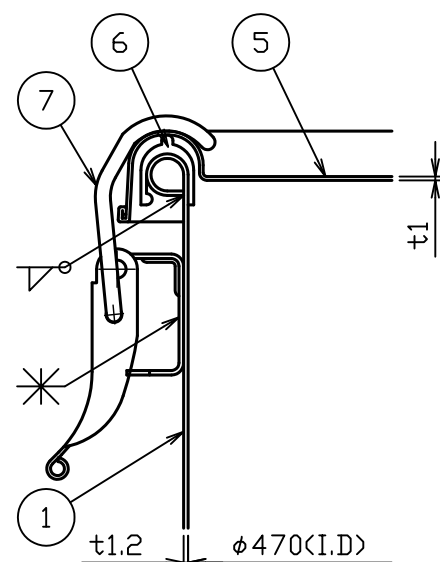
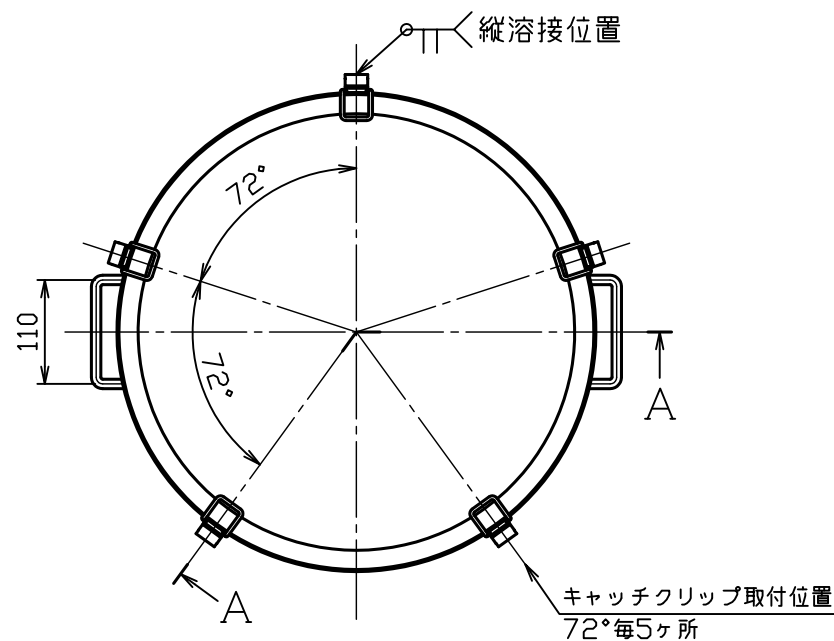
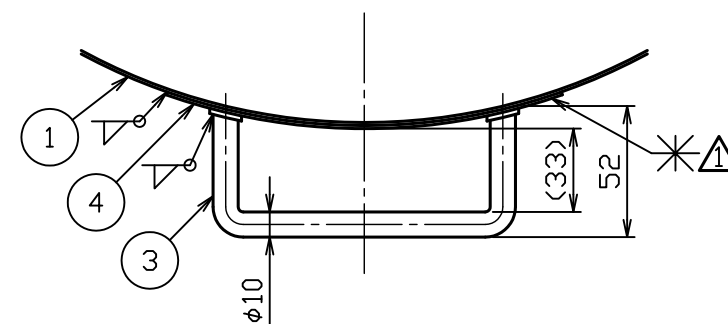
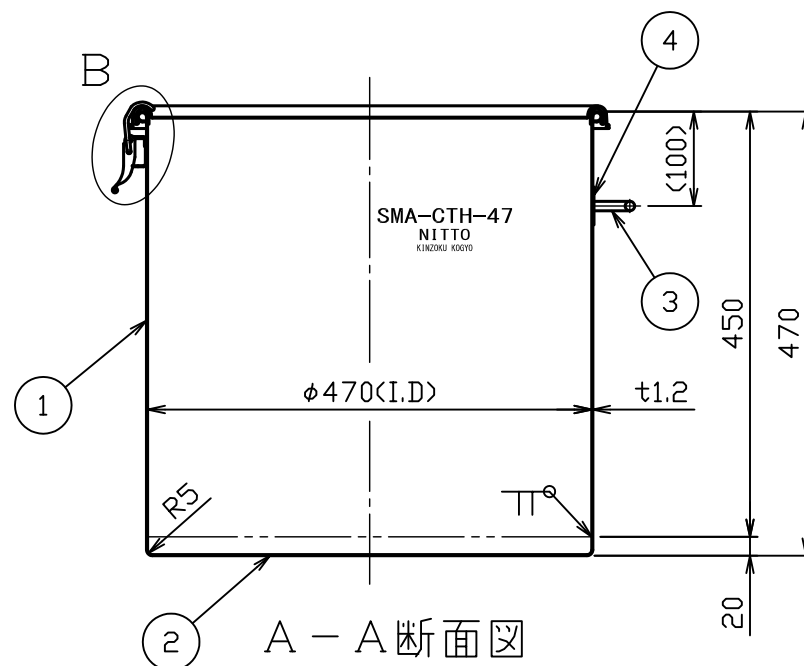
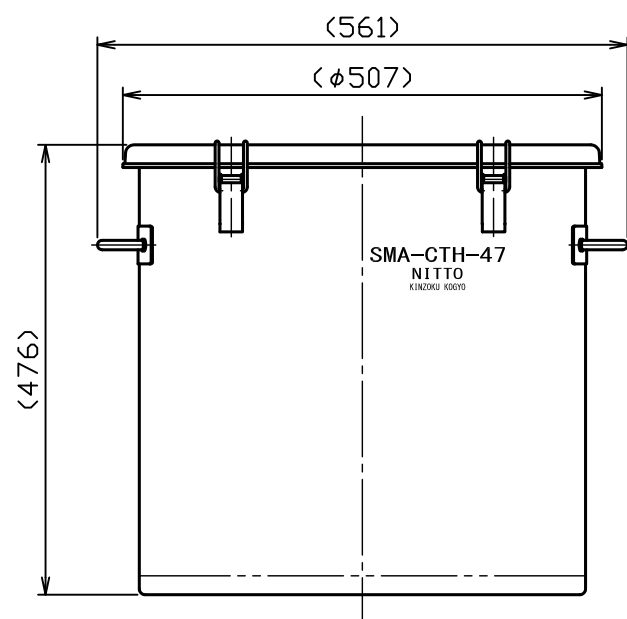




B部詳細図 S = 1 : 2



把手部詳細図 S = 1 : 3

注記
内外面バフ研磨
容量 80L

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 1.2
2	底板	SUS304	1	t 1.2
△	3	サニタリー把手	SUS304	2 φ10丸棒(44-1-1-0019789)
△	4	サニタリー把手用当板(大)	SUS304	2 t 1.2
	5	密閉蓋	SUS304	1 47用(t 1.0)
	6	A型パッキン	シリコンゴム	1 47用
	7	キャッチクリップ	SUS304	5 規格

△				名	サニタリー密閉容器(キャッチクリップ式)	⊕
△				称	SMA-CTH-47(A型パッキン)	⊕
△	No. 12535	羽飼	H24.6.6	図番	HP-1-2-0024433-△	△
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:8 1:3 1:2	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	得意先名	規格
	製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社	
氏名	新井	新井	鈴木	鈴木		
日付	H18.9.20	H18.9.20				