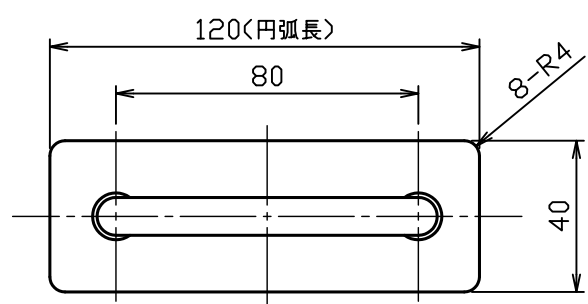
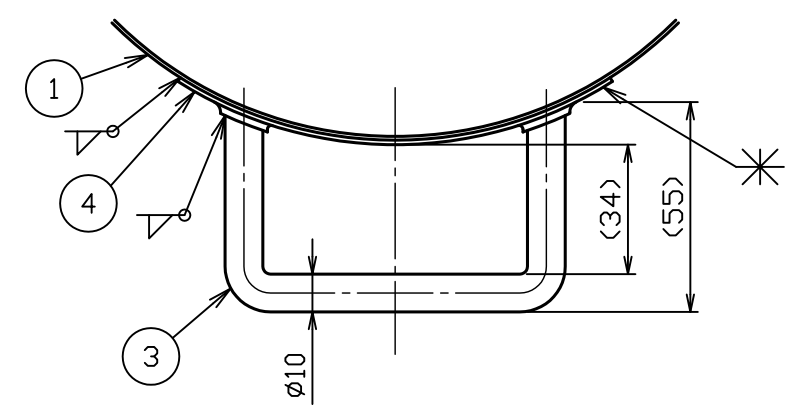
No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 1.0
2	底板	SUS304	1	t 1.0
3	丸棒把手	SUS304	2	φ10(44-1-4-0010903)
4	当板	SUS304	2	t1.2(44-1-4-0010866)
5	密閉蓋	SUS304	1	21用(t 0.8)
6	A型パッキン	シリコンゴム	1	21用
7	キャッチクリップ	SUS304	4	規格



B部詳細図 S = 1 : 2



A-A断面図



把手部詳細図 S = 1 : 2

注記
内外面バフ研磨
容量 7L

△				名称	サニタリー密閉容器(キャッチクリップ式)	☉
△				名称	SMA-CTH-21(A型パッキン)	☉
△				図番	HP-1-2-0034580	△
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:3 1:2	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図		得意先名 規格
	製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社	
氏名	野村	野村	青木	青木		
日付	H28.3.7	H28.3.7				