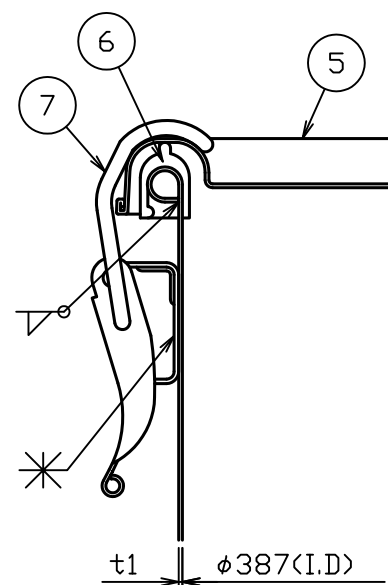
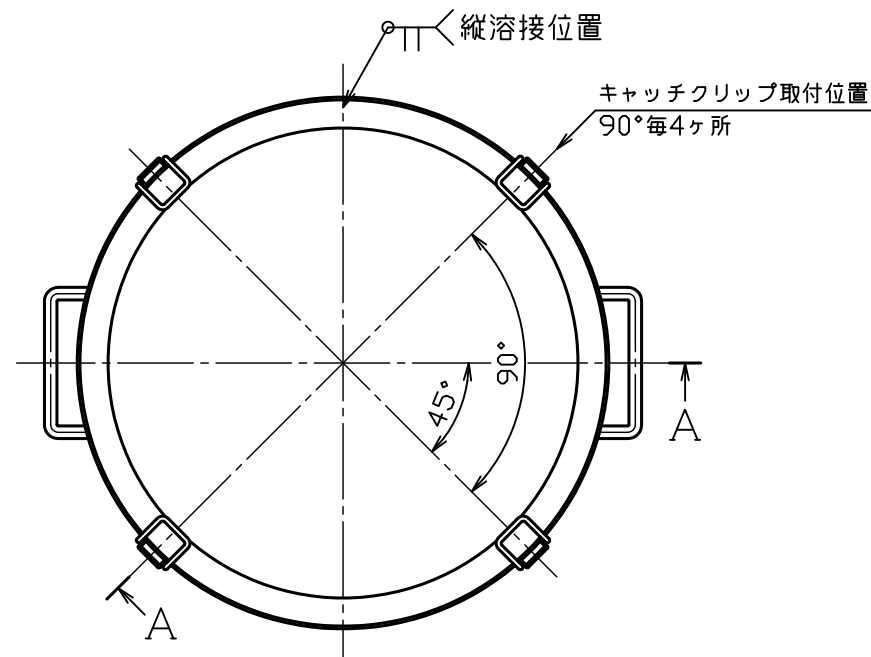
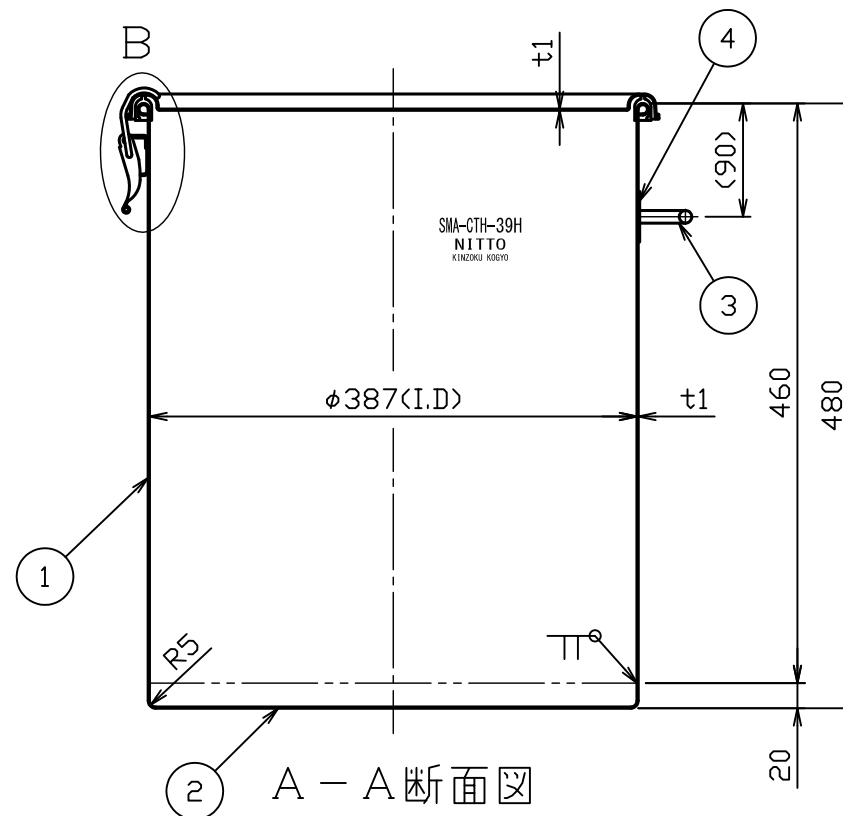
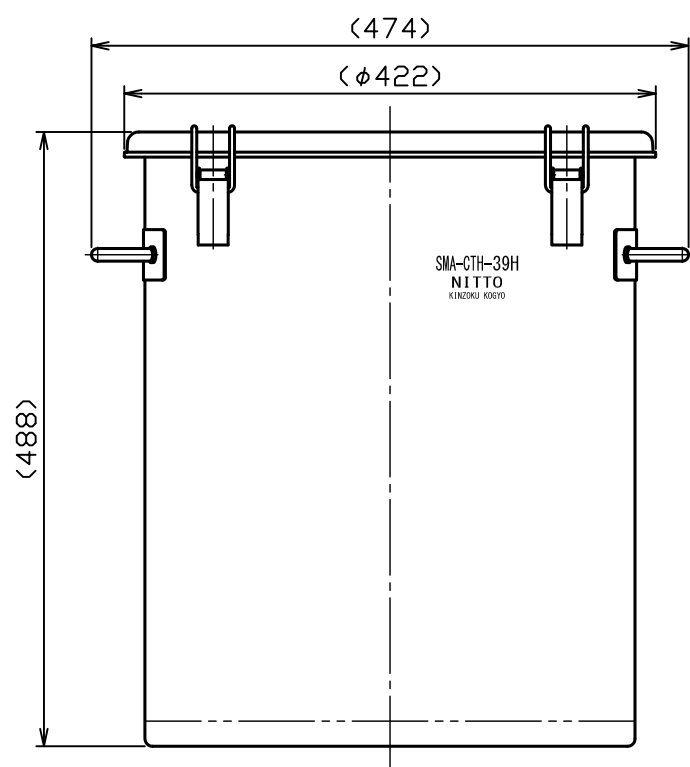
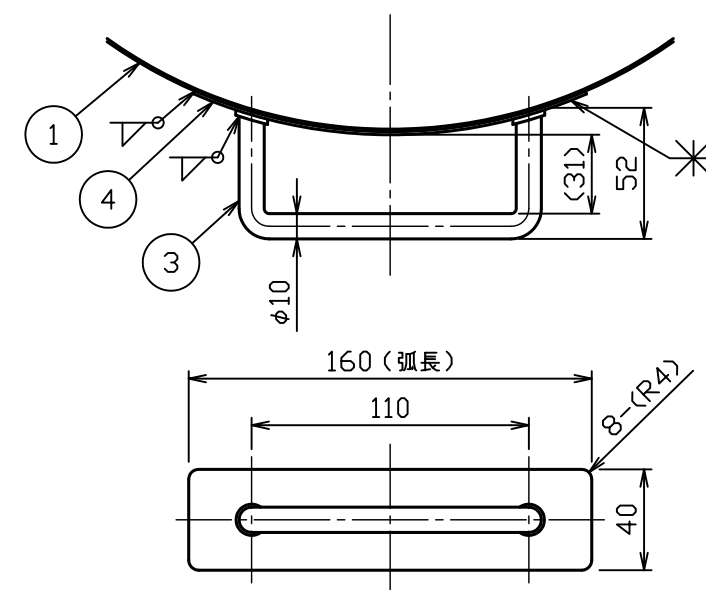




B部詳細図 S = 1 : 2



A-A断面図



把手部詳細図 S = 1 : 3

注記
内外面バフ研磨
容量 50 L

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 1.0
2	底板	SUS304	1	t 1.0
3	サニタリー把手	SUS304	2	φ10丸棒(44-1-1-0019789)
4	サニタリー把手用当板(大)	SUS304	2	t 1.2
5	密閉蓋	SUS304	1	39用(t 1.0)
6	A型パッキン	シリコンゴム	1	39用
7	キャッチクリップ	SUS304	4	規格

△				名称	サニタリー密閉容器(キャッチクリップ式)	⊕
△				名称	SMA-CTH-39H(A型パッキン付)	⊕
△				図番	HP-1-2-0034583-△	△
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:6 1:3 1:1	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図		得意先名 規格
	製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社	
氏名	野村	野村	青木	青木		
日付	H28.3.7	H28.3.7				