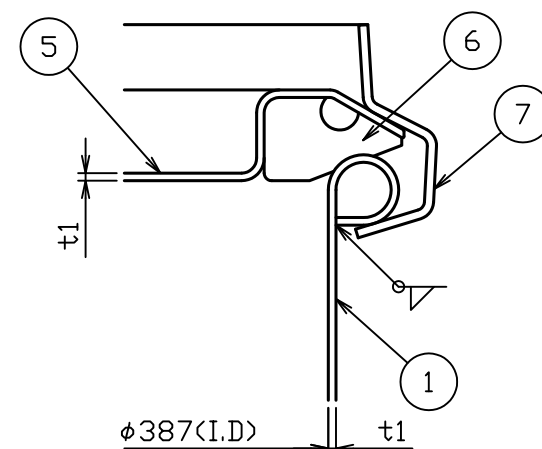
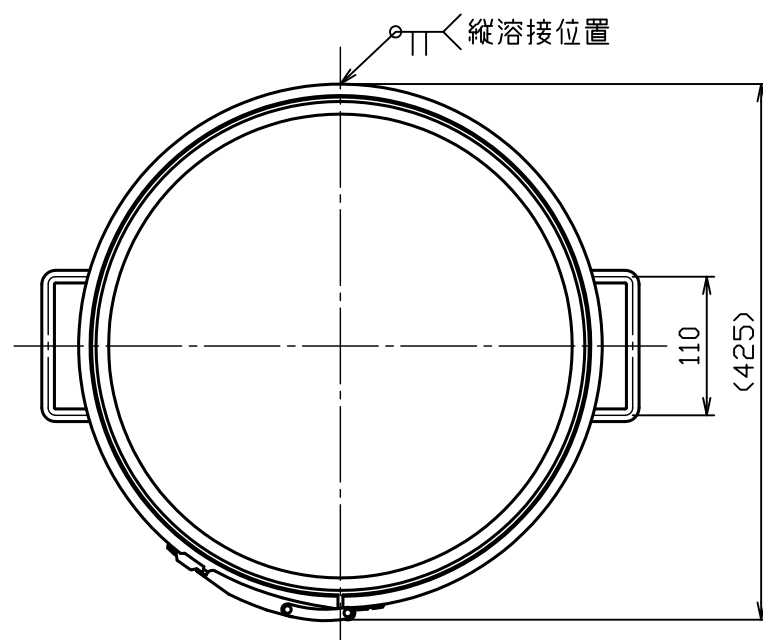
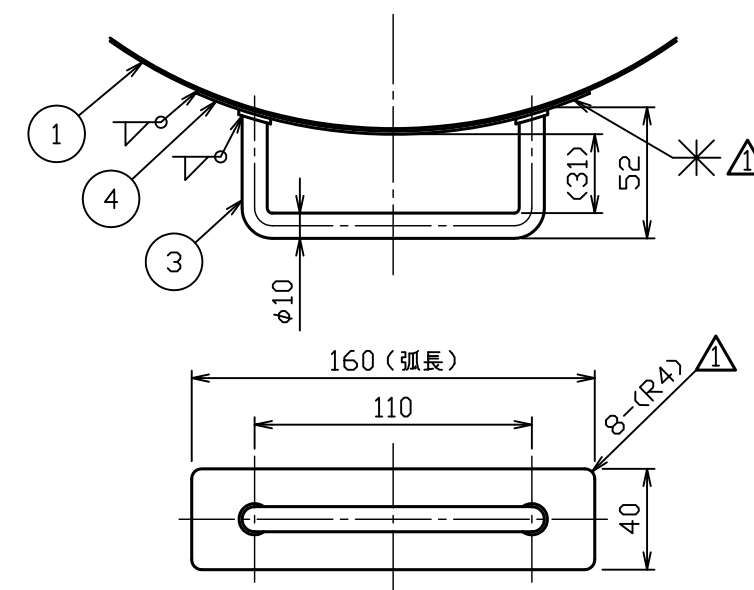
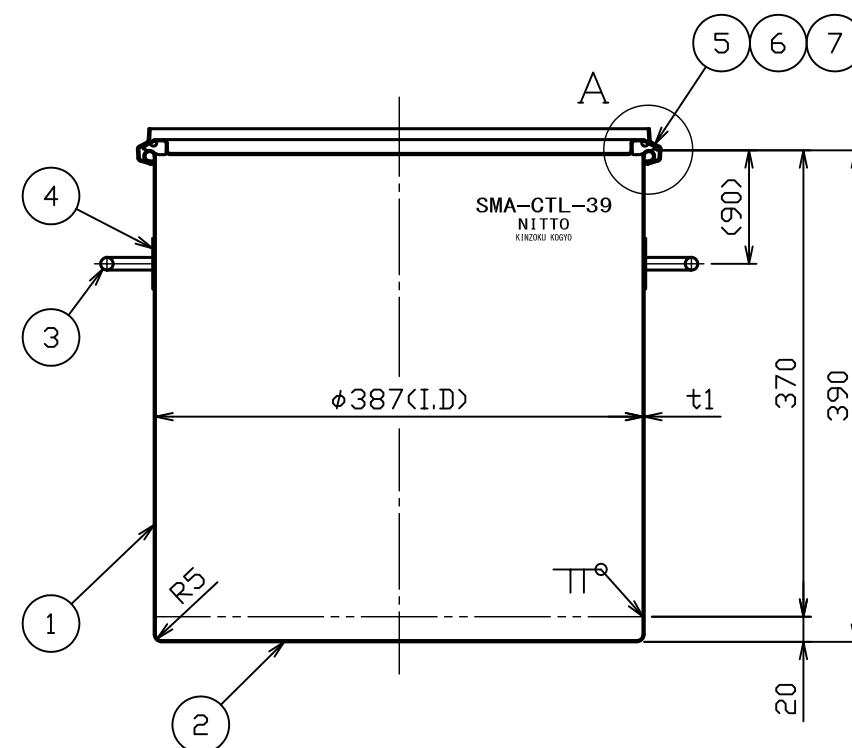
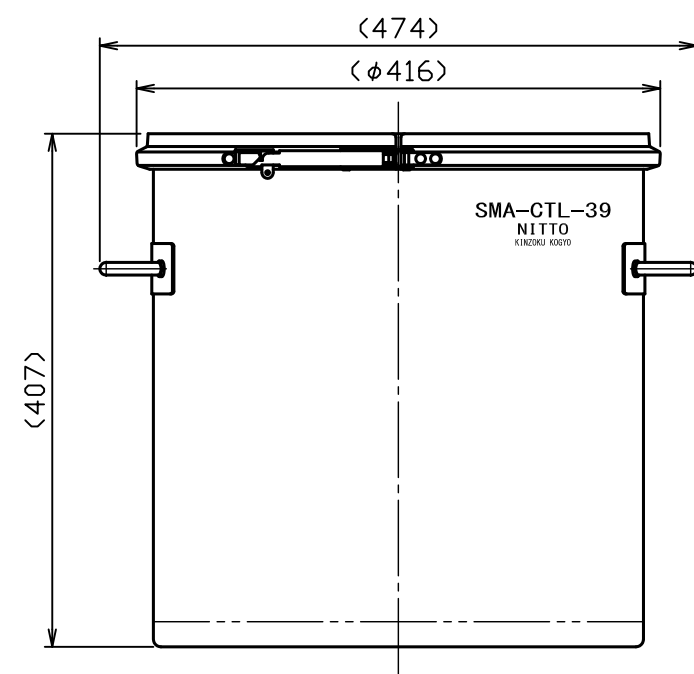




A部詳細図 S = 1 : 1



把手部詳細図 S = 1 : 3

注記
内外面バフ研磨
容量 45L

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 1.0
2	底板	SUS304	1	t 1.0
△	3	サニタリー把手	SUS304	2 φ10丸棒(44-1-1-0019789)
△	4	サニタリー把手用当板(大)	SUS304	2 t 1.2
	5	CTL用蓋	SUS304	39用(t 1.0)
	6	CTL用パッキン	シリコン	39用
	7	レバーバンド	SUS304	1 39用

△				名称	サニタリー密閉容器(バンド式)	図	HP-1-2-0024420-1
△				図	SMA-CTL-39	番	
△	No. 12535	羽飼	H24.6.6	尺	1:6 1:3 1:1	度	
No.	変更番号	氏名	日付	参考図		得意先名	規格
				板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値			
	製図	設計	検図	承認			
氏名	新井	新井	鈴木	鈴木			
日付	H17.5.17	H17.5.17					

日東金属工業株式会社