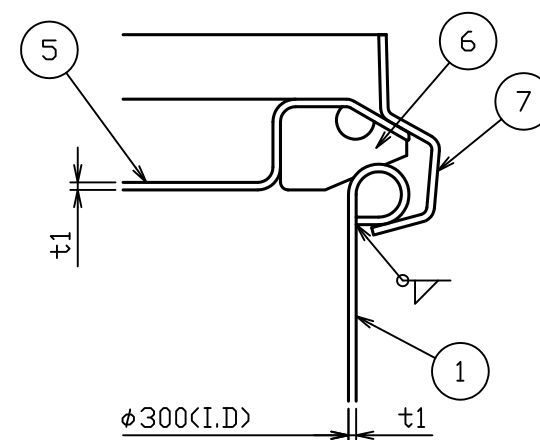
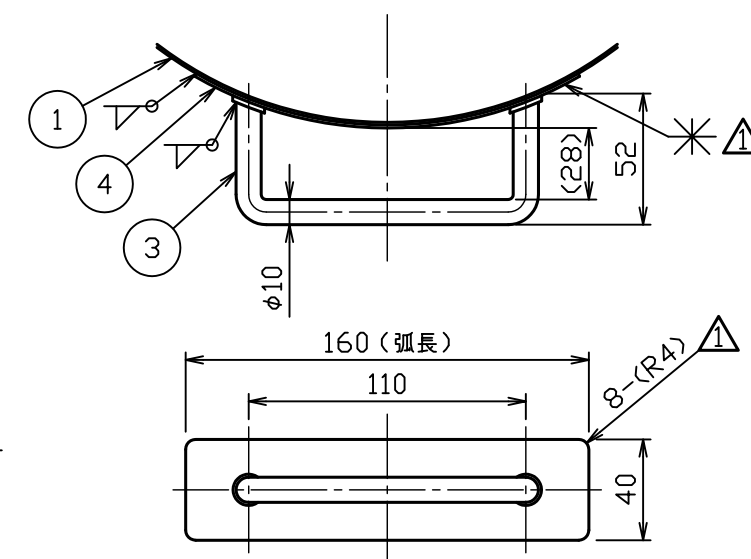
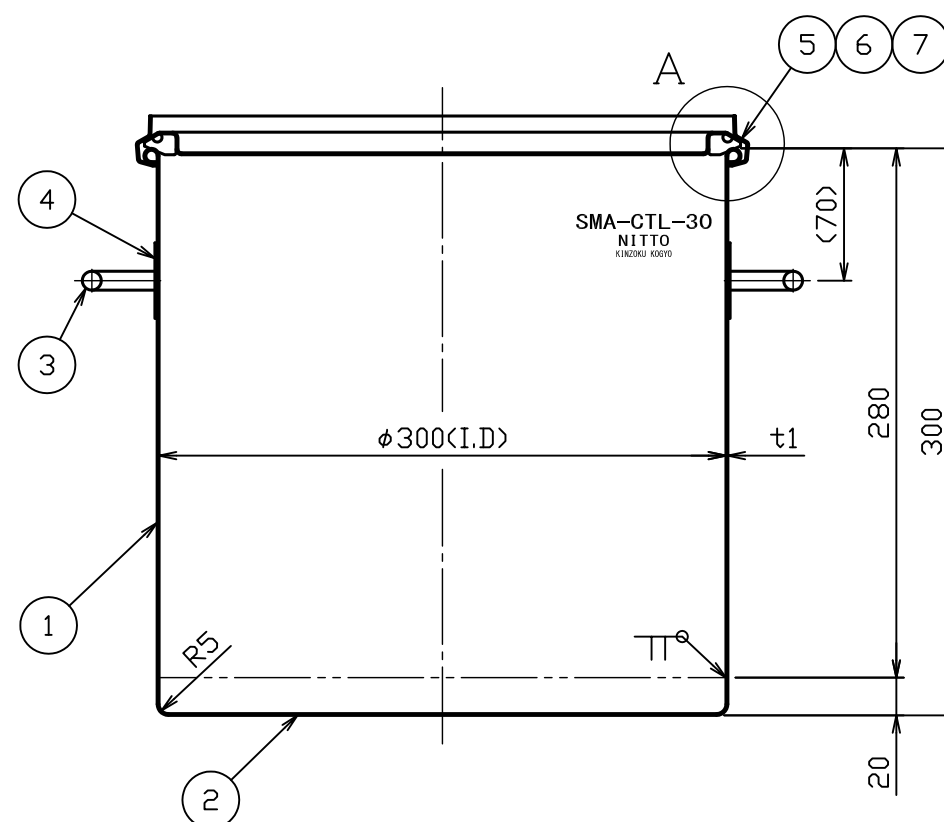




A部詳細図 S = 1 : 1



把手部詳細図 S = 1 : 3

注記
内外面バフ研磨
容量 20 L

No.	品 名	材 質	個 数	備 考
1	胴板	SUS304	1	t 1.0
2	底板	SUS304	1	t 1.0
3	サニタリー把手	SUS304	2	φ10丸棒(44-1-1-0019789)
4	サニタリー把手用当板(大)	SUS304	2	t 1.2
5	CTL用蓋	SUS304	1	30用(t 1.0)
6	CTL用パッキン	シリコンゴム	1	30用
7	レバーバンド	SUS304	1	30用

③						名称		サニタリー密閉容器（バンド式）			
②						図番		SMA-CTL-30			
①		No. 12535		羽飼		H24.6.6		HP-1-2-0024418-①			
No.		変更番号		氏名		日付		尺度		1:4 1:3 1:1	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値								参考図		得意先名	
		製 図		設 計		検 図		承 認			
氏 名		新井		新井		鈴木		鈴木		 日東金属工業株式会社	
日 付		H17.5.17		H17.5.17		鈴木		鈴木			