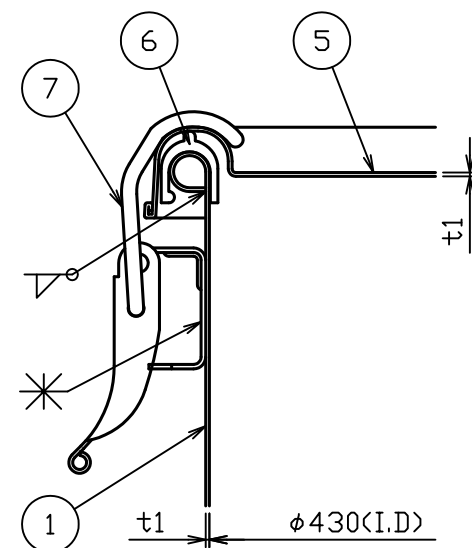
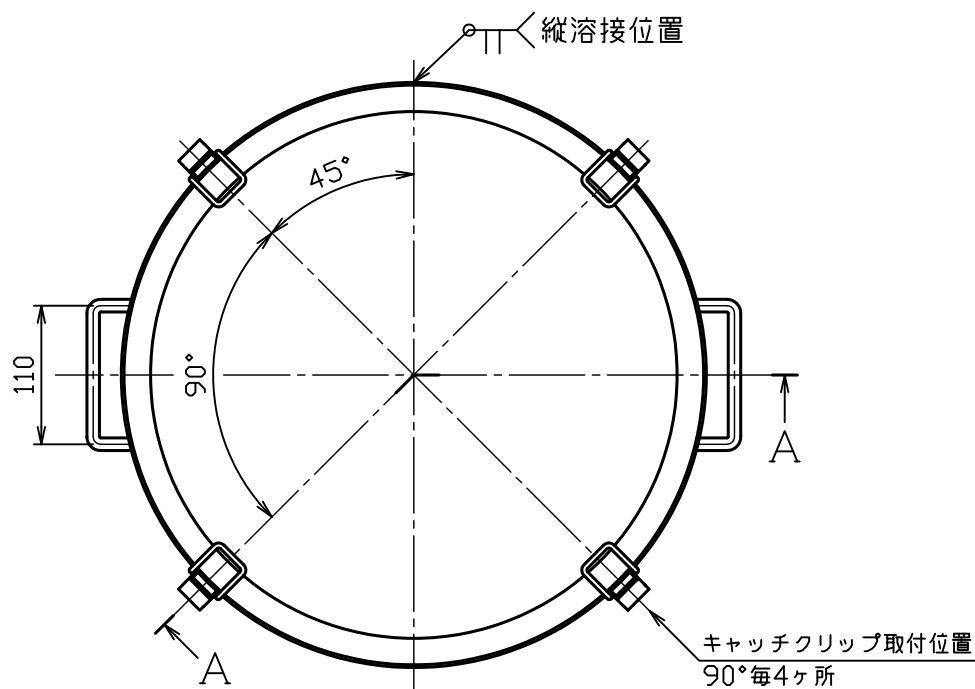
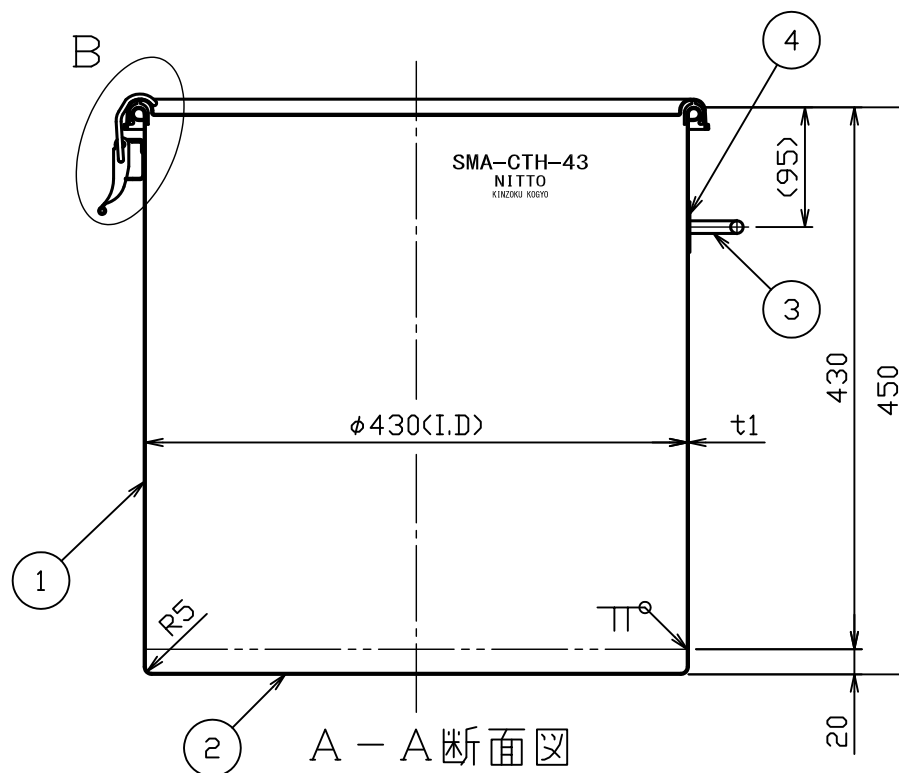
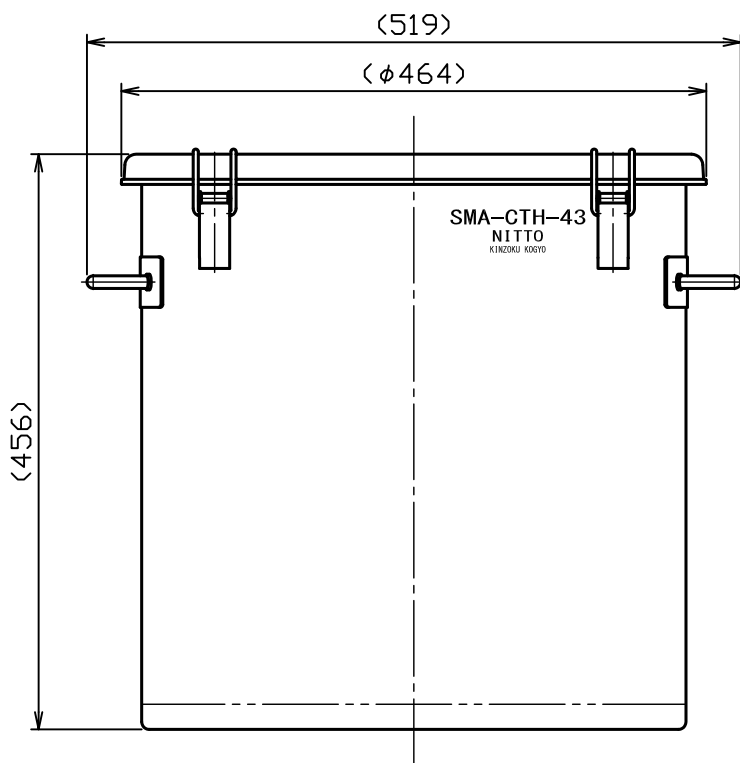
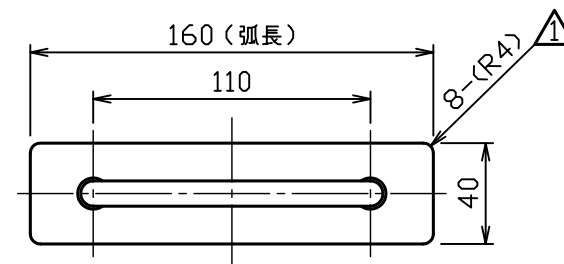
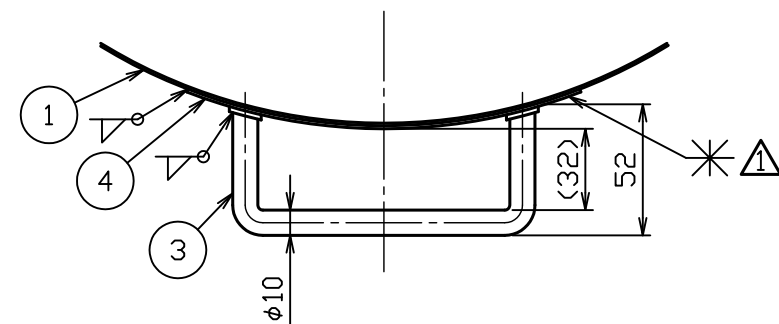




B部詳細図 S = 1 : 2



A-A断面図



把手部詳細図 S = 1 : 3

注記
内外面バフ研磨
容量 65L

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 1.0
2	底板	SUS304	1	t 1.0
△	3	サニタリー把手	SUS304	2 φ10丸棒(44-1-1-0019789)
△	4	サニタリー把手用当板(大)	SUS304	2 t 1.2
	5	密閉蓋	SUS304	1 43用(t 1.0)
	6	A型パッキン	シリコンゴム	1 43用
	7	キャッチクリップ	SUS304	4 規格

△				名	サニタリー密閉容器(キャッチクリップ式)	⊕	□
△				称	SMA-CTH-43(A型パッキン)		
△	No. 12535	羽飼	H24.6.6	図	HP-1-2-0024432-1		
No.	変更番号	氏名	日付	尺	度 1:6 1:3 1:2		
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図		得意先名	規格
	製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社		
氏名	新井	新井	鈴木	鈴木			
日付	H18.9.20	H18.9.20	鈴木	鈴木			