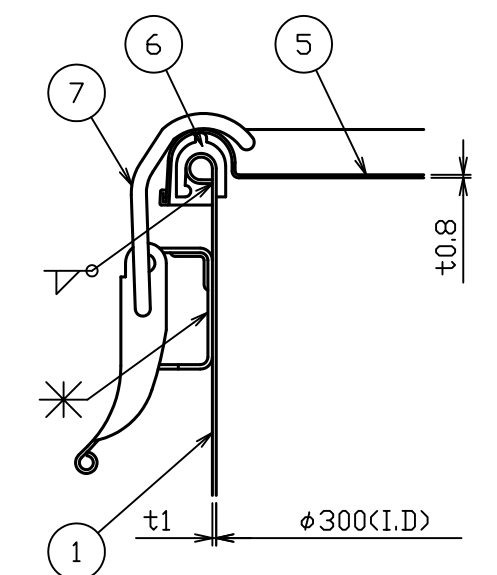
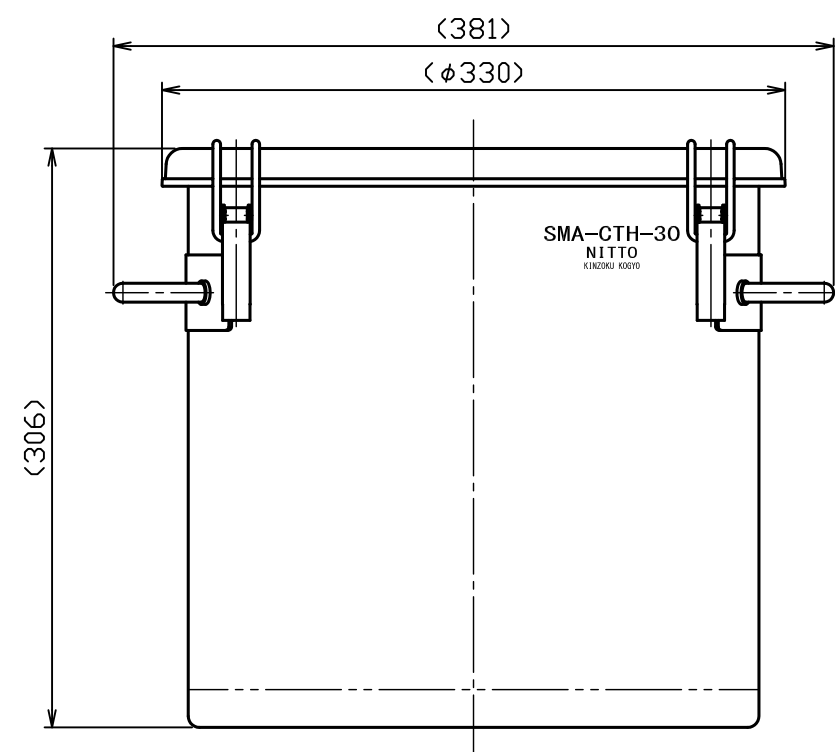
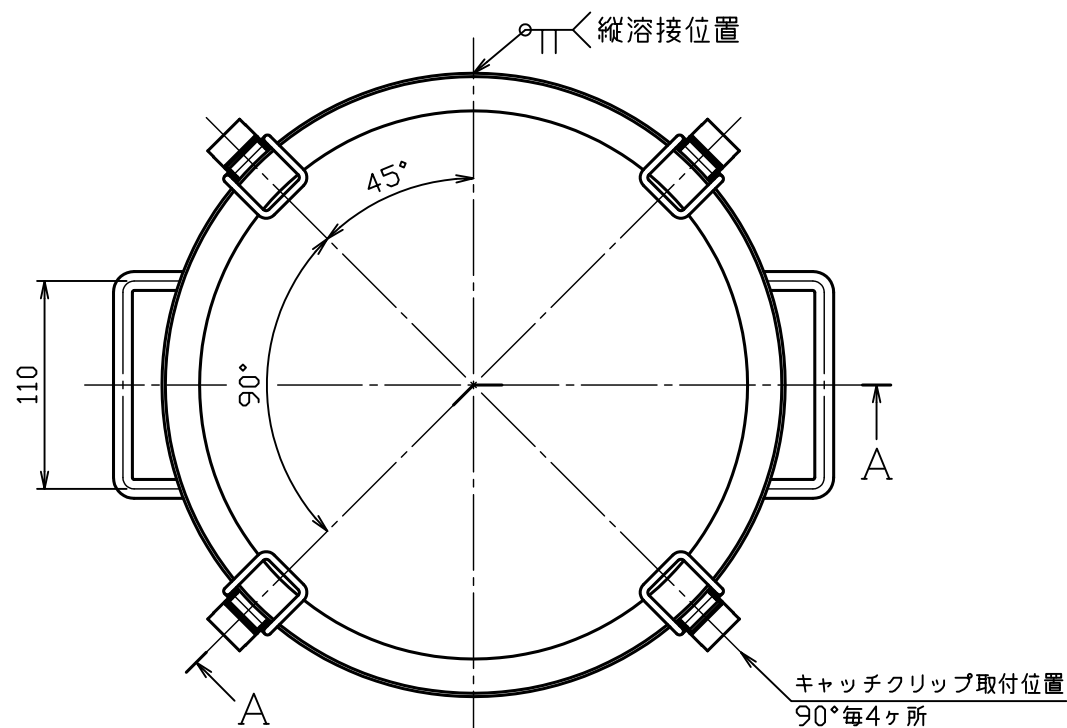
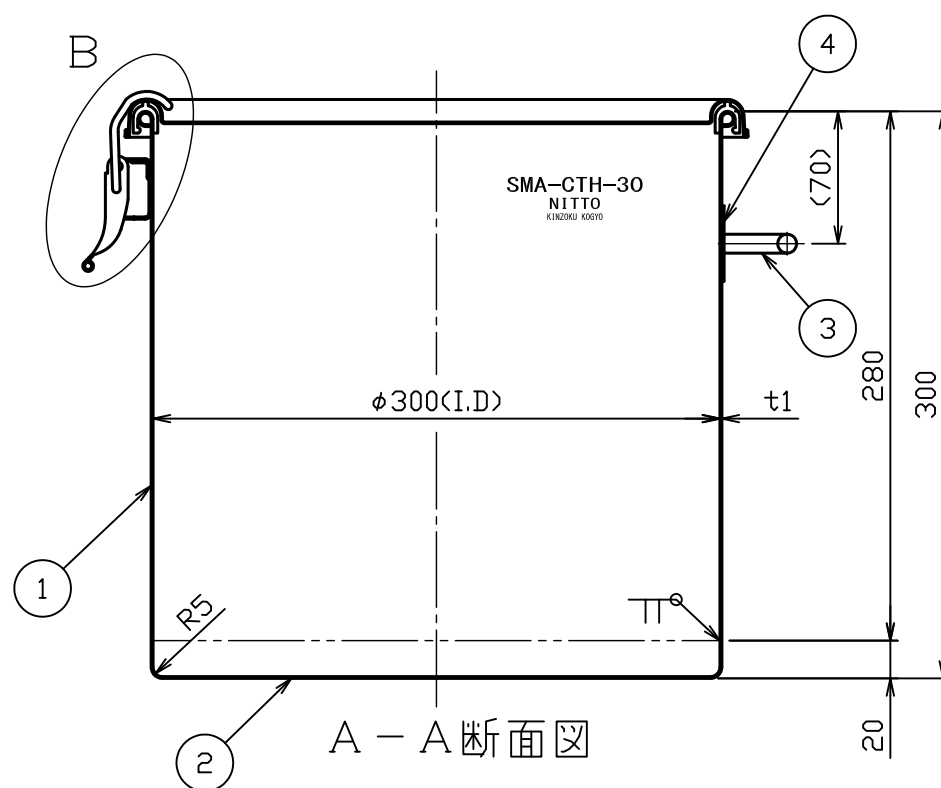
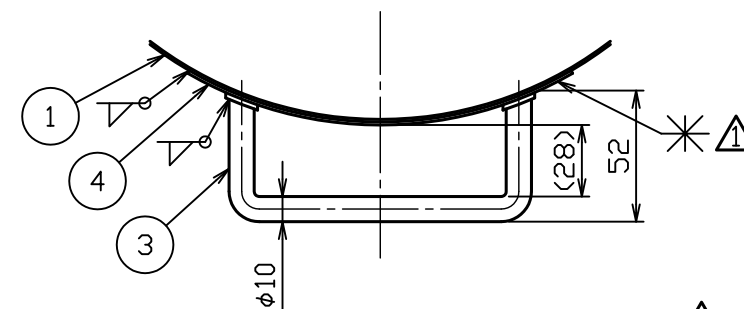




B部詳細図 S = 1 : 2



A-A断面図



把手部詳細図 S = 1 : 3

注記
内外面バフ研磨
容量 20 L

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 1.0
2	底板	SUS304	1	t 1.0
3	サニタリー把手	SUS304	2	φ10丸棒(44-1-1-0019789)
4	サニタリー把手用当板(大)	SUS304	2	t 1.2
5	密閉蓋	SUS304	1	30用(t 0.8)
6	A型パッキン	シリコンゴム	1	30用
7	キャッチクリップ	SUS304	4	規格

△				名	サニタリー密閉容器(キャッチクリップ式)		⊕
△				称	SMA-CTH-30(A型パッキン)		⊕
△	No. 12535	羽飼	H24.6.6	図	HP-1-2-0024429-1		△
No.	変更番号	氏名	日付	尺 度	1 : 4	1 : 3	1 : 2
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図		得意先名	規格
	製 図	設 計	検 図	承 認	日東金属工業株式会社		
氏 名	新井	新井	鈴木	鈴木			
日 付	H18.9.20	H18.9.20					